

W+D 320 BE

Machine à enveloppes
modulaire



W+D

L'investissement idéal pour la production d'enveloppes interne

Le système de production **W+D 320 BE** est la solution idéale pour les imprimeries, entreprises de publipostage, imprimeurs en ligne ainsi que pour les grossistes de papier et d'enveloppes qui désirent fabriquer leurs propres enveloppes, mais aussi pour les producteurs d'enveloppes classiques qui désirent compléter leur capacité de production d'une machine universelle pour les petites commandes. La **W+D 320 BE** est extrêmement flexible, rapide à convertir et vous permet de réagir aux besoins de vos clients de manière simple et rentable.



Caractéristiques techniques

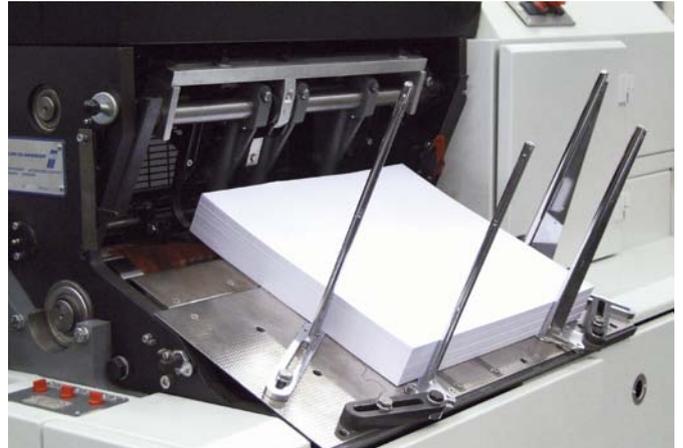
- / Découpe, collage de film, pré-pliage et perforation en ligne
- / Nombreux formats et formes de coupe pour enveloppes et pochettes
- / Jusqu'à 21000 enveloppes/heure
- / Production donnant la priorité à la qualité
- / Équipée en standard de la technologie à découper par cylindre magnétique EasyCut
- / Forme d'enveloppe avec pattes latérales intérieures ou extérieures possible
- / Tous types de gommage de patte de fermeture : gommage réhumectable, autocollant, bande siliconée à colle chaude
- / Idéal pour les produits pré-imprimés
- / Fenêtre simple ou multiple

Avantages

- / La machine idéale pour démarrer la production d'enveloppes
- / Compacte, ergonomique
- / Apprentissage et utilisation simples
- / Excellente qualité de produit
- / Processus en ligne et économique
- / Coûts faibles pour l'outillage de format
- / Station de gommage thermocollant disponible
- / Aide immédiate grâce à un routeur dédié au télédiagnostic
- / Formats et découpes spéciaux ainsi que fenêtres spéciales possibles
- / Production avec feuilles rectangulaires possible



Écran tactile pour commande et saisie

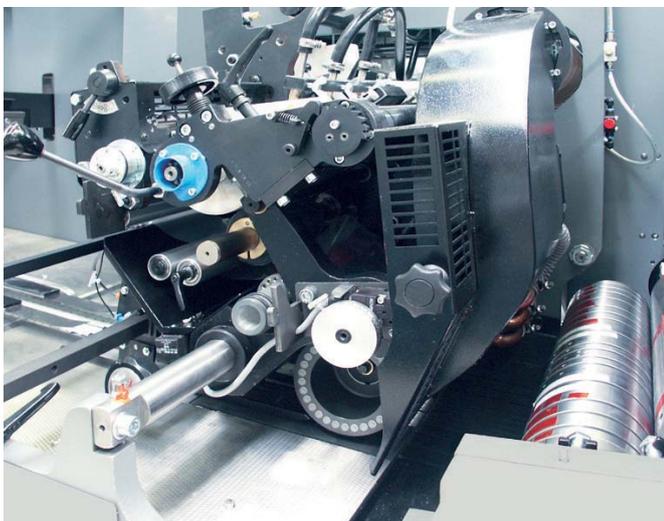


Départ-feuille pour découpes ou feuilles rectangulaires

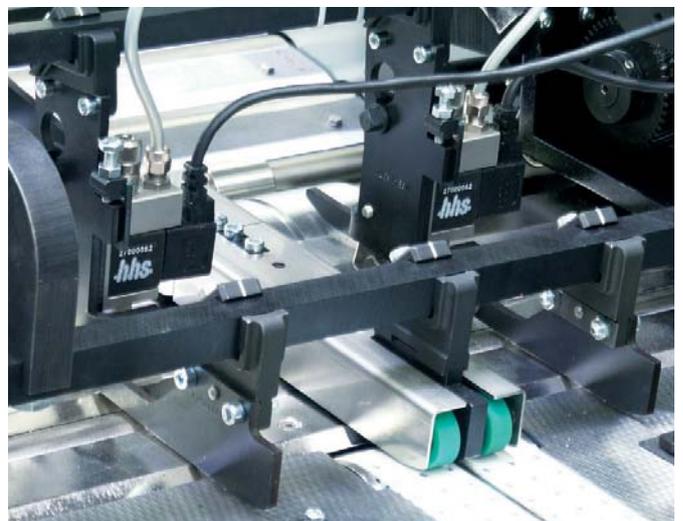
Équipement de base

- / Départ-feuille pour feuilles découpées ou feuilles rectangulaires
- / Station de traçage/rainurage
- / Station de pliage de les pattes latérales pour booklets
- / Station d'encollage de fenêtré
- / Station de gommage pour la patte de fermeture pour gommage réhumectable et autocollant

