

W+D 410 Easy Enveloper

Publipostage – The Easy Way



W+D

La production d'enveloppes rendue SIMPLE – le premier système de productions d'enveloppes à changement rapide et facile à utiliser pour les tirages courts à moyens

L'Easy Enveloper W+D 410 offre désormais un moyen plus simple et plus efficace pour produire des enveloppes de Publipostage de haute qualité et certains Selfmailer. La W+D 410 est disponible en deux configurations différentes : 410 BC -départ feuille uniquement ou la machine version combinée, départ feuille et départ bobine la 410 KC .



“Pourquoi vous avez besoin d’une Easy Enveloper ”

- / La machine W+D 410 Easy Enveloper est conçue pour être manœuvrée par une seule personne avec des temps d'apprentissage courts, même pour un nouveau venu dans le secteur de la production d'enveloppes. Aucune expérience préalable dans la production d'enveloppes n'est requise.
- / La machine prépare avec la même efficacité, rapidité et facilité autant les feuilles rectangulaires avec découpe complète en machine, éliminant de ce fait l'étape séparée de découpage, que les feuilles prédécoupées.
- / Grâce à la technologie de cylindre magnétique pour la coupe des feuilles rectangulaires, il est possible de changer rapidement de format et d'en adopter de nouveaux comme par ex. l'ENVacard ou des enveloppes à coupe de forme.
- / Des éléments de prise à pinces et à rouleaux coordonnés permettent une préparation sans marquage et sans rayures des feuilles ou matériaux pré-imprimés avec des données variables.
- / La conception modulaire offre la possibilité de varier les finitions dans la machine, telles que par exemple : une préparation par impression, gaufrage, avec fenêtre rectangulaire ou à forme, ou l'ajout de papier métallisé pour un effet comparable à des applications de film à chaud ou à froid.
- / De nombreux réglages sont disponibles sur la machine ou, selon les cas, sur le terminal, pour un changement rapide et simple entre les commandes, le tout presque sans utilisation d'outils, ce qui réduit les déchets de mise en route à quelques centaines de feuilles.
- / Grâce à une quantité minime de déchets à l'arrêt de la machine, les pertes liées à la préparation sont limitées.
- / Vitesses allant jusqu'à 550 enveloppes par minute (33 000 env/h)

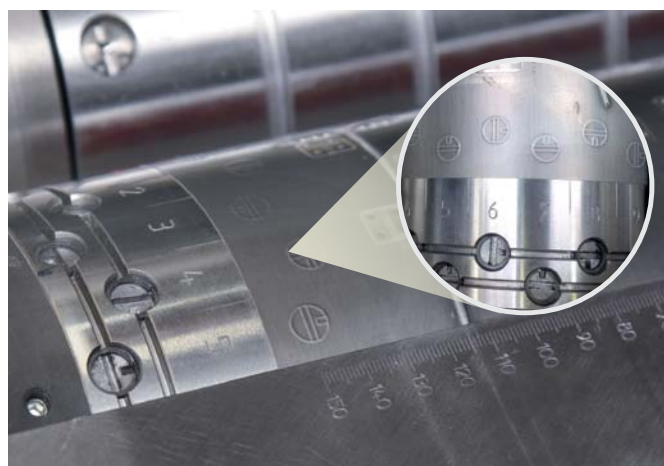
L'Easy Enveloper est le choix idéal si vous souhaitez produire des lots de petite à moyenne taille avec du matériel pré-imprimé (impression offset ou numérique). Des enveloppes de publipostages, ainsi que faire du gaufrage, du Selfmailer

Caractéristiques de la WD 410 Easy Enveloper

- / Traitement aisé de nombreux formats d'enveloppes :
 - EU:** d'une taille inférieure à C6 jusqu'à B5
 - USA:** enveloppes pour brochures de #7-3/4, A7, #9, #10, A8, A10 à 6x9 1/2"
- / Gamme complète de la machine:
 - EU:** 98 x 162 mm à 176 x 250 mm
 - US:** 3 27/32" x 6 15/16" à 6 3/8" x 9 27/32"
- / Jusqu'à 550 env./min (33.000/heure)
- / Départ feuilles pour des enveloppes sans traces ni rayures
- / Technologie à cylindre magnétique EasyCut® pour les coupes au format d'enveloppes au format „Constanzia”, avec coupe américaine, et en pointe, ainsi que pour les coupes de fenêtre avec des tolérances de registre les plus faibles de l'impression au format dans le secteur
- / Station de fenêtre pour l'encollage de matière-fenêtre traditionnel ou de papier métallisé ou papier préimprimées
- / Roue d'étagage brevetée avec un souleveur pour la réalisation d'enveloppes sans traces ni rayures à partir de papier couché et de papiers spéciaux
- / Gommage ré-humectable ou options pour bande siliconée (thermocollage) ou latex (auto-collant)
- / Table de réception entre les stations – généralement moins de 20 enveloppes perdues au total lors d'un arrêt de la machine
- / Options d'impression flexo en ligne 2/1 – pour l'impression de logos, impression sur la bobine ou sur les feuilles vierges ou pré-imprimés des feuilles vierges ou préimprimées
- / Lors de l'activation du bouton Push-to-Service, un courriel avec rapport de diagnostic est envoyé au Service W+D et déclenche une aide immédiate
- / Option pour gommage à buses pour Constanzia et pattes latérales droites
- / Modules autonomes disponibles: aspiration, air de soufflerie et collecteur des découpes
- / Capots de sécurité intégrés fournissant une protection anti-bruit (85 décibels – EN 13023)
- / En option, le PackAssist W+D 914 facilite l'emballage des enveloppes, y compris d'enveloppes en papier couché.



Adaptation facile et simple des formats d'enveloppes grâce à des aides de réglage intégrées et des échelles



Les positions pré-marquées des soupapes sur le couteau souple EasyCut® permettent de procéder aux réglages avec facilité et rapidité



Retrait individuel d'enveloppes à des fins de contrôle de qualité



Ecran tactile facilitant l'utilisation

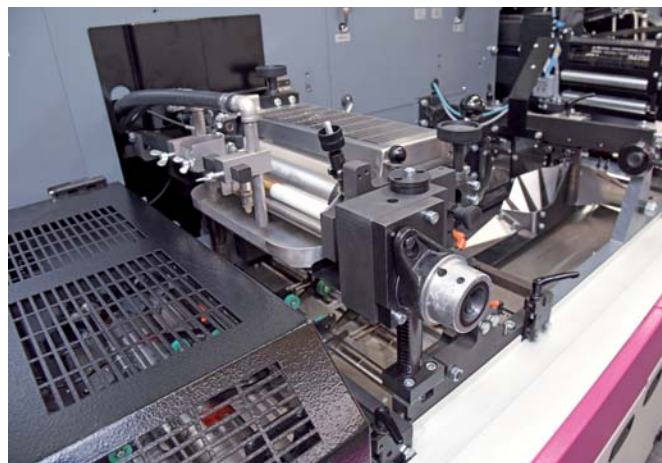
Composants standard (BC)

- / Au choix, une table de départ pouvant être changée rapidement, soit pour feuilles rectangulaires, soit pour feuilles prédécoupées
- / Technologie de cylindre magnétique EasyCut®
- / Gommage à rouleaux pour pattes latérales
- / Réduction des pertes grâce à une technologie servo-commandée intelligente
- / Deux panneaux de contrôle conçus comme écrans tactiles
- / Menus d'assistance complets intégrés dans le logiciel de commande
- / Machine entièrement enclose pour protéger le personnel et contre les nuisances sonores

