

# W+D 326 BC

Le système de production  
le plus universel



**W+D**

# La machine la plus universelle pour les enveloppes et les pochettes

La **W+D 326 BC** propose des formats et produits les plus variés – de l’enveloppe à la pochette. Utiliser la technologie de coupe complète est le moyen le plus efficace d’atteindre la productivité. Les fenêtres multiples sont tout aussi possibles que les gommages de patte de fermeture les plus divers. La machine vous permet de répondre avec flexibilité aux souhaits de vos clients – même pour les produits spéciaux.



## Caractéristiques techniques

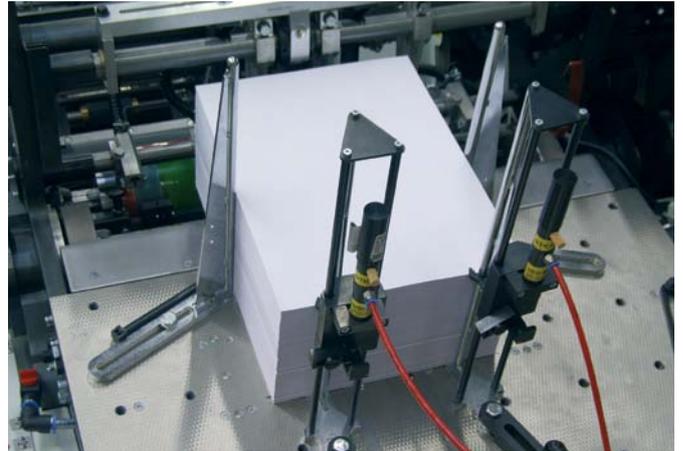
- / Coupe, collage de film, pré-pliage et perforation en ligne
- / Différents formats et formes de coupe pour enveloppes et pochettes
- / Jusqu’à 500 enveloppes/minute
- / Production donnant la priorité à la qualité
- / Équipée par défaut de la technologie à cylindre magnétique EasyCut
- / Forme de coupe pour machines à insérer avec pattes latérales intérieures et extérieures
- / Tous types de gommage de patte de fermeture: Gommage réhumectable, autocollant, thermocollant
- / Idéal pour les produits pré-imprimés
- / Fenêtre simple ou multiple

## Avantages

- / Formats et de produits variés
- / Construction compacte ergonomique avec armoire de distribution intégrée
- / Apprentissage et utilisation simples
- / Excellente qualité de produit
- / Technologie à cylindre magnétique EasyCut
- / Coûts faibles pour l’outillage de format
- / Peut être ultérieurement équipée d’une station de gommage thermocollant
- / Aide immédiate grâce à un routeur dédié au télédiagnostic
- / Formats et découpes spéciaux ainsi que fenêtres spéciales possibles
- / Production de feuilles rectangulaires possibles



Écran tactile pour commande et saisie



Départ-découpe pour découpes ou feuilles rectangulaires

### Équipement de base

- / Départ-découpe pour découpes ou feuilles rectangulaires
- / Technologie à cylindre magnétique EasyCut
- / Écran pour commande et saisie
- / Station d'encollage de fenêtre

- / Station de gommage de patte de fermeture pour gommage réhumectable et autocollant
- / Station de gommage pour pattes latérales d'enveloppe et pattes de fond de pochette



Collage par buses pour pattes latérales des formats booklet



Station de gommage de la patte de fermeture



Seconde station d'encollage de matière-fenêtre

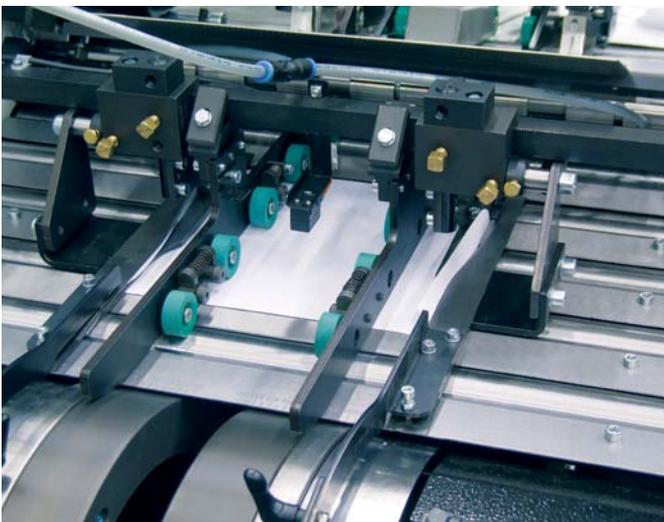


Groupes imprimeurs flexo pour impression extérieure

### Modules optionnels

- / Groupes imprimeurs flexo pour impression intérieure et extérieure
- / Station de gommage thermocollant avec application de la bande de papier siliconé
- / Seconde station d'encollage de matière-fenêtre
- / Outils pour la fabrication d'enveloppes à pattes latérales extérieures

- / Insonorisation
- / Collage par buses pour pattes latérales des formats booklet
- / Formats possibles jusqu'à B4 et/ou K2
- / Outils de fabrication de pochettes à soufflets