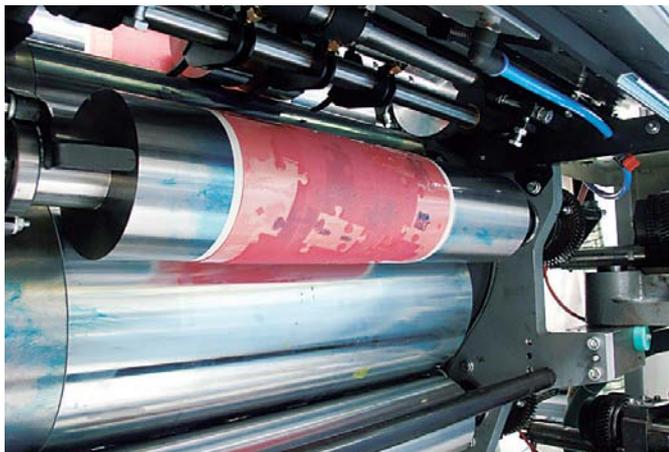
- / Collage par buses pour pattes latérales pour formats booklet
- / Technologie à découper à cylindre magnétique EasyCut
- / Écran pour commande et saisie



Station d'encollage de fenêtré



Collage par buses pour pattes latérales des formats booklet



Groupe imprimeur flexo pour impression extérieure



Station de Gommage avec bande siliconée thermocollant

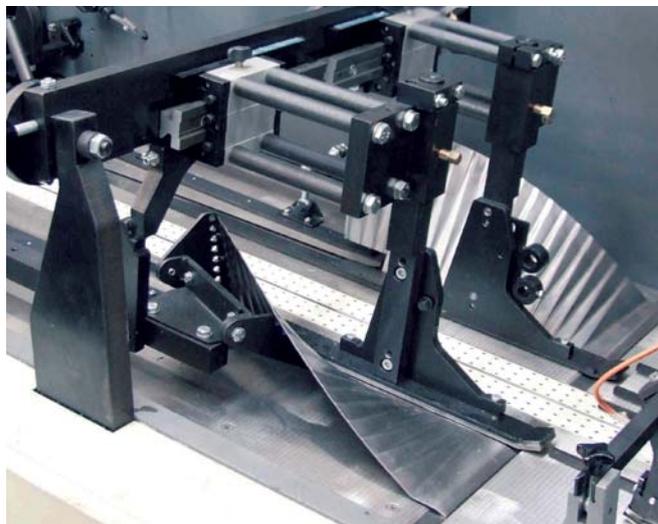
Module optionnels

- / Gommage à rouleaux pour pattes latérales d'enveloppe et pattes de fond de pochette
- / Station d'application avec gommage et bande siliconée thermocollant
- / Station de repliage pour enveloppes latex

- / Module/composants pour pochette
- / Dispositifs auxiliaires tels que pompes à vide, aspirateur de chutes, compresseurs etc.
- / Groupes imprimeurs flexo pour impression intérieure et extérieure



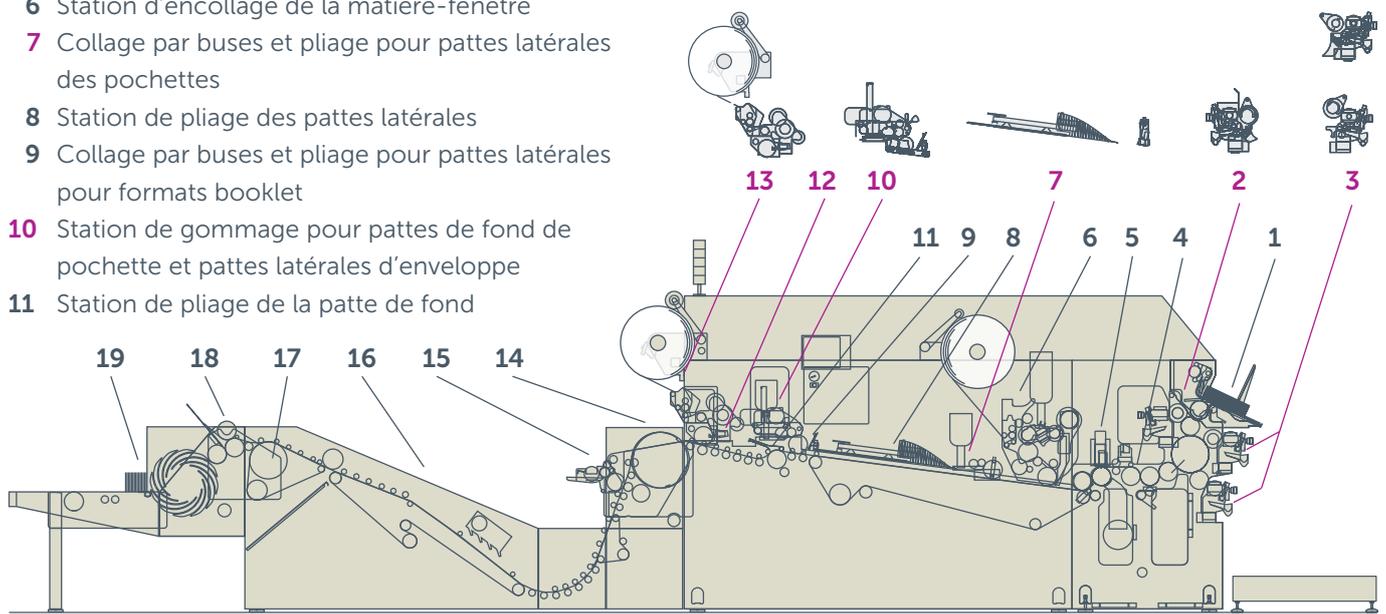
Station de gommage pour patte de fond et pattes latérales