- / Pompes à vide et soufflerie
- / Dispositifs d'évacuation pour papier et matières à fenêtres
- / Accès au support d'experts en ligne W+D Expert Online (gratuit dans les limites de la période de garantie)
- / Station de fenêtre
- / Accès au support d'experts en ligne W+D Expert Online (gratuit dans les limites de la période de garantie)
- / Lumière stroboscopique LED W+D (pour contrôler la station de pliage des pattes de fermeture)
- / Porte d'éjection pour le retrait d'enveloppes de la production en cours pour le contrôle de la qualité



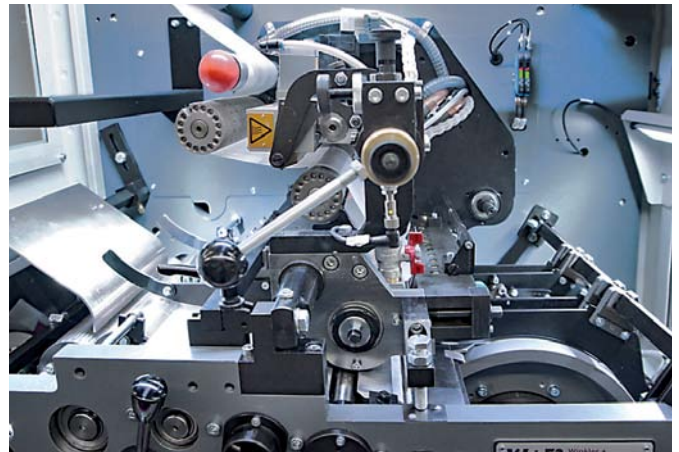
Margeur départ feuilles



Dispositif de gommage à rouleaux pour pattes latérales



Gommeur de patte de fermeture avec humectage à la colle



Station silicone (thermocollage)

Composants en option (BC)

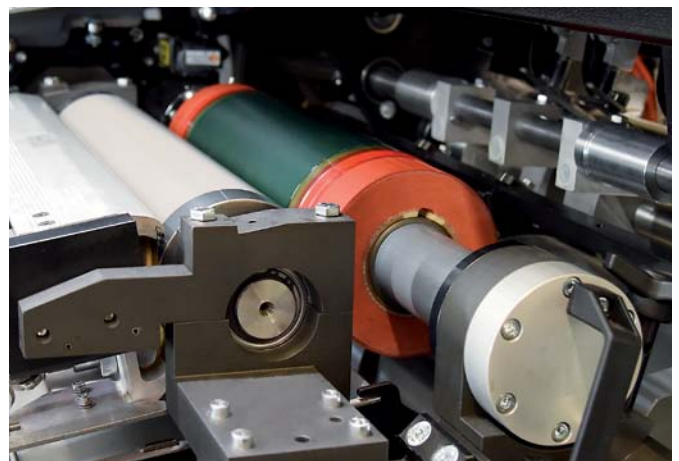
- / Une table de départ supplémentaire pouvant être changée rapidement pour feuilles rectangulaires ou feuilles prédécoupées
- / Unités d'impression flexo pour impression intérieure et extérieure**
- / Dispositif de pliage pour pattes latérales extérieures
- / 2ème station fenêtre**
- / Station de gaufrage facile à utiliser pour l'utilisation de plaques en photopolymère
- / Engommage par buse pour rabats latéraux

- / Gommage silicone avec bande protectrice
- / Le moteur qui continue de tourner et l'humidification automatique du rouleau de gommage de la patte de fermeture réduisent les temps de lavage lors du redémarrage après l'arrêt de la machine
- / Caméra machine W+D (pour contrôler le flux d'entrée du matériau dans la section de séchage et le collage de la fenêtre)
- / Le PackAssist W+D 914 est utile pour les enveloppes en papier couché
- / W+D Service Connect
- / Système de sécurisation qualitative en ligne

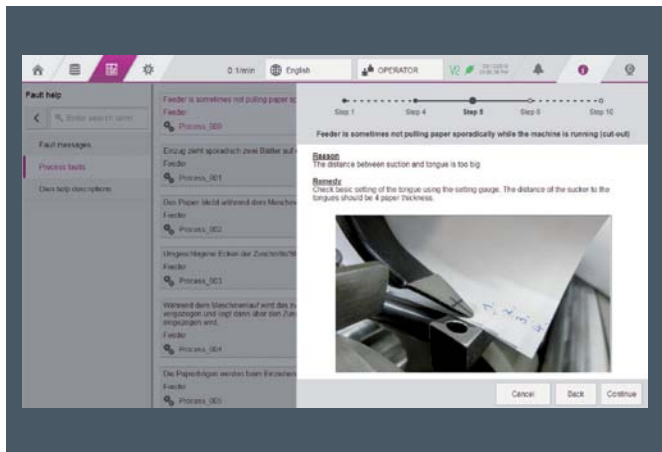
La W+D 410 offre un large éventail de capacités de finition à valeur ajoutée pour votre publipostage



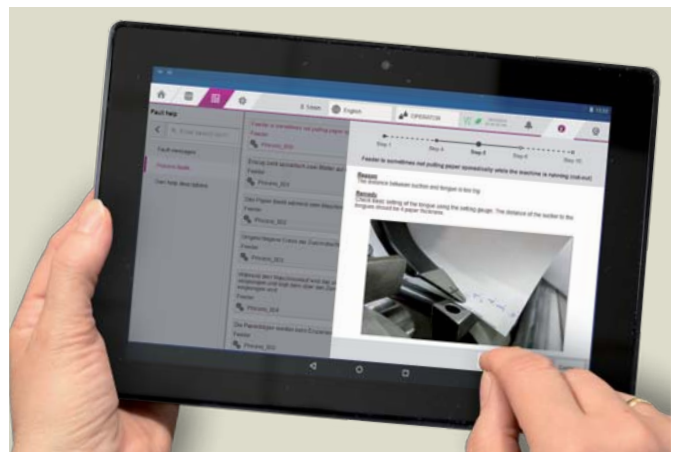
Station de gaufrage pour gaufrage surélevé ou en négatif



Groupe imprimeur flexo avec technologie à douilles pour un changement rapide entre les impressions



Assistant d'aide



W+D Service Connect

Assistant d'aide

- / Menus d'assistance complets pour changements de formats, ajustages, bourrages papier, etc.
- / Instructions pas-à-pas pour le dépannage
- / Notes explicatives contenant photos et tutoriels vidéo

Bouton poussoir d'accès à la maintenance

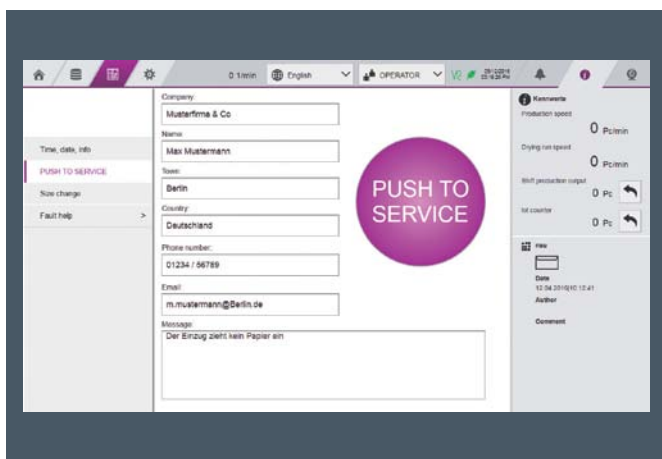
L'activation de ce bouton déclenche un diagnostic du système et copie toutes les données et messages y afférents dans un courriel. Le courriel est, ensuite, envoyé automatiquement au 1st Level Support W+D avec les informations suivantes: numéro de machine, message d'erreur, numéro de tél. du client et rapport diagnostic complet