Outils de pliage pour les pattes latérales extérieures

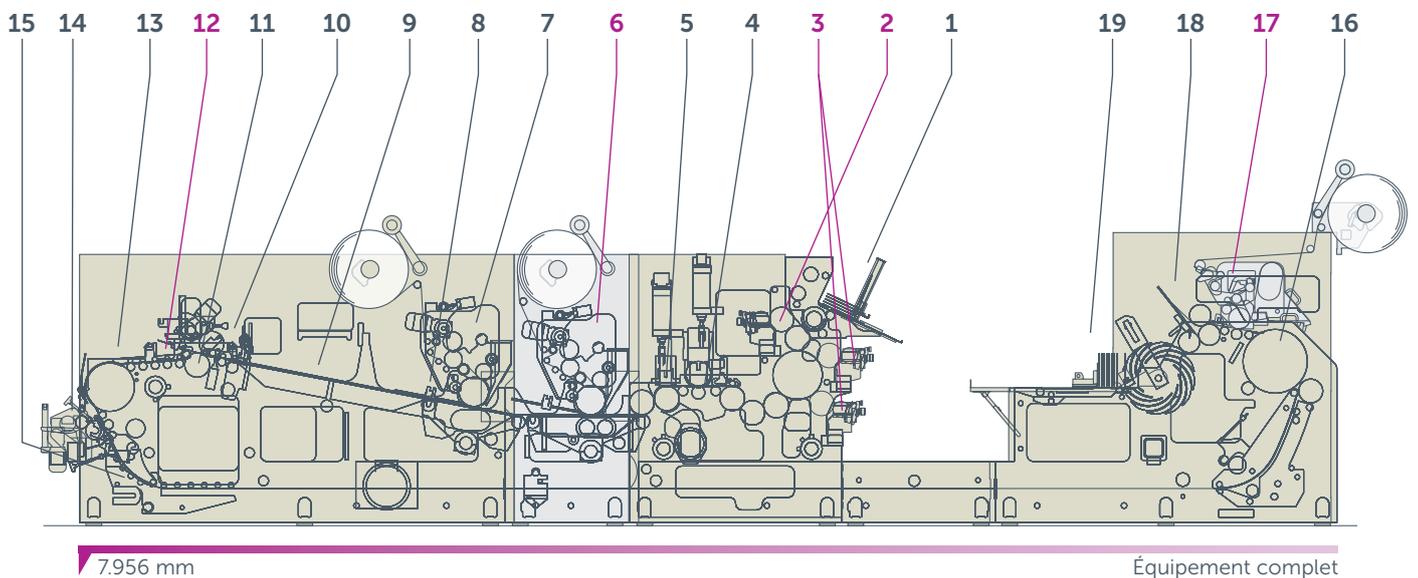
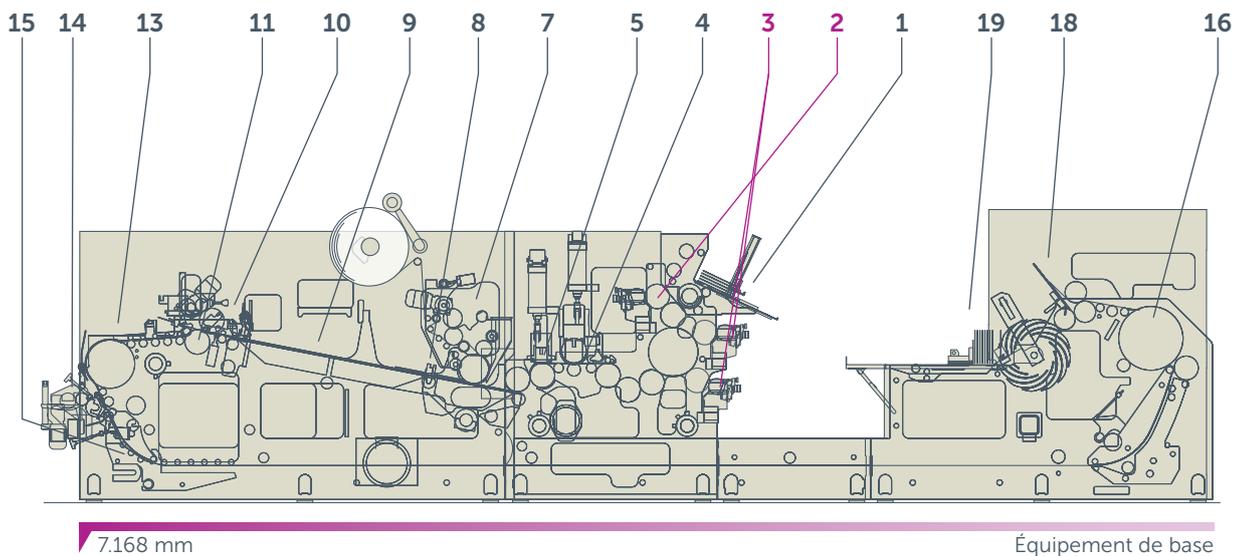


