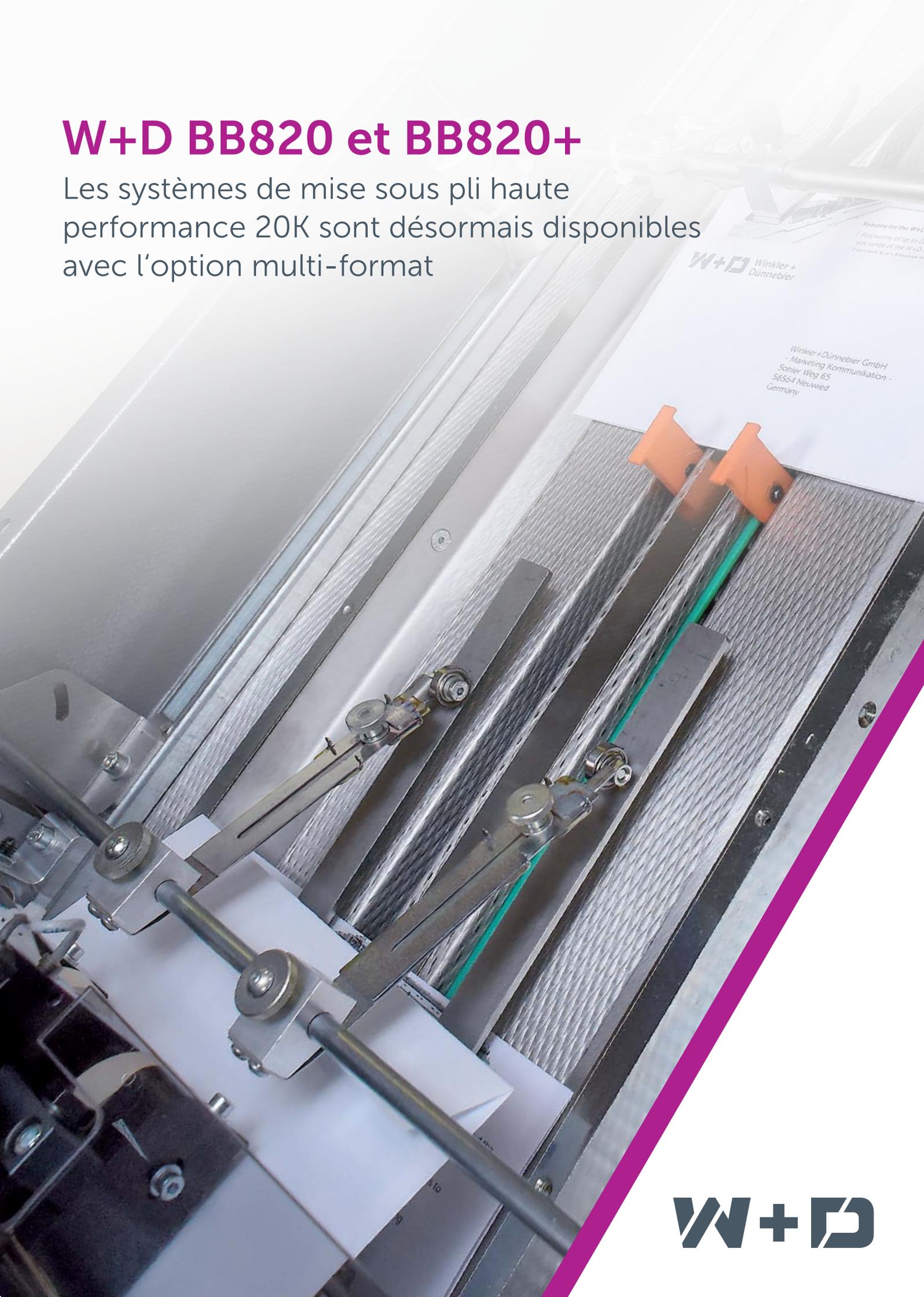


W+D BB820 et BB820+

Les systèmes de mise sous pli haute performance 20K sont désormais disponibles avec l'option multi-format



W+D Winkler +
Dünnebier

Winkler + Dünnebier GmbH
- Marketing Kommunikation -
Schlier Weg 65
56554 Neuwied
Germany

W+D

Les systèmes servo motorisés haute performance sont désormais disponibles avec l'option multi-format

W+D BB820 / Des cadences et un rendement net plus élevés combinés à une sécurité de traitement maximale