W+D Service Connect

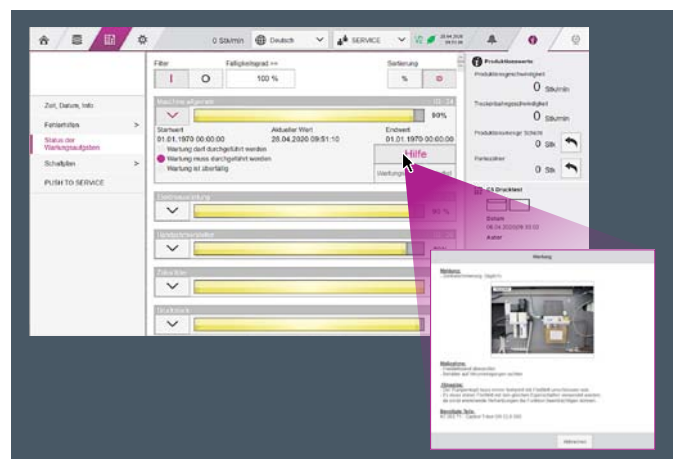
- / W+D Service Connect est le compagnon mobile idéal pour l'entretien de vos machines et pour vous mettre en relation avec nos experts en réparation
- / La tablette affiche en temps réel les mises à niveau de l'état de la machine, des travaux en cours, de la vitesse actuelle, les messages d'erreurs, etc.
- / Permet une connexion en ligne avec le Service W+D. La caméra intégrée peut envoyer des photos et des vidéos aux experts de W+D

Maintenance Manager

Avec le gestionnaire de maintenance de W+D, vous avez toujours en vue votre maintenance à venir. Le gestionnaire de maintenance augmente la disponibilité de votre machine, réduit vos efforts de planification et garantit des coûts de maintenance réduits.

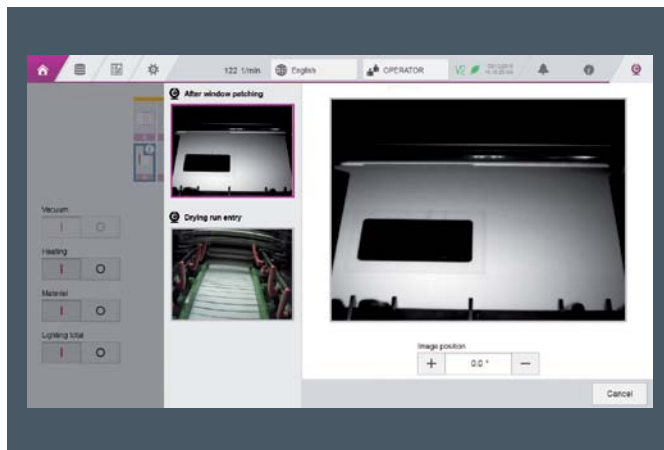


Push-to-Service Button

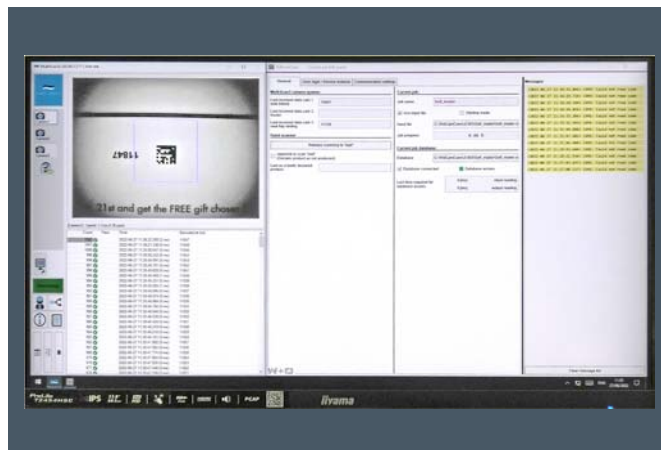


Maintenance Manager

Le package d'intelligence en ligne permet un tracking complet au niveau des produits, pour les enveloppes personnalisées basées sur les données 1:1



Surveillance de la production avec des caméras de machines



Protocole (Rapport) – Intelligence Package

Caméras de machine

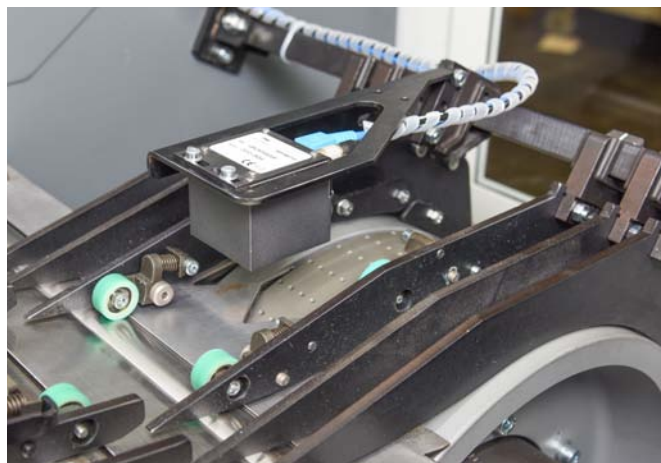
- / Dans la machine, les caméras aident à contrôler la qualité ou le processus en temps réel via le HMI
- / Avec des zones partiellement visualisables du processus de production (station de fenêtre, entrée de la chaîne de séchage), les caméras réparties sur la machine permettent de surveiller ces processus par vidéo sur l'IHM