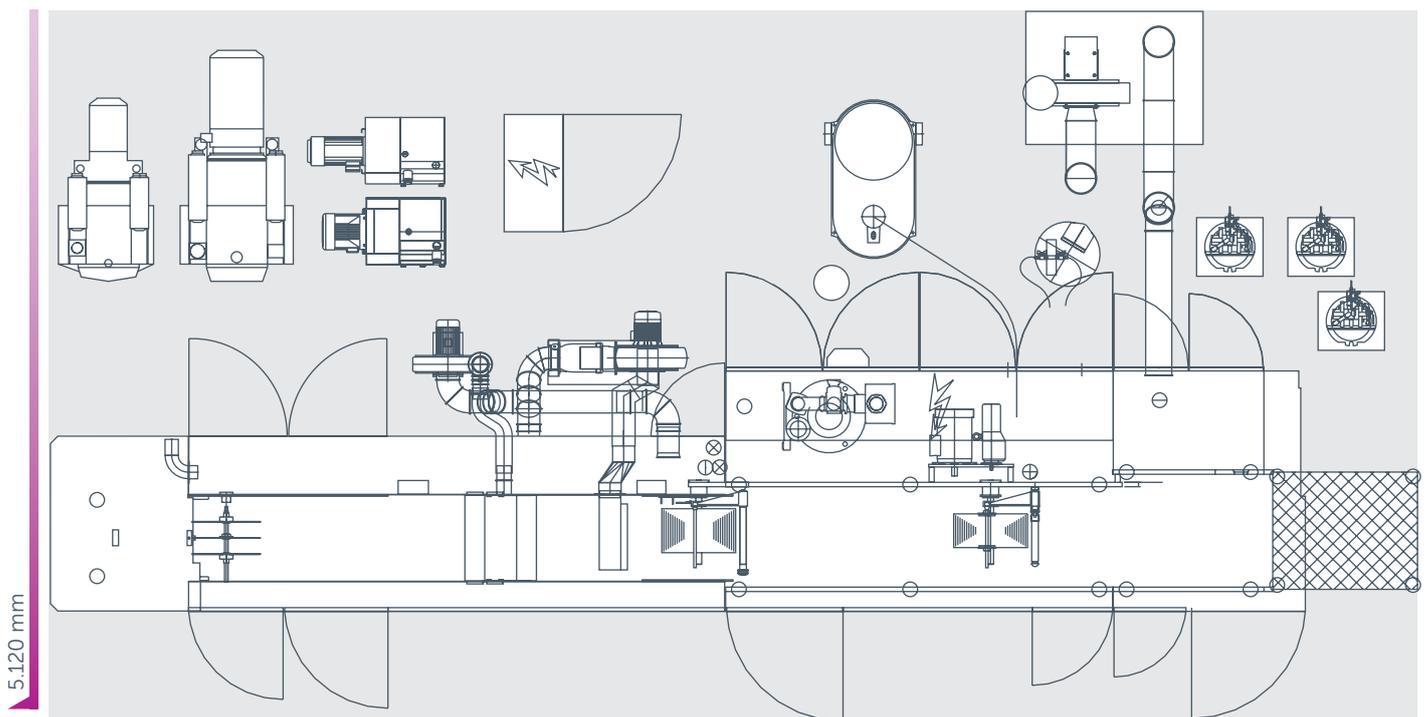
Dispositif de pliage pour pattes latérales de pochette

Configuration modules

- 1 Départ-feuille
- 2 Groupes imprimeurs flexo à racles pour impression intérieure
- 3 Groupes imprimeurs flexo à racles pour impression extérieure
- 4 Station de traçage/rainurage (longitudinal et transversal)
- 5 Station de découpe pour fenêtre ou coupe de forme complète
- 6 Station d'encollage de la matière-fenêtre
- 7 Collage par buses et pliage pour pattes latérales des pochettes
- 8 Station de pliage des pattes latérales
- 9 Collage par buses et pliage pour pattes latérales pour formats booklet
- 10 Station de gommage pour pattes de fond de pochette et pattes latérales d'enveloppe
- 11 Station de pliage de la patte de fond
- 12 Outils de pliage pour pattes latérales extérieures
- 13 Station pour bande siliconée à colle chaude
- 14 Station d'étagage
- 15 Station de gommage de la patte de fermeture
- 16 Voie de séchage
- 17 Station de margeage et de réglage
- 18 Station de pliage de la patte de fermeture
- 19 Réception
- Modules optionnels