Gommage thermocollant

## Configuration modules

- |  |  |
|--|--|
| <b>1</b> Départ-découpes   | <b>10</b> Station de gommage de la patte de fond ou des pattes latérales |
| <b>2</b> Groupe imprimeur flexographique pour impression intérieure            | <b>11</b> Station de pliage de la patte de fond                          |
| <b>3</b> Groupe imprimeur flexographique pour impression extérieure            | <b>12</b> Outils de pliage pour les pattes latérales extérieures         |
| <b>4</b> Station de traçage (longitudinal et transversal)                      | <b>13</b> Station d'étageage   |
| <b>5</b> Station de découpage fenêtre et coupe complète                        | <b>14</b> Station de gommage de la patte de fermeture                    |
| <b>6</b> Seconde station d'encollage de fenêtres                               | <b>15</b> Voie de séchage  |
| <b>7</b> Station d'encollage fenêtre   | <b>16</b> Station de margeage  |
| <b>8</b> Station de collage des pattes latérales pour pochettes                | <b>17</b> Station de gommage siliconé (colle à chaud)                    |
| <b>9</b> Station de pliage des pattes latérales (pattes latérales intérieures) | <b>18</b> Station de pliage de la patte de fermeture                     |
|  | <b>19</b> Réception  |

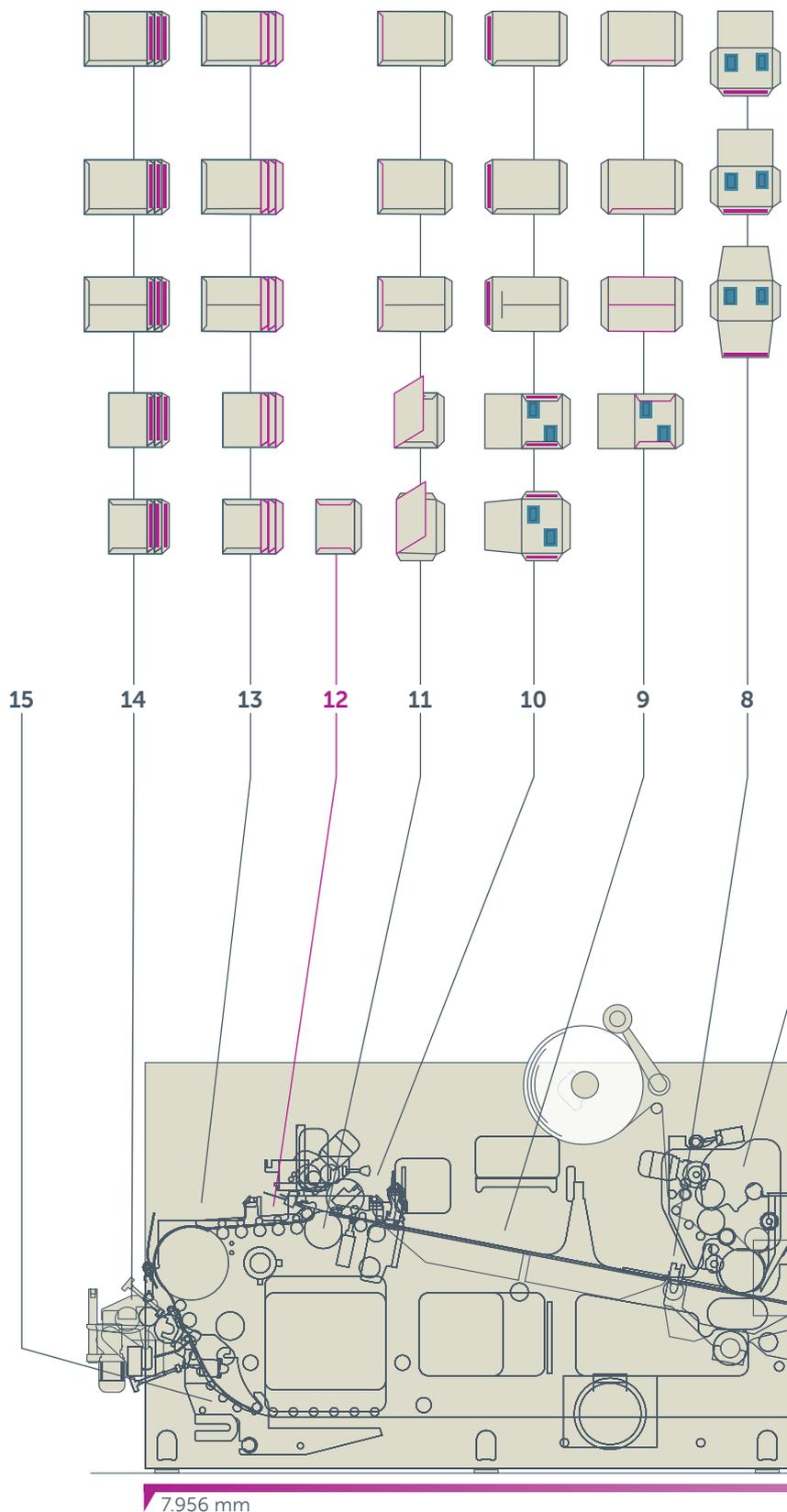
● Modules optionnels

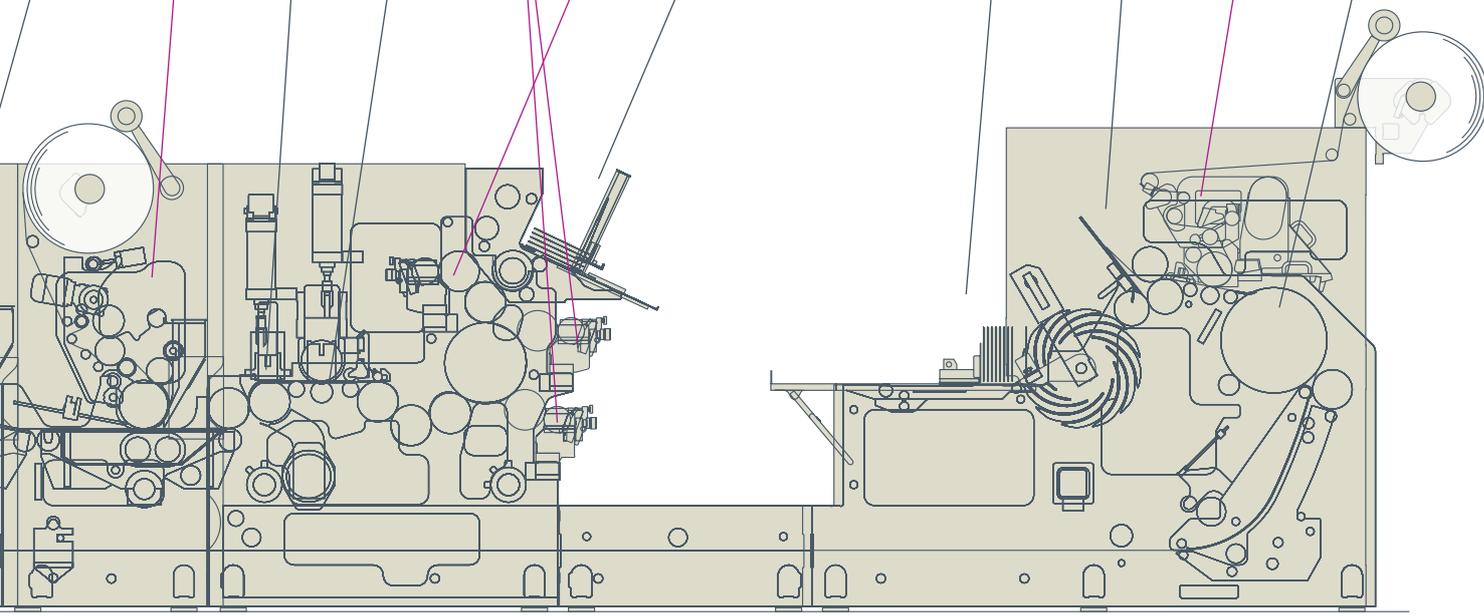
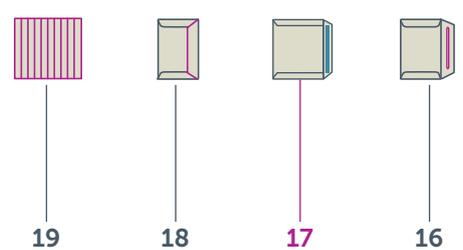
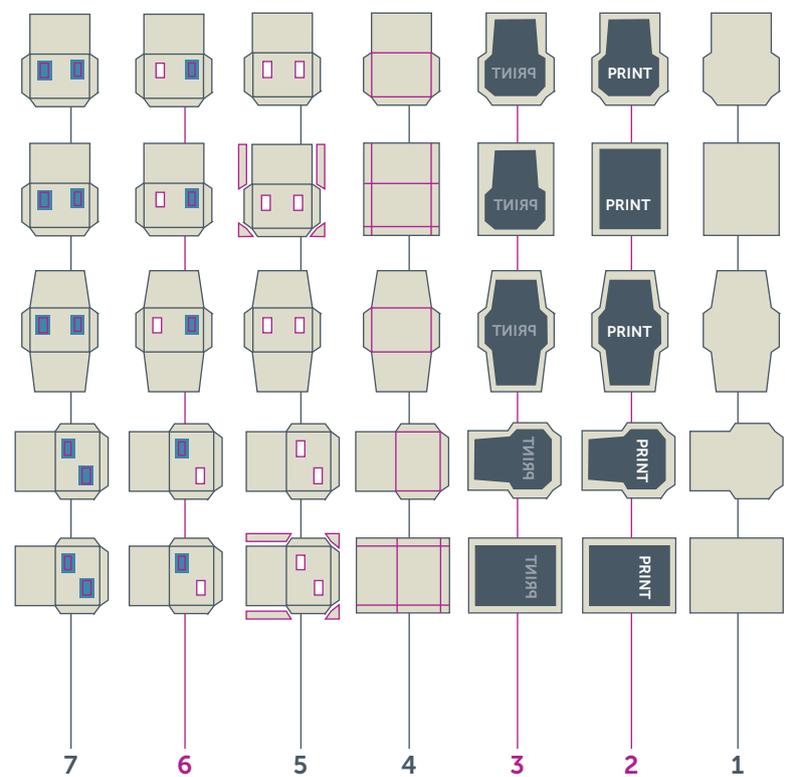