Performant. Intelligent. Tourné vers l'avenir. Le système de mise sous pli hautement productif **W+D BB820** traite jusqu'à 20 000 produits/h de manière fiable, même dans le cadre de commandes sophistiquées à réaliser dans des plages de formats larges, de C6 à C5. Le dispositif breveté de correction automatique des erreurs de séquence (Auto Mismatch Recovery) permet le traitement de différents encarts personnalisés tout en minimisant les interventions manuelles. Il permet donc un rendement net des plus élevés tout en assurant une sécurité de traitement maximale, même avec des personnalisations multiples. La **W+D BB820** se caractérise par une grande modularité, mais aussi par la rapidité et la facilité de changement des différents types de margeurs sur la machine ou avec les plateformes multi-format W+D BB700 S2 et la toute nouvelle **W+D BB820+**.

Dès maintenant : La W+D BB820+ / la nouvelle vedette

Avec une vitesse atteignant 20 000 produits/h, la **W+D BB820+** apporte la performance, le contrôle de produit amélioré, la stabilité, l'intelligence et la sécurité de traitement de la **W+D BB820** tout en supportant une plage de formats élargie qui surpasse même celle de W+D BB700. La **W+D BB820+** traite les enveloppes du format C6 (ou plus petit) à B4, d'une épaisseur d'insertion allant jusqu'à 15 mm.



La **W+D BB820+** est doté du nouveau margeur rotatif RF4 assurant une alimentation stable avec des cadences élevées et une plage de formats élargie ; Elle présente également un nouveau module de mise sous pli avec

- servo-axe supplémentaire, assurant la commande flexible et optimisée de tous les éléments mobiles : la ligne d'assemblage, le transport par pinces des enveloppes, le système d'insertion et d'ouverture des enveloppes ainsi que le contrôle du doigt d'insertion désormais avec des cames numériques dédiées, donc des profils de déplacement optimisés pour tous les formats.
- Nouvelle unité d'arrêt et de sortie des enveloppes adaptée à la plage de formats élargie, avec fonction Autoset (réglage automatique).

Vos avantages avec la W+D BB820 et la W+D BB820+

- / Dispositif breveté de correction automatique des erreurs de séquence (Auto Mismatch Recovery), encore amélioré pour l'ajustement, la concordance des enveloppes personnalisées via le nouveau système d'éjection sur la section d'assemblage.
- / Gestion intelligente des erreurs par systèmes d'éjections, pour les enveloppes collées, les lectures défectueuses, les doubles, les enveloppes rejetées restes ouvertes.
- / Convoyeur de sortie verticale (OC4) compatible avec différents formats et chargeur automatique pour l'utilisation de la machine par un seul opérateur.
- / FBI (File Based Inserting, traitement piloté par base de données) et CLIP (Closed Loop Integrated Processing, traitement intégré en boucle fermée) pour un maximum de sécurité de traitement, de suivi des produits
- / Second niveau optionnel pour l'impression, la personnalisation, sur la section d'assemblage par ex. d'enveloppes-réponses.
- / Tolérance d'insertion totale de seulement 5 – 6 mm : tolérances d'insertion les plus étroites du secteur.
- / Grande modularité – Les margeurs peuvent être remplacés et déplacés sur la machine, voire échangés entre les autres machines W+D ; la machine peut être modifiée, rallongée, évoluer à tout moment pour de futures exigences
- / Réglages sans outils pour un changement de job rapide
- / Développé pour un fonctionnement nécessitant peu de maintenance ou permettant une maintenance par le client lui-même – les coûts d'entretien restent faibles



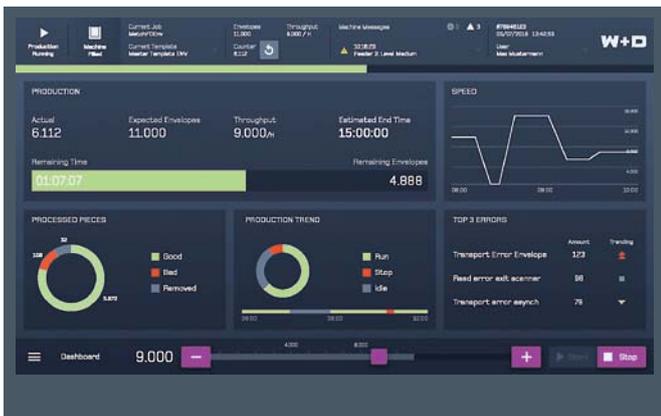
Module de mise sous pli avec nouvelle unité d'insertion