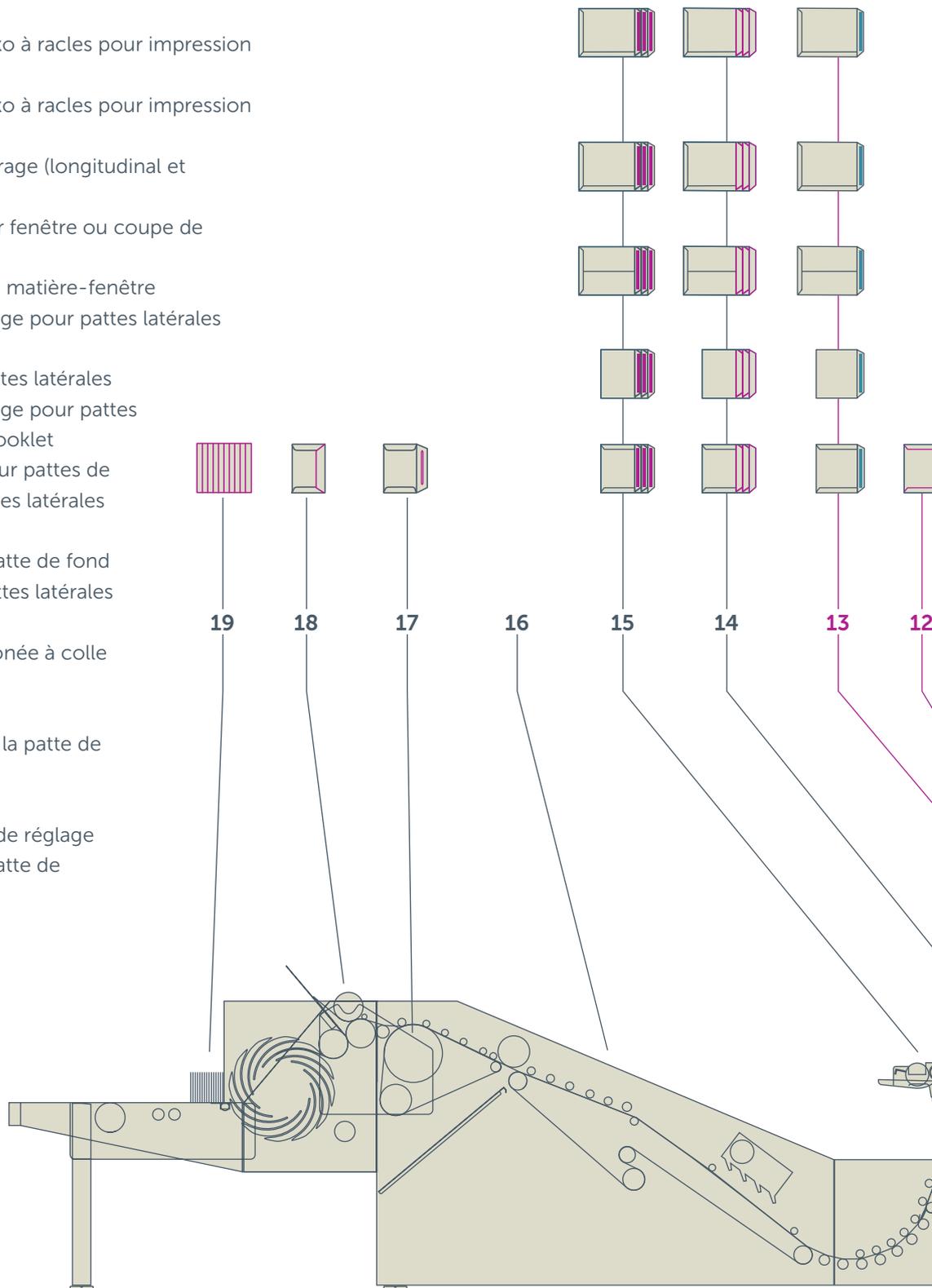
9.258 mm



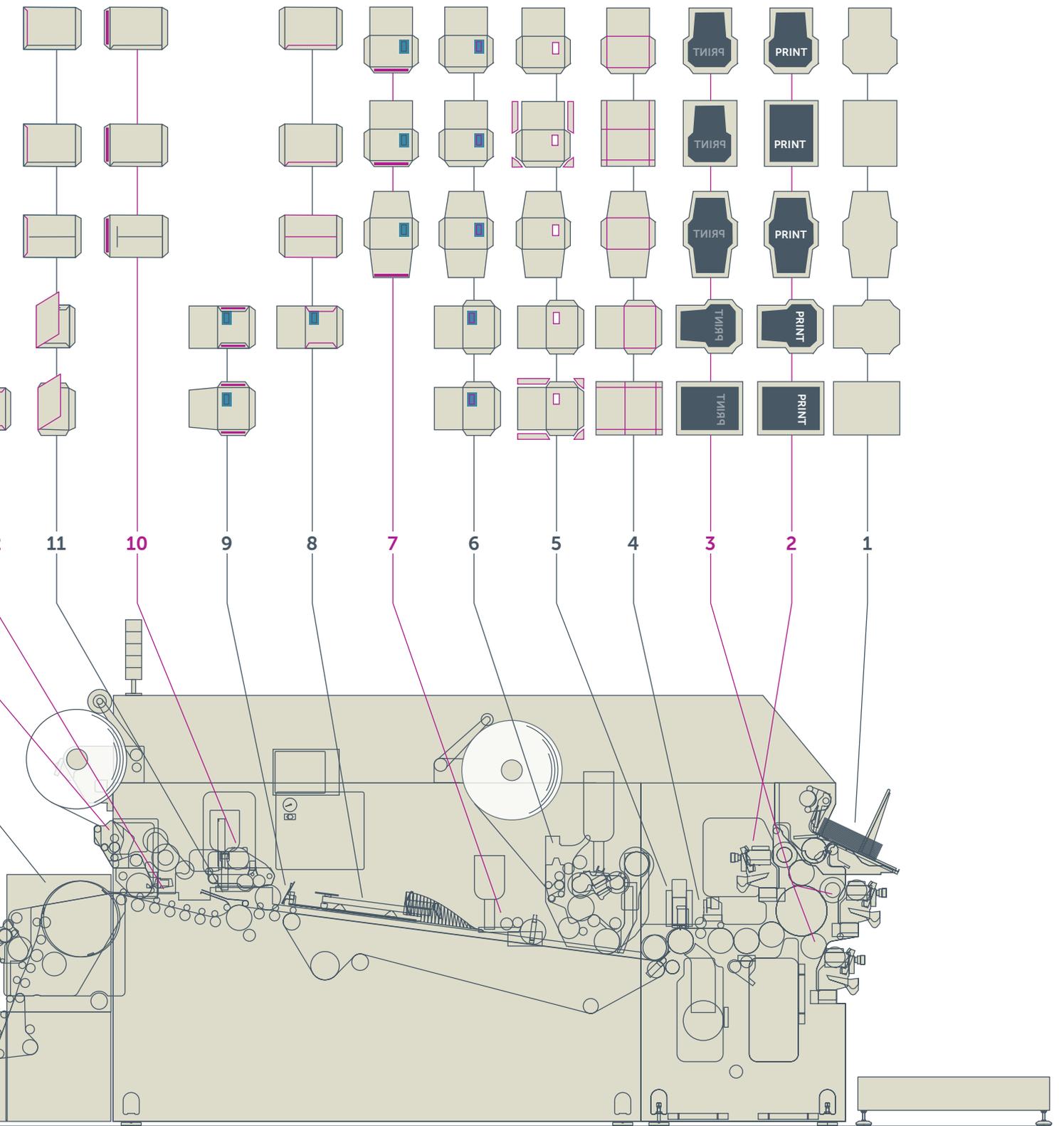
9.258 mm

Configuration de l'installation

- 1 Départ-feuille
 - 2 Groupes imprimeurs flexo à racles pour impression intérieure
 - 3 Groupes imprimeurs flexo à racles pour impression extérieure
 - 4 Station de traçage/rainurage (longitudinal et transversal)
 - 5 Station de découpe pour fenêtre ou coupe de forme complète
 - 6 Station d'encollage de la matière-fenêtre
 - 7 Collage par buses et pliage pour pattes latérales des pochettes
 - 8 Station de pliage des pattes latérales
 - 9 Collage par buses et pliage pour pattes latérales pour formats booklet