## Configuration de l'installation

- 1 Départ-découpes
- 2 Groupe imprimeur flexographique pour impression intérieure
- 3 Groupe imprimeur flexographique pour impression extérieure
- 4 Station de traçage (longitudinal et transversal)
- 5 Station de découpage fenêtre et coupe complète
- 6 Seconde station d'encollage de fenêtres
- 7 Station d'encollage fenêtre
- 8 Station de collage des pattes latérales pour pochettes
- 9 Station de pliage des pattes latérales (pattes latérales intérieures)
- 10 Station de gommage de la patte de fond ou des pattes latérales
- 11 Station de pliage de la patte de fond
- 12 Outils de pliage pour les pattes latérales extérieures
- 13 Station d'étamage
- 14 Station de gommage de la patte de fermeture
- 15 Voie de séchage
- 16 Station de margeage
- 17 Station de gommage siliconé (colle à chaud)
- 18 Station de pliage de la patte de fermeture
- 19 Réception

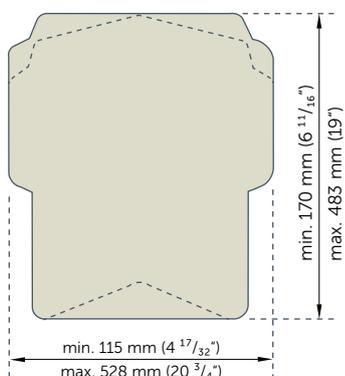
● Modules optionnels



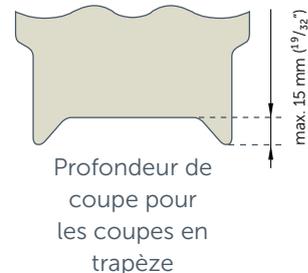
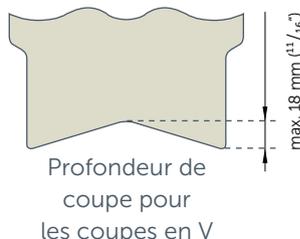


## Dimensions et formats

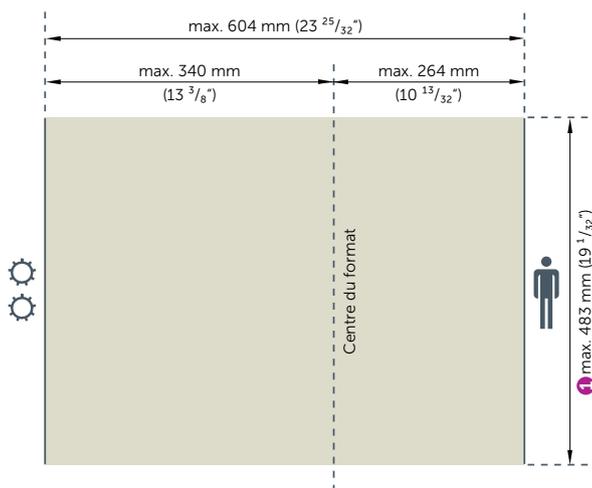
### Forme de découpe



### Profondeur de coupe

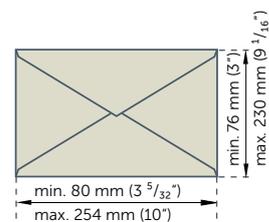
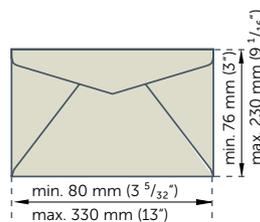
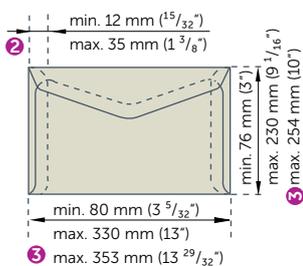
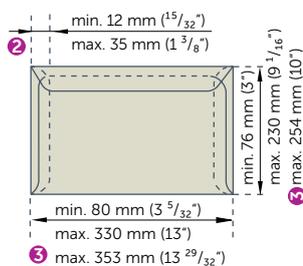