Intelligence Package

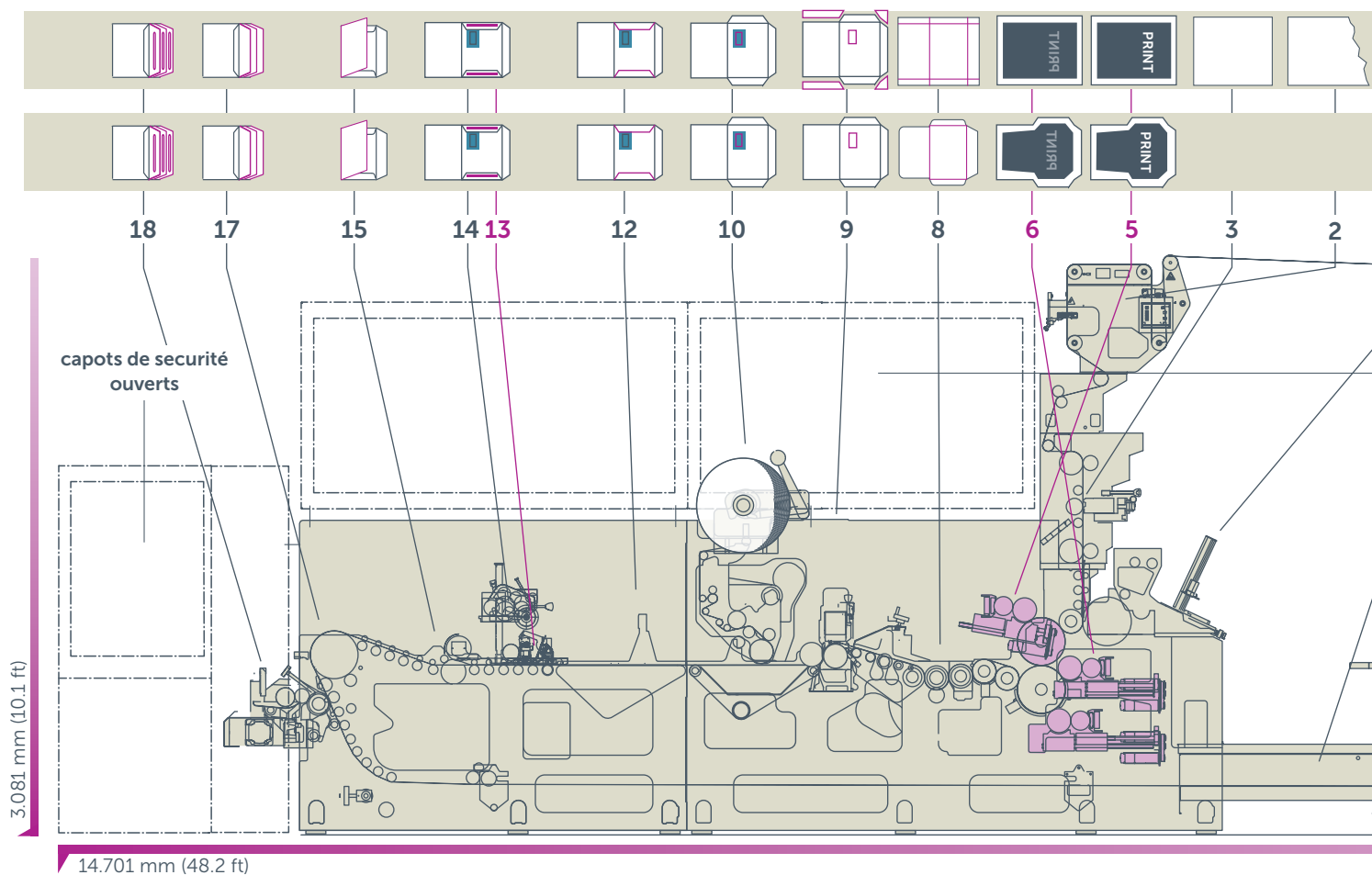
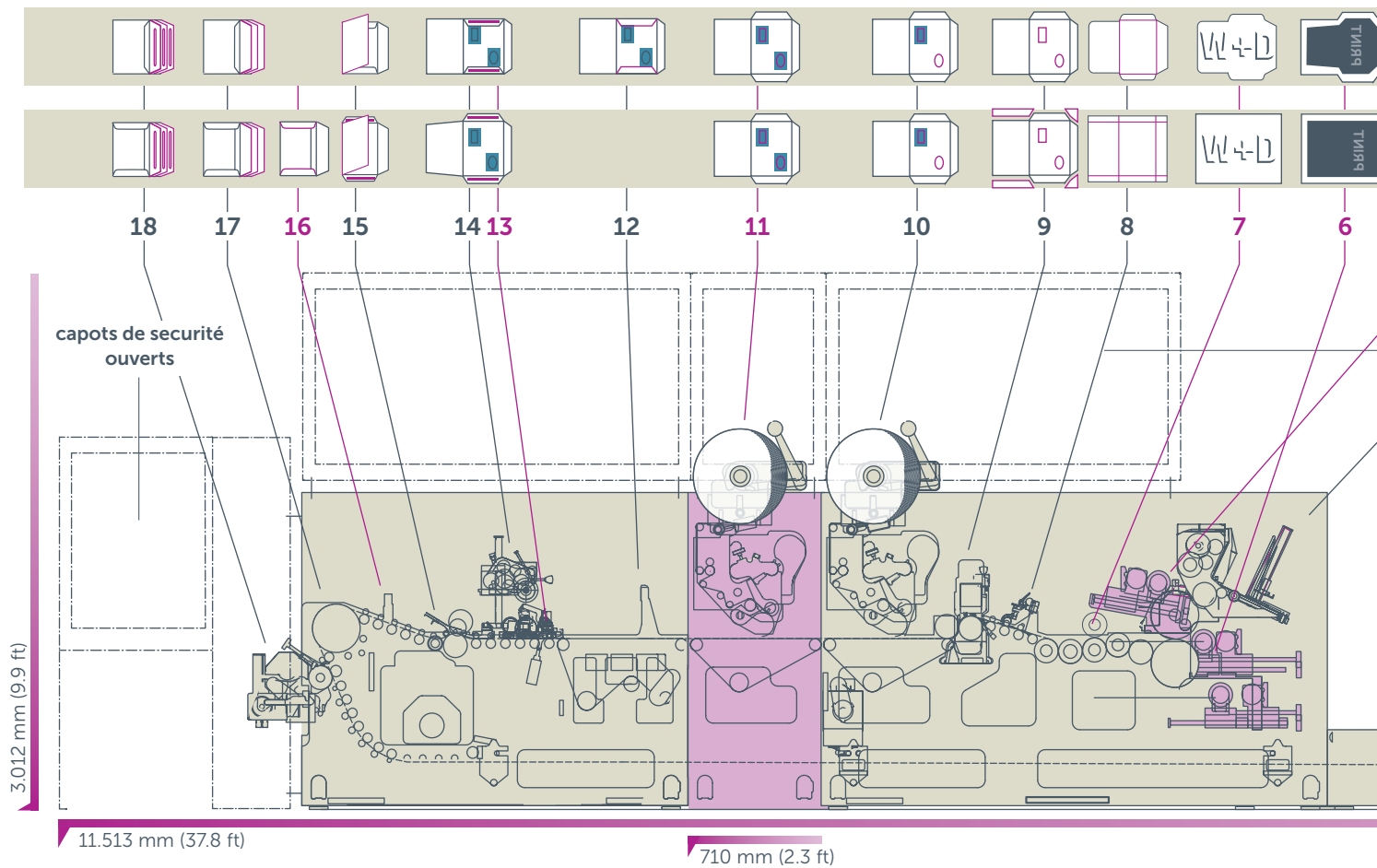
- / Permet le traitement d'enveloppes personnalisées pour le publipostage 1:1
- / Protocole en boucle fermée pour une intégrité totale
- / Des caméras pour lire le code à l'entrée de la matière et à la section d'alignement enregistrent chaque enveloppe
- / Sortie d'un „rapport de réimpression” pour les enveloppes qui n'ont pas été produites