 - 10 Station de gommage pour pattes de fond de pochette et pattes latérales d'enveloppe
 - 11 Station de pliage de la patte de fond
 - 12 Outils de pliage pour pattes latérales extérieures
 - 13 Station pour bande siliconée à colle chaude
 - 14 Station d'étageage
 - 15 Station de gommage de la patte de fermeture
 - 16 Voie de séchage
 - 17 Station de margeage et de réglage
 - 18 Station de pliage de la patte de fermeture
 - 19 Réception
- Modules optionnels

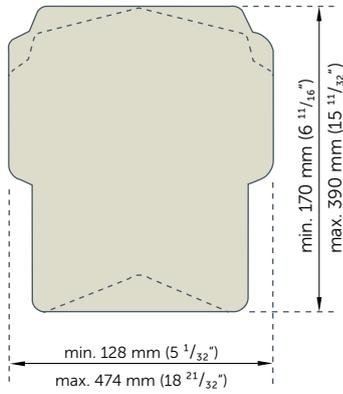


9.258 mm

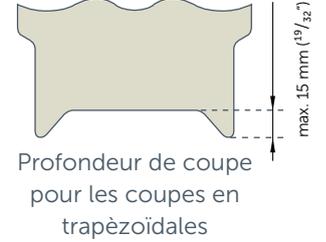
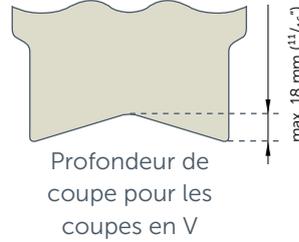