### Coupe complète



### Format final

#### Enveloppes



Booklet

Forme de découpe pour machines à insérer

Coupe américaine

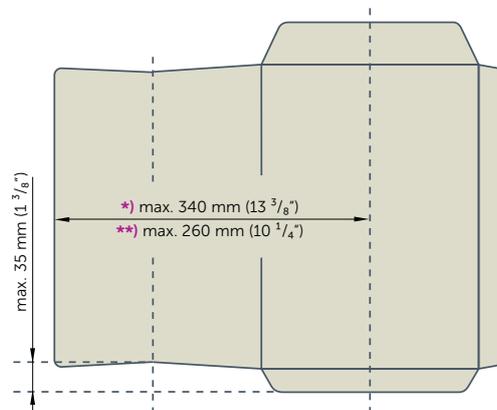
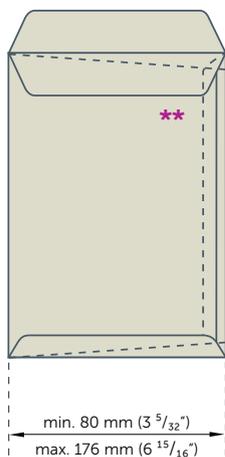
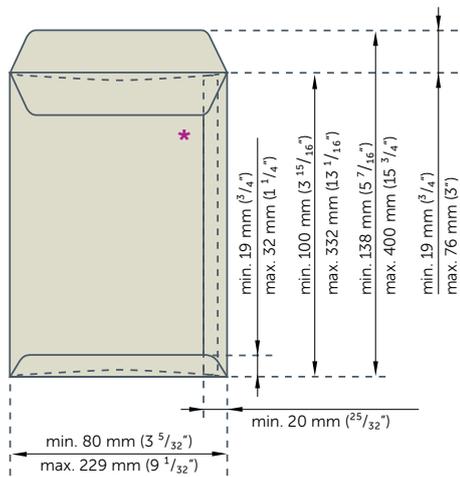
Coupe pointue

- 1 Lors d'une coupe complète dans une feuille rectangulaire avec contour de la circonférence, la hauteur de découpage se réduit à 465 mm (18 5/16")
- 2 Largeur maximale avec pattes latérales extérieures 25 mm (1") – outils de pliage spéciaux requis
- 3 Uniquement possible avec l'option « grands formats »

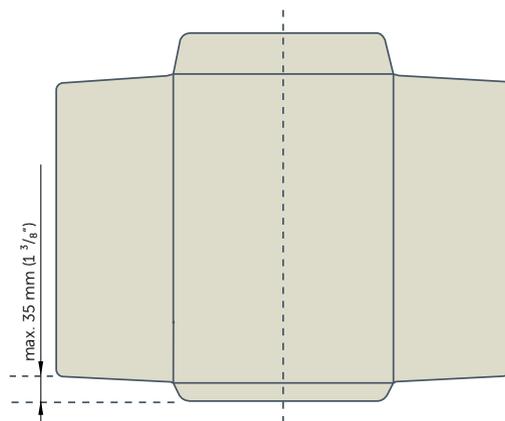
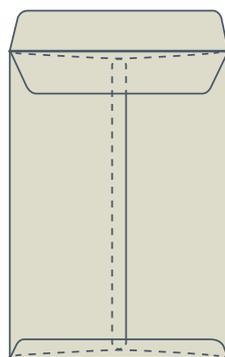
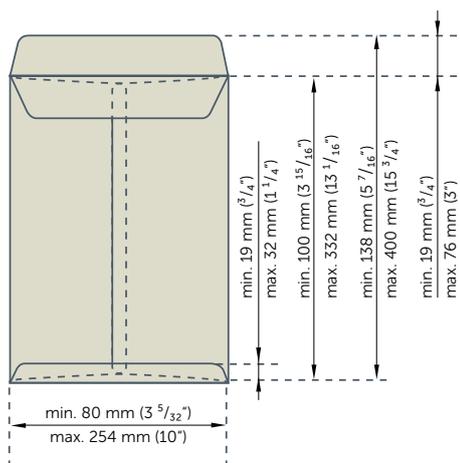
Vous trouverez toutes les indications obligatoires concernant les formats sur la fiche technique disponible pour chaque type de machine.

## Format final

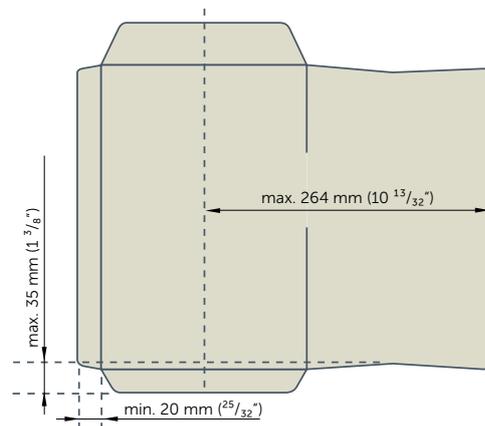
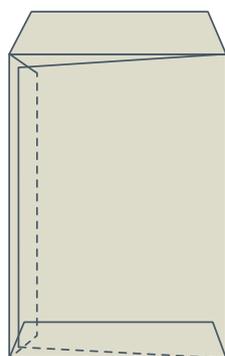
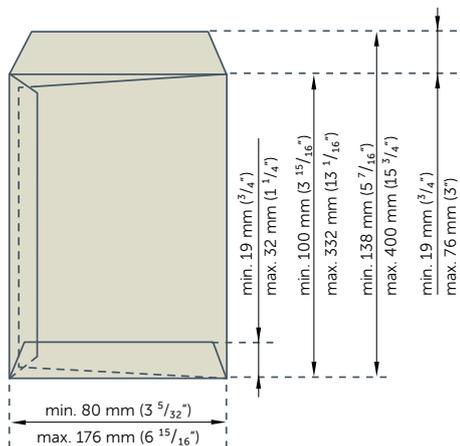
### Pochettes