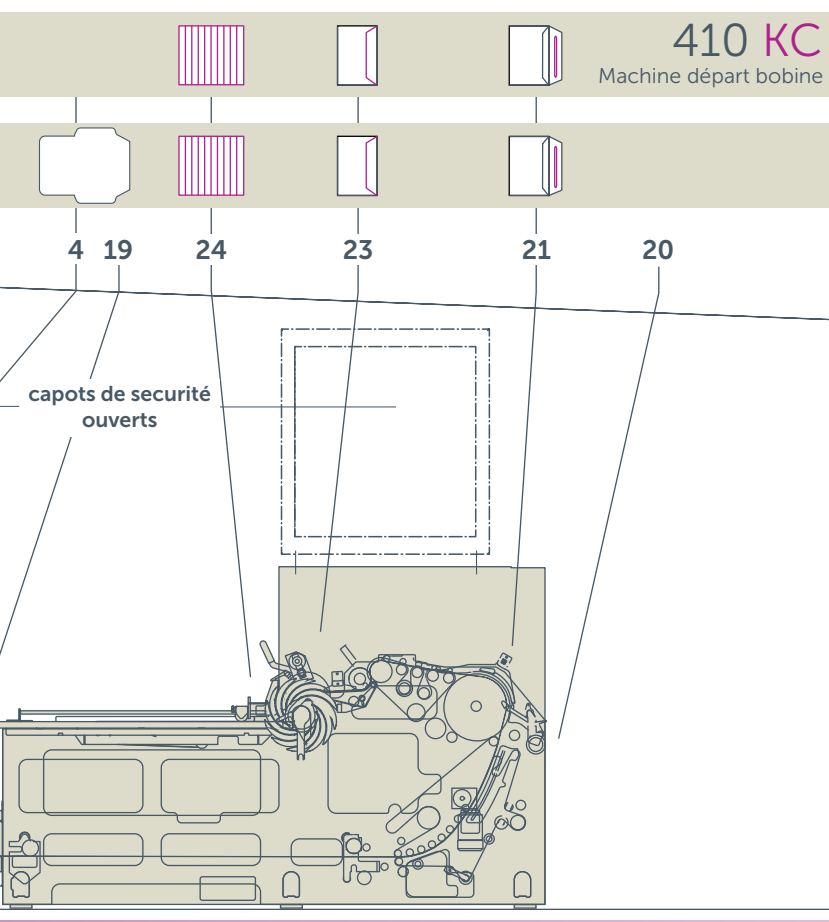
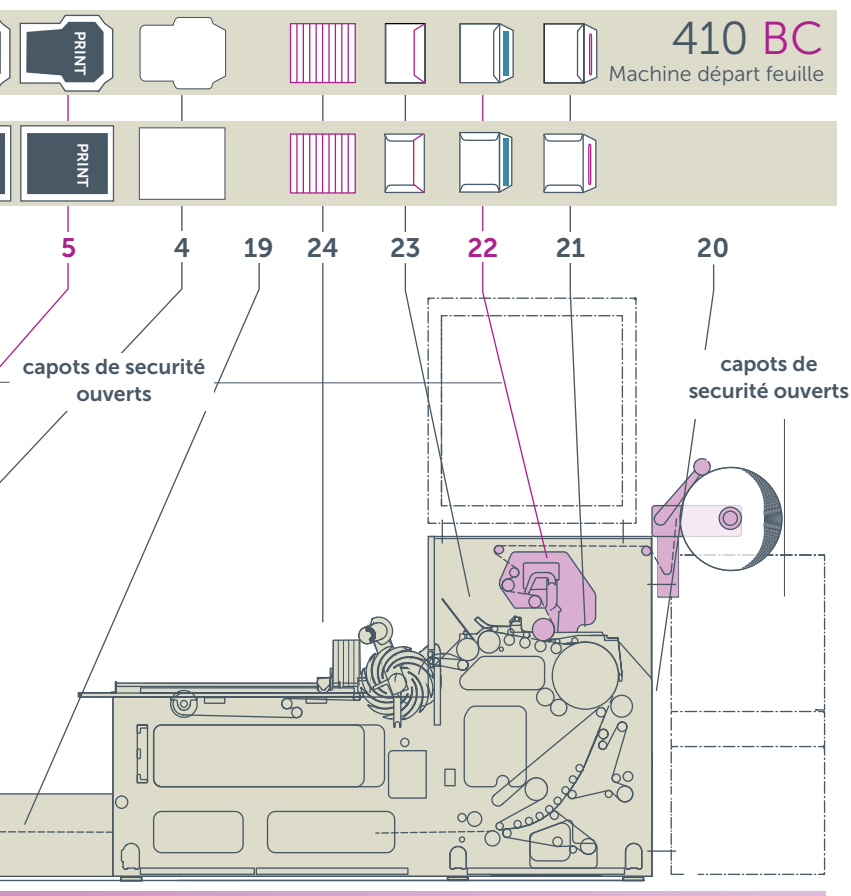


Caméra intelligente à l'entrée de la bobine dans la tour de coupe



Caméra intelligente devant la section de pliage du rabat de la patte

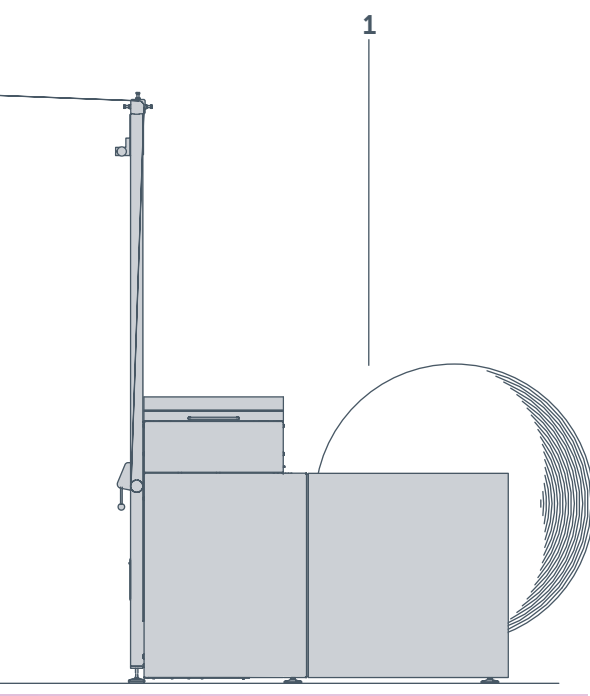




Configuration de l'installation

- 1 Dérouleur
- 2 Dispositif d'alignement de la bande
- 3 Station de coupe de séparation
- 4 Départ-découpes
- 5 Groupe imprimeur flexographique pour impression intérieure
- 6 Groupe imprimeur flexographique pour impression extérieure
- 7 Station de gaufrage
- 8 Station de traçage (longitudinal et transversal)
- 9 Station de découpe pour fenêtre ou coupe de forme complète
- 10 Station d'encollage de fenêtres
- 11 Seconde station d'encollage fenêtres
- 12 Station de pliage des pattes latérales (pattes latérales intérieures)
- 13 Engommage par buse des pattes latérales
- 14 Station de collage des pattes latérales
- 15 Station de pliage de la patte de fond
- 16 Outils de pliage pour les pattes latérales extérieures
- 17 Station d'étagage
- 18 Station de gommage de la patte de fermeture
- 19 Voie de séchage
- 20 Dispositif de prélèvement des produits
- 21 Station d'alignement
- 22 Station de gommage siliconé (colle à chaud)
- 23 Station de pliage de la patte de fermeture
- 24 Réception

- Modules optionnels
- Option nécessaire (KC)



W+D 410 KC – Grande flexibilité en raison de la possibilité de production à partir de feuilles ou bobines à partir d'une seule machine

La W+D 410 KC offre de la flexibilité en production, elle peut être utilisée soit comme une machine alimentée par des feuilles, soit comme une machine alimentée par des bobines. Cette configuration offre le choix le plus large pour le traitement à partir de feuilles ou de bobine non imprimés ou déjà pré-imprimés. Idéale pour les tirages courts à moyens. Dans les deux modes de fonctionnement, jusqu'à deux couleurs à l'extérieur et une couleur à l'intérieur peuvent être imprimés grâce aux unités d'impression flexographiques en ligne permettant l'impression sur du papier non imprimé ou pré-imprimé.

Avec le „Pack Intelligence” en option, vous pouvez également transformer des bobines ou des feuilles personnalisés et individualisés en enveloppes. Dans le processus de production en cours, les impressions individuelles sont lues par une caméra lorsqu'elles entrent dans la machine et les produits finis avant d'être empilés, et un journal est créé pour la suite du flux de travail.