Dimensions et formats

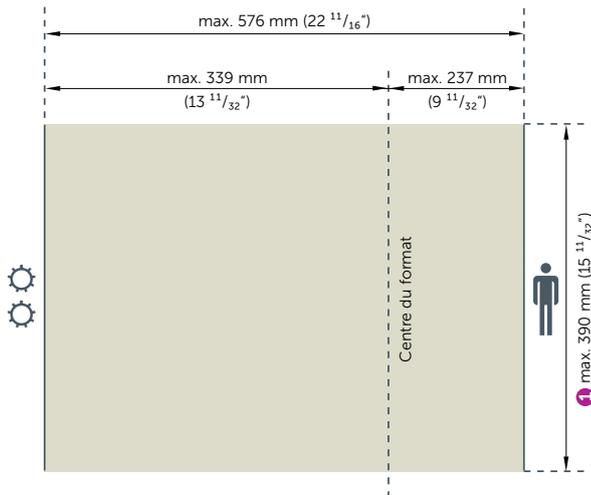
Forme de découpe



Profondeur de coupe

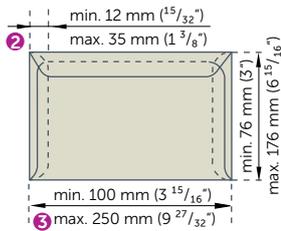


Coupe complète

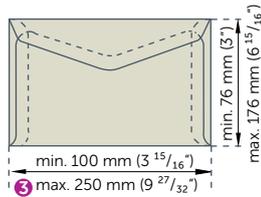


Format final

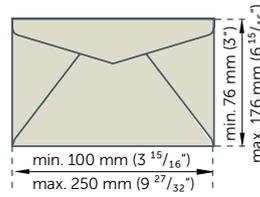
Enveloppes



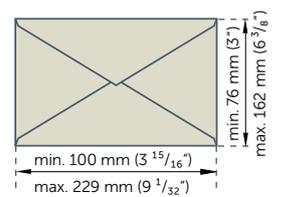
Booklet



Forme de découpe pour machines à insérer



Coupe américaine ④



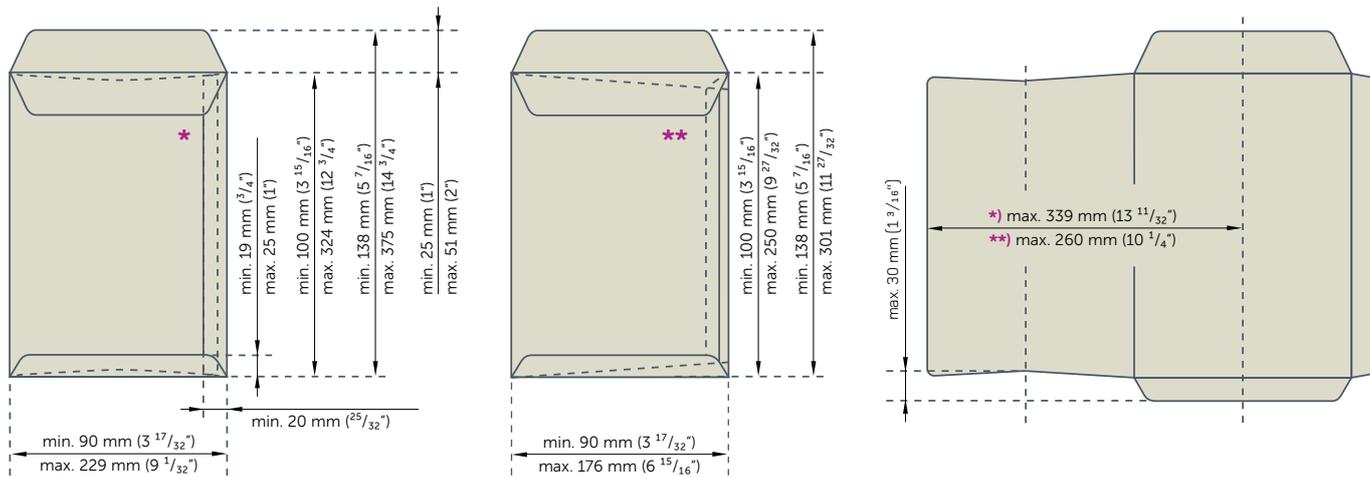
Coupe pointue ④

- ① Lors d'une coupe de format complète la hauteur de découpage se réduit à 373 mm (14 11/16")
- ② Avec pattes latérales extérieures largeur maximale 25 mm (1") – outils de pliage spéciaux requis
- ③ Largeur de format maximale par rapport à largeur des pattes latérales
- ④ Seulement avec option „Station de gommage pour patte de fond et pattes latérales”

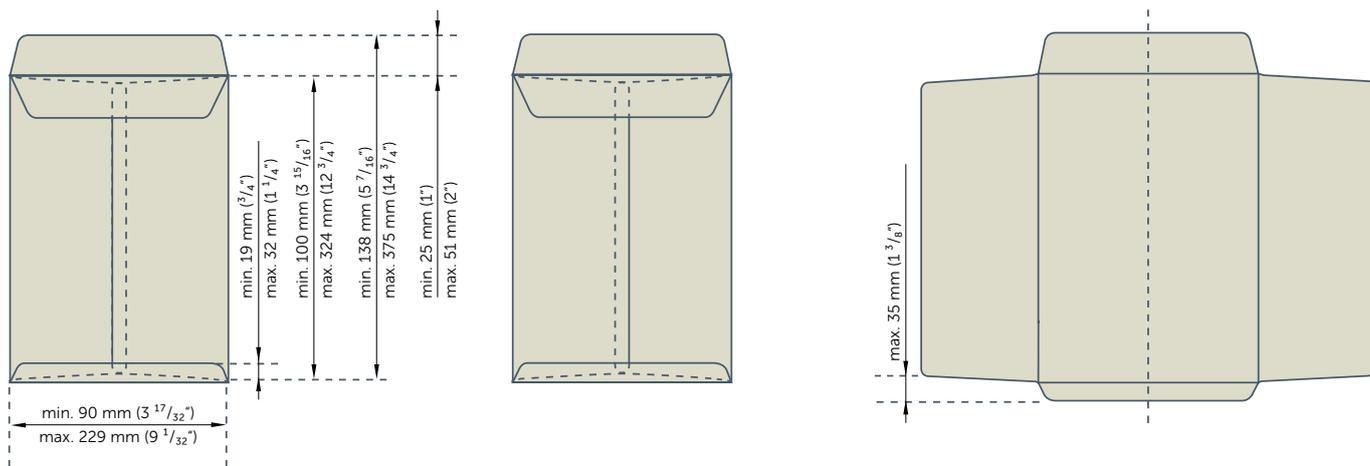
Vous trouverez toutes les indications concernant les formats sur la fiche technique disponible pour chaque type de machine.