### Collage latéral à droite



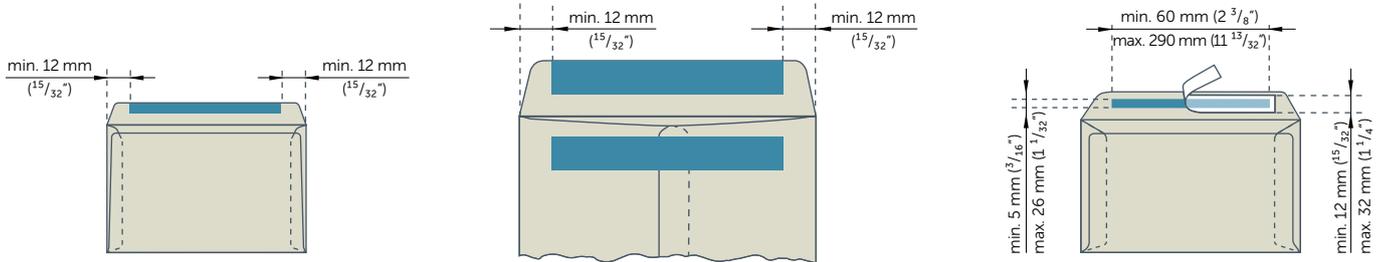
### Collage central



### Collage latéral à gauche

## Dimensions et formats

### Gommage de la patte de fermeture

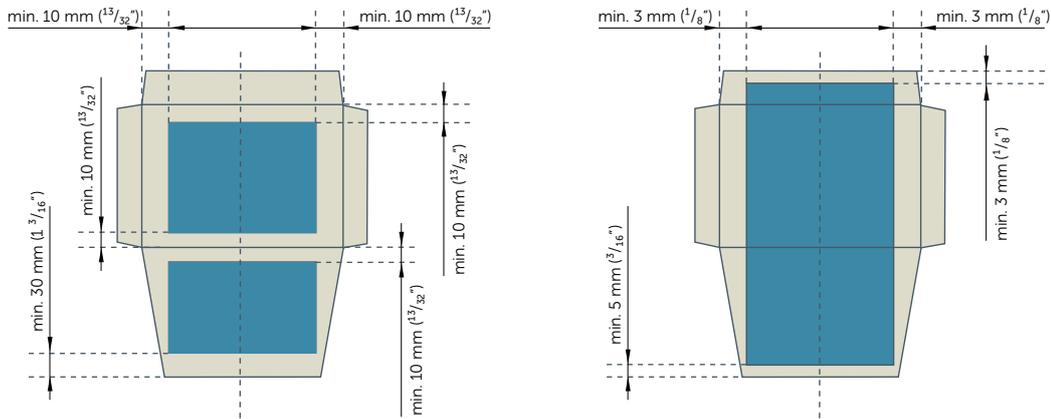


Gommage dextrine

Gommage latex

Gommage silicone avec bande protectrice

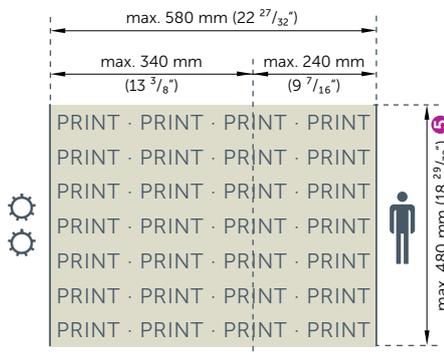
### Limites d'extensibilité de fenêtres



Limites d'extensibilité de découpage

Limites d'extensibilité d'encollage

### Zone d'impression



Groupes imprimeurs flexo pour impression intérieure et extérieure

5 Lors de l'utilisation de cylindres porte-cliché avec système à fixation, la longueur d'impression se réduit à 460 mm ( $18\ 1/2''$ )

Vous trouverez toutes les indications obligatoires concernant les formats sur la fiche technique disponible pour chaque type de machine.