Raisons supplémentaires pour le W+D 410 KC :

- / La machine combinée idéale pour la production à partir de feuilles rectangulaires, de feuilles prédécoupées ou de bobines
- / Changement rapide et facile entre la production à partir de feuilles et de bobines, en quelques étapes seulement
- / Unités d'impression en ligne pour l'impression simple de logos et l'impression intérieure, ainsi que pour l'impression sur des feuilles ou des bobines pré-imprimés
- / UN SEUL rouleau à couteaux séparateurs indépendant du format pour toute la gamme de formats de la machine
- / Complément idéal pour les imprimeries et autres acteurs dans le domaine du publipostage et marketing direct, utilisant des bobines ou des feuilles qui souhaitent conserver en interne l'intégralité du flux de travail, de l'enveloppe au publipostage terminé.

Passez du mode feuilles au mode bobines en quelques minutes seulement



Alimentation en feuilles – margeur en position de travail



Alimentation en bobines – margeur en position d'attente

Composants standard (KC)

- / Au choix, une table de départ pouvant être changée rapidement, soit pour feuilles rectangulaires, soit pour feuilles prédécoupées
- / Technologie de cylindre magnétique EasyCut®
- / Gommage à rouleaux pour pattes latérales
- / Réduction des pertes grâce à une technologie servo-commandée intelligente
- / Deux panneaux de contrôle conçus comme écrans tactiles
- / Menus d'assistance complets intégrés dans le logiciel de commande
- / Machine entièrement enclose pour protéger le personnel et contre les nuisances sonores

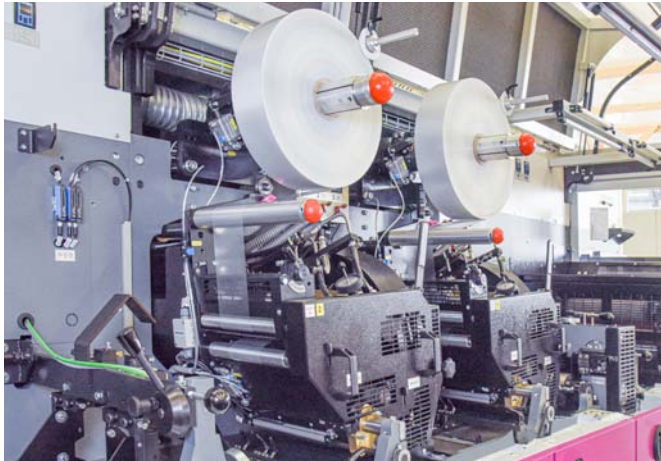
- / Pompes à vide et soufflerie
- / Tour de coupe de séparation – UN SEUL rouleau à couteaux séparateurs pour toute la gamme de formats
- / Dispositifs d'évacuation pour papier et matières à fenêtres
- / Accès au support d'experts en ligne W+D Expert Online (gratuit dans les limites de la période de garantie)
- / Section fenêtre
- / Lecture de marque de registre avec contrôle
- / Section d'alignement de la bande papier
- / Lumière stroboscopique LED W+D (pour contrôler la station de pliage des pattes de fermeture)
- / Tiroir d'éjection pour le retrait d'enveloppes lors de la production en cours, pour le contrôle de la qualité



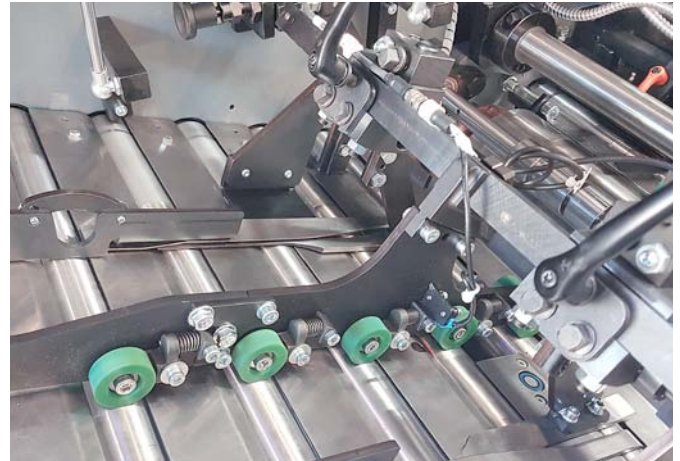
Tour de coupe avec section pour la coupe de séparation



Dériveur simple – option



2ème station fenêtre



Section de pliage avec outils pour rabats latéraux extérieurs

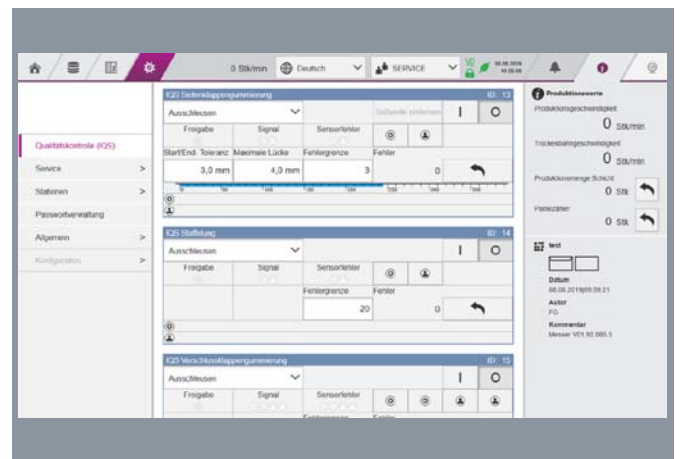
Composants en option (KC)

- / Une table de départ supplémentaire pouvant être changée rapidement pour feuilles rectangulaires ou feuilles prédécoupées
- / Unités d'impression flexo pour impression intérieure et extérieure
- / Dispositif de pliage pour pattes latérales extérieures
- / 2ème station fenêtre
- / Station de gaufrage facile à utiliser pour l'utilisation de plaques en photopolymère
- / Engommage par buse pour rabats latéraux
- / Gommage silicone avec bande protectrice

- / Moteur qui continue de tourner et l'humidification automatique du rouleau de gommage de la patte de fermeture réduisent les temps de lavage lors du redémarrage après l'arrêt de la machine
- / Dérouleur simple
- / Dérouleur colleur automatique W+D 191
- / Caméra machine W+D (pour contrôler le flux d'entrée du matériau dans la section de séchage et le collage de la fenêtre)
- / Le PackAssist W+D 914 est utile pour les enveloppes en papier couché
- / W+D Service Connect
- / Système de sécurisation qualitative en ligne



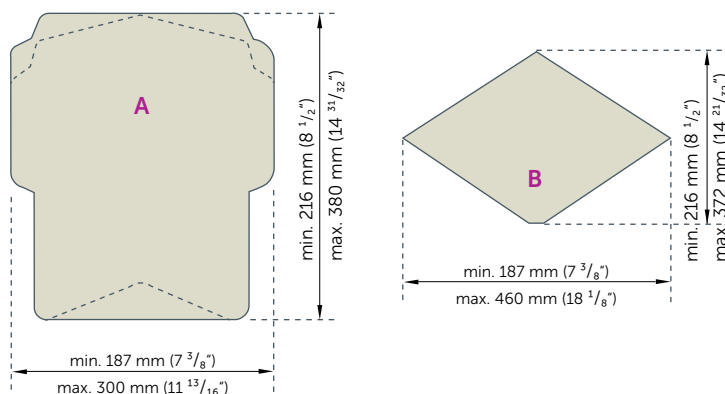
Dérouleur colleur automatique W+D 191 – Option