Format final

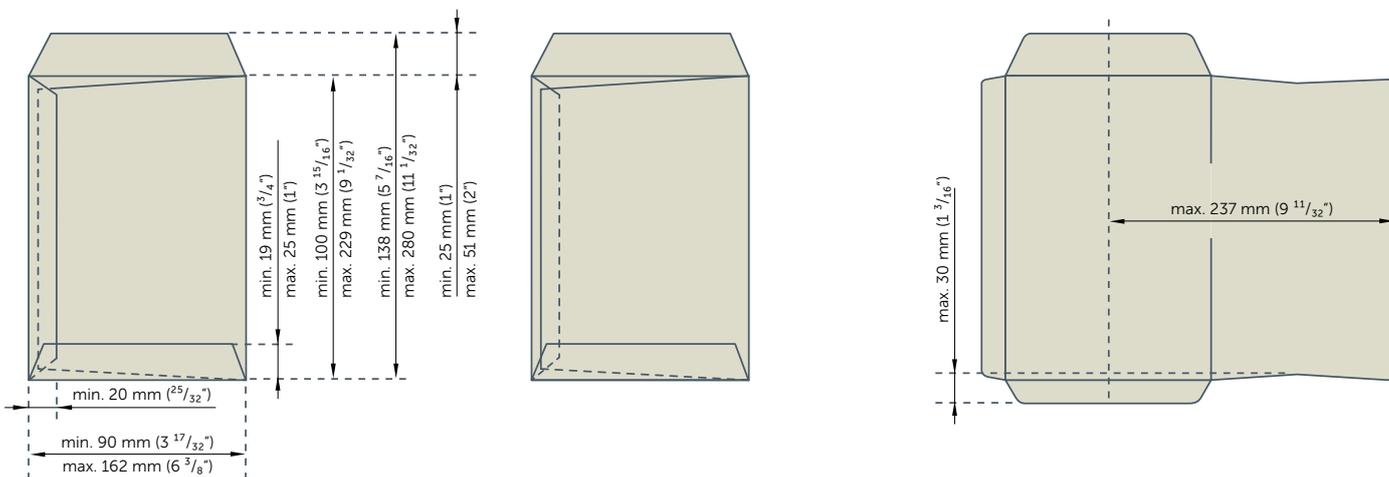
Pochettes



Collage latéral à droite



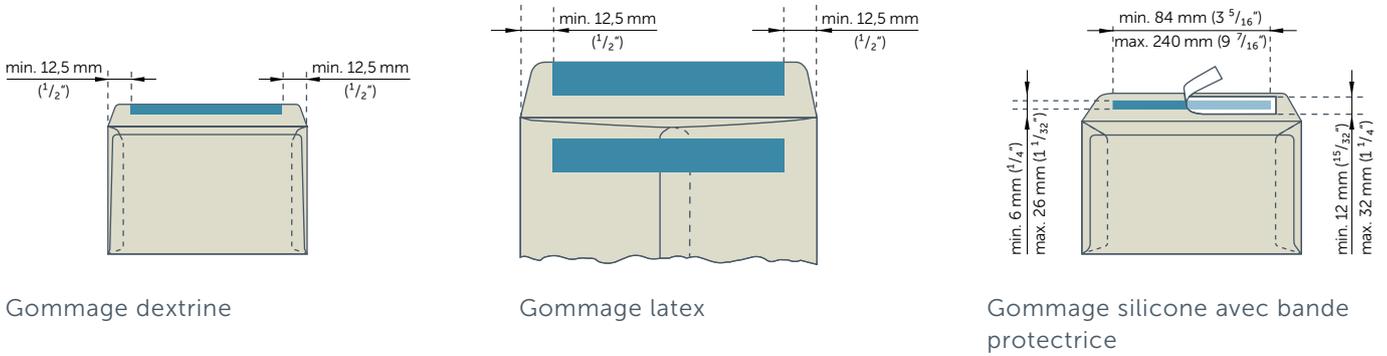
Collage central



Collage latéral à gauche

Dimensions et formats

Gommage de la patte de fermeture

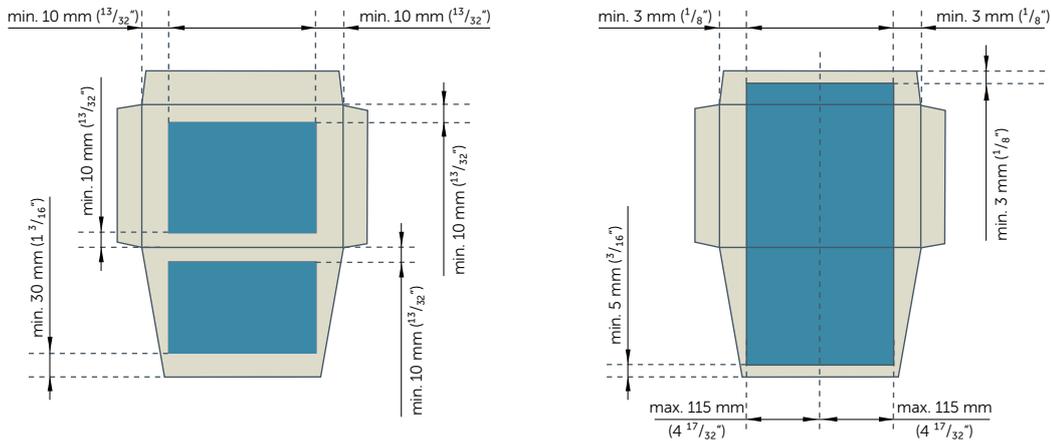


Gommage dextrine

Gommage latex

Gommage silicone avec bande protectrice

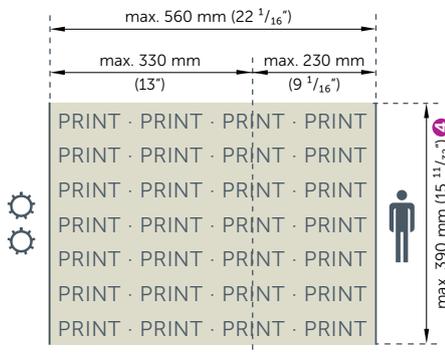
Limites d'extensibilité de fenêtres



Limites d'extensibilité de découpage

Limites d'extensibilité d'encollage

Zone d'impression



Groupes imprimeurs flexo pour impression intérieure et extérieure

4 Avec cylindre porte-cliché plein – avec un cylindre porte-cliché doté d'un système de suspension, la longueur d'impression est réduite à 370 mm ($14 \frac{9}{16}$ "

Vous trouverez toutes les indications concernant les formats sur la fiche technique disponible pour chaque type de machine.