## Spécifications techniques

Type		BC
Rendement maximum par minute	Enveloppes	500 pièces
	Pochettes	250 pièces
	Booklets hors standard <sup>1</sup>	100 – 120 g/m <sup>2</sup> (27 – 32 lb) 150 pièces
Grammage du papier	Enveloppes	60 – 150 g/m <sup>2</sup> (16 – 40 lb) <sup>2</sup>
	Pochettes	80 – 150 g/m <sup>2</sup> (21 – 40 lb)
Formats Enveloppe	Booklet	min. 76 mm (3") x 80 mm (3 5/32") – max. 230 mm (9 1/16") x 330 mm (13") max. 254 mm (10") x 353 mm (13 29/32") <sup>1</sup>
	Coupe américaine	min. 76 mm (3") x 80 mm (3 5/32") – max. 230 mm (9 1/16") x 330 mm (13")
	Coupe pointue	min. 76 mm (3") x 80 mm (3 5/32") – max. 230 mm (9 1/16") x 254 mm (10")
Hauteur du format	Enveloppes avec patte de fermeture ouverte	min. 100 mm (3 15/16") – max. 400 mm (15 3/4")
Formats Pochette	Collage latéral à droite	min. 100 mm (3 15/16") x 80 mm (3 5/32") – max. 332 mm (13 1/16") x 229 mm (9 1/32")
	Collage central	min. 100 mm (3 15/16") x 80 mm (3 5/32") – max. 332 mm (13 1/16") x 254 mm (10")
	Collage latéral à gauche	min. 100 mm (3 15/16") x 80 mm (3 5/32") – max. 332 mm (13 1/16") x 176 mm (6 15/16")
Dimensions des découpes	Longueur totale	min. 170 mm (6 11/16") – max. 483 mm (19")
	Largeur totale	min. 115 mm (4 17/32") – max. 528 mm (20 3/4")
Dimensions de la matière-fenêtre	Bobine de matière-fenêtre	Diamètre max. 500 mm (20") Largeur min. 45 mm (1 25/32") – max. 320 mm (12 1/2")
	Mandrin d'enroulement	Diamètre intérieur 70 – 77 mm (2 3/4" – 3 1/32")
	Longueur de la découpe	min. 45 mm (1 25/32") – max. 254 mm (10")
Dimensions papier siliconé	Bobine de papier siliconé	Diamètre max. 500 mm (20") Largeur min. 66 mm (2 19/32") – max. 300 mm (11 13/16")
	Mandrin d'enroulement	Diamètre intérieur 70 – 77 mm (2 3/4" – 3 1/32")
	Bande protectrice	Longueur de la découpe min. 12 mm (15/32") – max. 32 mm (1 1/4")
Longueur d'impression/découpe	avec cylindres porte-cliché pleins	max. 480 mm (18 29/32")
	avec système à fixation	max. 460 mm (18 1/8")
Largeur d'impression/découpe	Impression intérieure et extérieure	max. 580 mm (22 27/32")
Dimensions et poids <sup>3</sup>	Longueur	7.168 mm (23,5 ft)
	Largeur	2.200 mm (7,2 ft)
	Hauteur	2.200 mm (7,2 ft)
	Poids net	9.750 kg (21.495 lb)
Consommation d'air comprimé	6 bar	max. 48 m <sup>3</sup> /h
Besoin en vide	0,6 bar	max. 1.140 m <sup>3</sup> /h
Besoin en air soufflé	0,8 bar	max. 140 m <sup>3</sup> /h
Valeurs de raccordement (50 Hz)	Machine de base	max. 42,5 kVA
	Aspiration du matériau	max. 7,5 kVA
	Pompes à vide	max. 45,5 kVA
	Station pour bande siliconée à colle chaude	max. 8,5 kVA
Émission sonore	selon EN 13023	Sans insonorisation 88 dB (A) Avec insonorisation 85 dB (A)

<sup>1</sup> Uniquement possible avec l'option « Grand format », pas de coupe complète, uniquement à la découpe

<sup>2</sup> Coupe complète à partir de 80 g/m<sup>2</sup> (21 lb) et avec une épaisseur de matière de 0,085 mm (0,0033")

<sup>3</sup> Machine en équipement de base, voir page 5

Toutes les performances de rendement indiquées se basent sur la production d'un produit de référence défini sous des conditions particulières, qui reflètent une application possible dans la pratique. Les performances obtenues dans la pratique dépendent de multiples paramètres sur lesquels W+D n'a pas d'influence. Ceci inclut, entre autres, la qualité des matières premières, la forme de la découpe, l'humidité atmosphérique et la température de l'environnement. W+D se réserve le droit de modifier la construction et les indications de rendement.

Appartenant au fabricant mondial de machines Barry-Wehmiller et à sa plateforme BW Converting Solutions, avec cinq marques leaders dans le secteur, **Winkler+Dünnebieer GmbH (W+D)** est spécialisée à l'échelle mondiale dans le développement et la fabrication de machines de production haute performance pour les industries des tissus, des non-tissés, de l'hygiène, de l'impression d'emballages et de fabrication de sacs.

Forte de plus de 100 ans d'expérience, W+D est la seule entreprise d'ingénierie à couvrir l'ensemble de la chaîne de valeur de la production de courrier sous enveloppes : des systèmes de production, d'impression et de finition pour la fabrication d'enveloppes jusqu'à la technologie de nos machines de mise sous pli hautement intelligentes. Tout cela dans l'objectif de produire des courriers hautement complexes et personnalisés, prêts à être distribués.

**Retrouvez d'autres informations concernant W+D sur [w-d.de](http://w-d.de).**

## Implantations

### Winkler+Dünnebieer GmbH

Sohler Weg 65  
56564 Neuwied · Allemagne  
t. +49 2631 840  
[info@w-d.de](mailto:info@w-d.de)

### W+D North America Inc.

11300 West 80th Street  
Lenexa, KS 66214 · USA  
t. +1 913 4929880  
[info@wdnorthamerica.com](mailto:info@wdnorthamerica.com)

### Winkler+Dünnebieer GmbH

Valdorfer Straße 3  
32545 Bad Oeynhausen · Allemagne  
t. +49 5731 7440  
[info.ins@w-d.de](mailto:info.ins@w-d.de)

**BW** Converting Solutions



**ONE Global Team - Better Together**



[www.w-d.de](http://www.w-d.de)