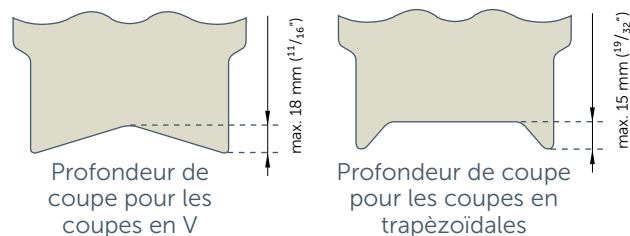
Système IQS

Dimensions et formats

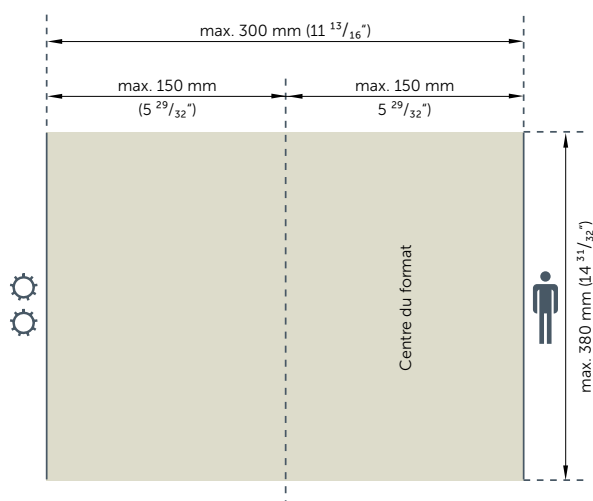
Forme de découpe



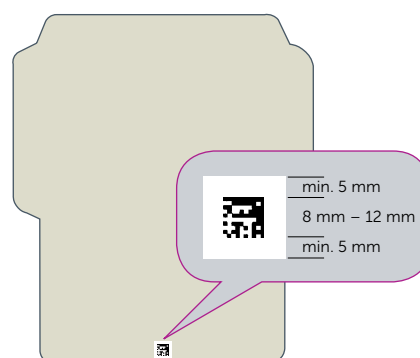
Profondeur de coupe



Coupe complète

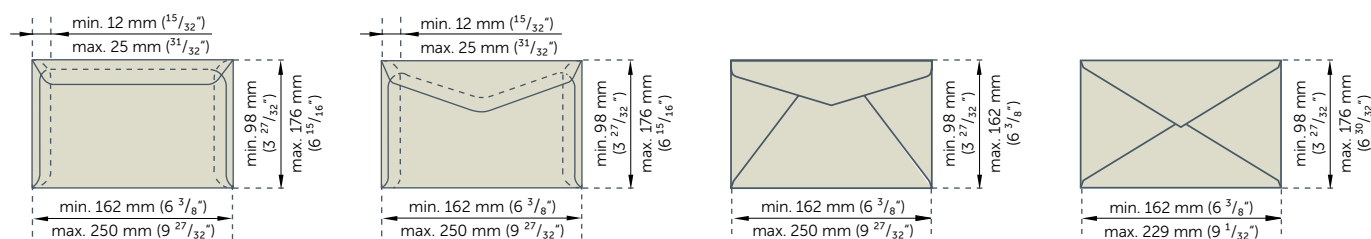


Dimensions et position du code QR



Format final

Enveloppes



Booklet *

Forme de découpe pour machines à insérer *

Coupe américaine *

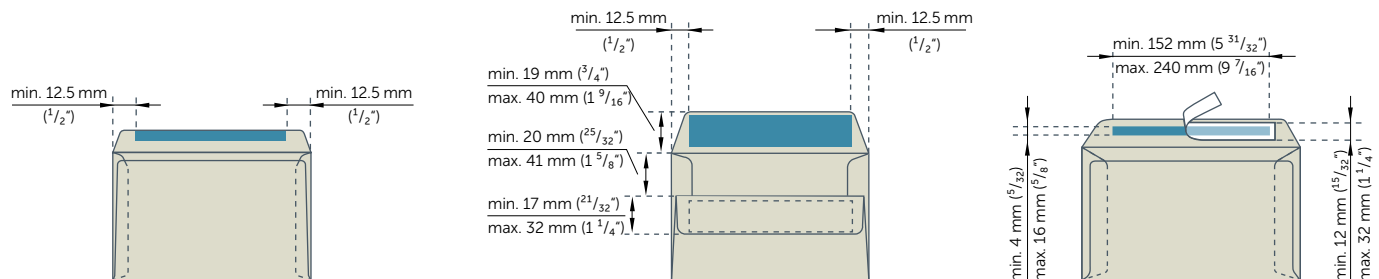
Coupe pointue *

* Plage de formats particulière avec option „Format US“ – voir les spécifications (Page 15)

Vous trouverez toutes les indications concernant les formats sur la fiche technique disponible pour chaque type de machine.

Dimensions et formats

Gommage de la patte de fermeture

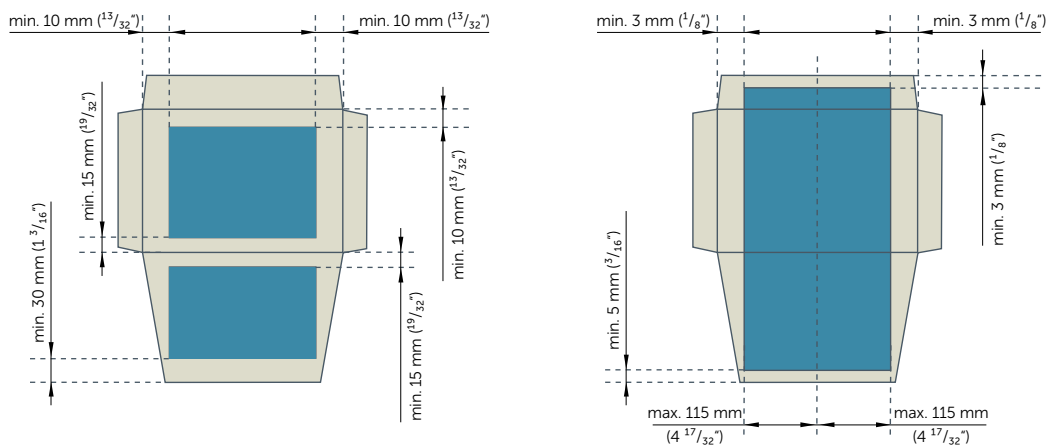


Gommage dextrine

Gommage latex ①

Gommage silicone avec bande protectrice

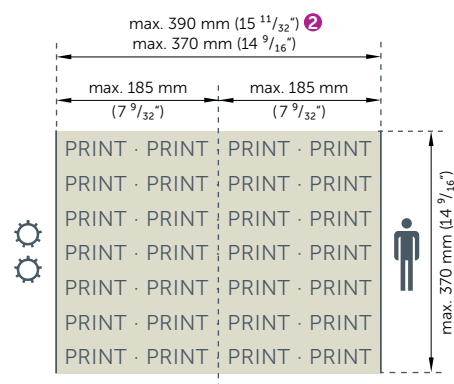
Limites d'extensibilité de fenêtres



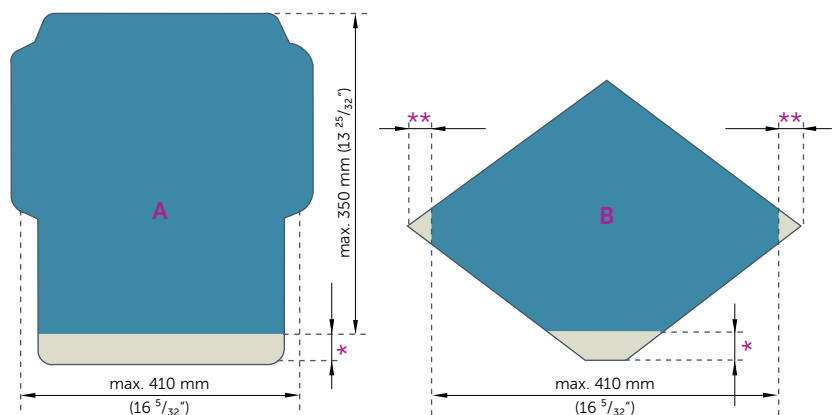
Limites d'extensibilité de découpage

Limites d'extensibilité d'encollage

Zone d'impression



Plage de gaufrage



Groupes imprimeurs flexo pour impression intérieure et extérieure

- ① avec coupure à perforations
- ② avec registre de page réduit (+/- 3 mm)

- * Plage ne pouvant pas être gaufrée 40 mm
- ** Plage ne pouvant pas être gaufrée 25 mm

Vous trouverez toutes les indications concernant les formats sur la fiche technique disponible pour chaque type de machine.