Spécifications techniques

Type		BE
Rendement maximum par minute	Enveloppes avec gommage dextrine et silicone	350 pièces
	Enveloppes avec gommage latex	250 pièces
	Pochettes jusqu'à B5	250 pièces
	Pochettes plus grand que B5	150 pièces
Grammage du papier	Enveloppes	60 – 120 g/m ² (16 – 32 lb) ①
	Pochettes	80 – 120 g/m ² (21 – 32 lb)
Formats Enveloppe	Booklet	min. 76 mm (3") x 100 mm (3 15/16") – max. 176 mm (6 15/16") x 250 mm (9 27/32")
	Coupe américaine	min. 76 mm (3") x 100 mm (3 15/16") – max. 176 mm (6 15/16") x 250 mm (9 27/32")
	Coupe pointue	min. 76 mm (3") x 100 mm (3 15/16") – max. 162 mm (6 3/8") x 229 mm (9 1/32")
Hauteur du format	Enveloppes avec patte de fermeture ouverte	min. 100 mm (3 15/16") – max. 375 mm (15 3/4")
Formats Pochette	Collage latéral à droite	min. 100 mm (3 15/16") x 90 mm (3 17/32") – max. 324 mm (12 3/4") x 229 mm (9 1/32") ②
	Collage central	min. 100 mm (3 15/16") x 90 mm (3 17/32") – max. 324 mm (12 3/4") x 229 mm (9 1/32")
	Collage latéral à gauche	min. 100 mm (3 15/16") x 90 mm (3 17/32") – max. 229 mm (9 1/32") x 162 mm (6 3/8")
Dimensions des découpes	Longueur totale	min. 170 mm (6 11/16") – max. 390 mm (15 11/32")
	Largeur totale	min. 128 mm (5 1/32") – max. 474 mm (18 21/32")
Dimensions de la matière-fenêtre	Bobine de matière-fenêtre Diamètre	max. 500 mm (20")
	Largeur	min. 45 mm (1 25/32") – max. 230 mm (9 1/16")
	Mandrin d'enroulement Diamètre intérieur	70 – 77 mm (2 3/4" – 3 1/32")
	Longueur de la découpe	min. 36 mm (1 13/32") – max. 176 mm (6 15/16")
Dimensions du papier siliconé	Bobine de papier siliconé Diamètre	max. 500 mm (20")
	Largeur	min. 90 mm (3 17/32") – max. 250 mm (9 27/32")
	Mandrin d'enroulement Diamètre intérieur	70 – 77 mm (2 3/4" – 3 1/32")
	Bande protectrice Longueur de la découpe	min. 12 mm (15/32") – max. 32 mm (1 1/4")
Longueur d'impression/découpe	avec cylindres pleins	max. 390 mm (15 11/16")
	avec cylindres à fixation	max. 370 mm (14 9/16")
Largeur d'impression/découpe	Impression intérieure et extérieure	max. 560 mm (22 1/16")
Dimensions et poids	Longueur	8.470 mm (27,8 ft)
	Largeur	3.100 mm (10,2 ft)
	Hauteur	2.150 mm (7,1 ft)
	Poids net	7.500 kg (16.535 lb)
Consommation d'air comprimé	6 bar avec groupes imprimeurs flexo sans groupe imprimeurs flexo	max. 48 m ³ /h max. 17 m ³ /h
Besoin en vide	0,6 bar	max. 890 m ³ /h
Besoin en air soufflé	0,8 bar	max. 140 m ³ /h
Valeurs de raccordement (50 Hz)	Machine de base	max. 42,5 kVA
	Aspiration du matériau	max. 7,5 kVA
	Pompes à vide	max. 42 kVA
	Station pour bande siliconée à colle chaude	max. 6,25 kVA
Émission sonore	Selon EN 13023	86,5 dB (A)

① Coupe complète à partir de 80 g/m² (21 lb) et avec une épaisseur de matière de 0,085 mm (0,0033")

② max. 250 mm (9 27/32") x 176 mm (6 15/16"), voir page 9

Toutes les performances de rendement indiquées se basent sur la production d'un produit de référence défini sous des conditions particulières, qui reflètent une application possible dans la pratique. Les performances obtenues dans la pratique dépendent de multiples paramètres sur lesquels W+D n'a pas d'influence. Ceci inclut, entre autres, la qualité des matières premières, la forme de la découpe, l'humidité atmosphérique et la température de l'environnement. W+D se réserve le droit de modifier la construction et les indications de rendement.

Appartenant au fabricant mondial de machines Barry-Wehmiller et à sa plateforme BW Converting Solutions, avec cinq marques leaders dans le secteur, **Winkler+Dünnebie** GmbH (**W+D**) est spécialisée à l'échelle mondiale dans le développement et la fabrication de machines de production haute performance pour les industries des tissus, des non-tissés, de l'hygiène, de l'impression d'emballages et de fabrication de sacs.

Forte de plus de 100 ans d'expérience, W+D est la seule entreprise d'ingénierie à couvrir l'ensemble de la chaîne de valeur de la production de courrier sous enveloppes : des systèmes de production, d'impression et de finition pour la fabrication d'enveloppes jusqu'à la technologie de nos machines de mise sous pli hautement intelligentes. Tout cela dans l'objectif de produire des courriers hautement complexes et personnalisés, prêts à être distribués.

Retrouvez d'autres informations concernant W+D sur w-d.de.

Implantations

Winkler+Dünnebie GmbH

Sohler Weg 65
56564 Neuwied · Allemagne
t. +49 2631 840
info@w-d.de

W+D North America Inc.

11300 West 80th Street
Lenexa, KS 66214 · USA
t. +1 913 4929880
info@wdnorthamerica.com

Winkler+Dünnebie GmbH

Valdorfer Straße 3
32545 Bad Oeynhausen · Allemagne
t. +49 5731 7440
info.ins@w-d.de

BW Converting Solutions



ONE Global Team - Better Together



www.w-d.de