Spécifications techniques

Type		BC	KC
Rendement maximum par minute	Enveloppes avec gommage dextrine et silicone Enveloppes avec gommage latex	550 pièces	250 pièces
Grammage du papier	Enveloppes	70 – 120 g/m ² (16 – 32 lb) ❶ ❷	
Formats Enveloppe	Booklet	min. 98 mm (3 27/32") x 162 mm (6 3/8") – max. 176 mm (6 15/16") x 250 mm (9 27/32")	
	Coupe américaine	min. 92 mm (3 5/8") x 162 mm (6 3/8") – max. 168 mm (6 5/8") x 250 mm (9 27/32") ❸	
	Coupe pointue	min. 98 mm (3 27/32") x 162 mm (6 3/8") – max. 162 mm (6 3/8") x 250 mm (9 27/32") ❸ min. 98 mm (3 27/32") x 162 mm (6 3/8") – max. 176 mm (6 15/16") x 229 mm (9 1/32") min. 92 mm (3 5/8") x 162 mm (6 3/8") – max. 168 mm (6 5/8") x 229 mm (9 1/32") ❸	
Hauteur du format	Enveloppes avec patte de fermeture ouverte	min. 115 mm (4 17/32") – max. 211 mm (8 5/16")	
Bobine de papier	Diamètre	–	1.530 mm (5 ft)
	Largeur	–	max. 300 mm (11 13/16")
	Mandrin d'enroulement Diamètre intérieur	–	127 mm (5") oder 153 mm (6 1/32")
Dimensions des découpes (A, B voir page 9)	Variante A Longueur totale	min. 216 mm (8 1/2") – max. 380 mm (14 31/32")	
	Variante A Largeur totale	min. 187 mm (7 3/8") – max. 300 mm (11 13/16")	
	Variante B Longueur totale	min. 216 mm (8 1/2") – max. 372 mm (14 21/32")	
	Variante B Largeur totale	min. 187 mm (7 3/8") – max. 460 mm (18 1/8")	
Dimensions de la découpe (bobine)	Longueur totale	–	min. 216 mm (8 1/2") – max. 380 mm (14 31/32")
	Largeur totale	–	min. 187 mm (8 3/8") – max. 380 mm (14 13/16")
Dimensions de la matière-fenêtre	Bobine de matière-fenêtre	Diamètre	max. 500 mm (19 11/16")
		Largeur	min. 45 mm (1 3/4") – max. 230 mm (9 1/16")
	Mandrin d'enroulement Diamètre intérieur	76 mm (3")	
		min. 36 mm (1 13/32") – max. 176 mm (6 15/16")	
Dimensions du papier siliconé	Bobine de papier siliconé	Diamètre	max. 500 mm (19 11/16")
		Largeur	min. 158 mm (6 7/32") – max. 250 mm (9 27/32")
	Mandrin d'enroulement Diamètre intérieur	76 mm (3")	
		min. 10 mm (3/32") – max. 22 mm (7/8")	
Longueur d'impression/découpe	Technologie à manchon	max. 370 mm (14 9/16")	
Largeur d'impression/découpe	Impression intérieure et extérieure	max. 370 mm (14 9/16") / max. 390 mm (15 11/32") ❹	
Station de gaufrage	Longueur	max. 350 mm (13 25/32")	
	Largeur	max. 410 mm (16 5/32")	
Dimensions et poids ❺	Longueur	10.803 mm (35.5 ft)	14.701 mm (48.2 ft)
	Largeur	4.655 mm (15.3 ft)	4.729 mm (15.5 ft)
	Hauteur	3.012 mm (9.9 ft)	3.081 mm (10.1 ft)
	Poids net	env. 9.000 kg (env. 20.000 lb)	env. 14.000 kg (ca. 31.000 lb) ❻
Consommation d'air comprimé	6 bar	max. 17.4 m ³ /h	
Besoin en vide	0,6 bar	max. 540 m ³ /h	
Besoin en air soufflé	0,8 bar	max. 140 m ³ /h	
Valeurs de raccordement (50 Hz)	Machine de base	max. 54 kVA	max. 54 kVA
	Aspiration du matériau	max. 5 kVA	
	Pompes à vide	max. 35 kVA	
	Station por bande siliconee à colle chaude	max. 3 kVA	
Émission sonore Selon EN 13023	Départ-découpes	81,9 dB (A)	79,9 dB (A)
	Réception	78,4 dB (A)	Feuille 78,6 dB (A) – Bobine 73,5 dB (A)

❶ Avec capots de sécurité ouverts

❷ Coupe complète à partir de 80 g/m² (21 lb) et avec une épaisseur de matière de 0,085 mm (0,0033")

❸ Plage de formats avec option „Format US“

❹ Avec registre de page réduit (+/- 3 mm)

❺ Machine de base en version standard (avec capots de sécurité ouverts)

❻ Sans dérouleur ni colleuse de bobine

Toutes les performances de rendement indiquées se basent sur la production d'un produit de référence défini sous des conditions particulières, qui reflètent une application possible dans la pratique. Les performances obtenues dans la pratique dépendent de multiples paramètres sur lesquels W+D n'a pas d'influence. Ceci inclut, entre autres, la qualité des matières premières, la forme de la découpe, l'humidité atmosphérique et la température de l'environnement. W+D se réserve le droit de modifier la construction et les indications de rendement.

Appartenant au fabricant mondial de machines Barry-Wehmiller et à sa plateforme BW Converting Solutions, avec cinq marques leaders dans le secteur, **Winkler+Dünnebier GmbH (W+D)** est spécialisée à l'échelle mondiale dans le développement et la fabrication de machines de production haute performance pour les industries des tissus, des non-tissés, de l'hygiène, de l'impression d'emballages et de fabrication de sacs.

Forte de plus de 100 ans d'expérience, W+D est la seule entreprise d'ingénierie à couvrir l'ensemble de la chaîne de valeur de la production de courrier sous enveloppes : des systèmes de production, d'impression et de finition pour la fabrication d'enveloppes jusqu'à la technologie de nos machines de mise sous pli hautement intelligentes. Tout cela dans l'objectif de produire des courriers hautement complexes et personnalisés, prêts à être distribués.

Retrouvez d'autres informations concernant W+D sur w-d.de.

Implantations

Winkler+Dünnebier GmbH

Sohler Weg 65
56564 Neuwied · Allemagne
t. +49 2631 840
info@w-d.de

W+D North America Inc.

11300 West 80th Street
Lenexa, KS 66214 · USA
t. +1 913 4929880
info@wdnorthamerica.com

Winkler+Dünnebier GmbH

Valdorfer Straße 3
32545 Bad Oeynhausen · Allemagne
t. +49 5731 7440
info.ins@w-d.de

BW Converting Solutions



ONE Global Team - Better Together



www.w-d.de