Équipement de base

- / Module de mise sous pli comportant 6 ou 8 stations
- / Pack logiciel haute performance – Sélectivité, fonction tandem
- / Panneau de commande BSC 4.0 avec gestion des utilisateurs, protection par mot de passe
- / Interface réseau „Rapport d'exploitation au réseau“
- / Batch feed – Fonction dynamique d'alimentation multiple
- / Dispositif breveté de correction automatique des erreurs de séquence (Auto Mismatch Recovery)
- / Chargeur automatique sur margeur d'enveloppes
- / Section de fermeture à aspiration avec trappe d'éjection intégré
- / Suivi complet des produits
- / Réception verticale des enveloppes (OC4)
- / Modes intégrité/productivité sélectionnables
- / Routeur pour l'assistance à distance (Expert Online)

Panneau de commande W+D avec système d'exploitation BSC4.0 – en un coup d'œil

Le tout nouveau panneau de commande BSC 4.0 de W+D BB820 permet une commande simple et intuitive de la machine. Toutes les données de production importantes sont consultables en un coup d'œil sur l'écran tactile moderne de 22 pouces. Représentation numérique et graphique claire de l'avancement des tâches et du temps restant pour la commande en cours, ainsi que de la production et des produits rejetés. Les caméras servant à la lecture des codes sont configurées de manière simple et centralisée sur le panneau de commande.



W+D BSC 4.0 avec écran tactile comme élément de commande central



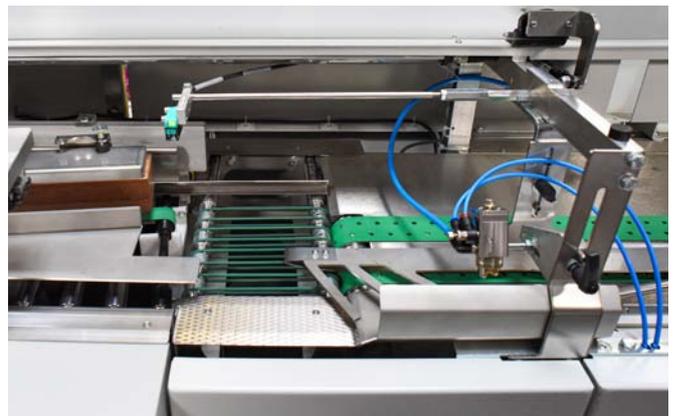
Lecture par caméra pour les codes situés sur la patte de fond des enveloppes

Tablet

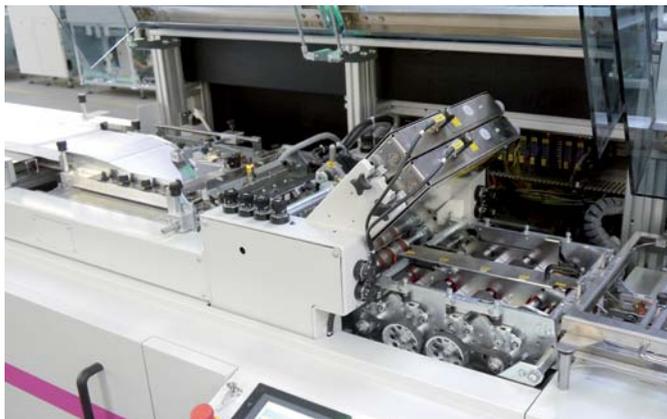
L'interface utilisateur est complétée en option par un panneau de commande mobile (Tablet) qui assiste les opérateurs dans la commande de la machine et les réglages des caméras de manière locale.

Composants

- / Large gamme de margeurs (rotatifs à droite, à gauche, à 90°, disque de séparation pour pli à l'italienne, friction, navette, pick & place, etc.)
- / Canaux d'entrée intelligents, traitement feuille à feuille ou en continu
- / Chargeur automatique SL2 pour tous les modèles de margeurs
- / Convoyeur de sortie (DC4), avec ou sans kicker ou module PT4
- / Différentes options de caméra et de lecture pour différents types de margeurs, applications de lecture et d'impression, etc.
- / Lecture en sortie dans la section de fermeture
- / Différentes options d'impression (avec impression en quadri-chromie ou UV)
- / Interfaces pour systèmes tiers, comme caméras, imprimantes, etc.
- / Traitement piloté par base de données (FBI) jusqu'au traitement CLIP (Closed Loop Integrated Processing, traitement intégré en boucle fermée) avec génération d'un fichier d'envoi précisant l'état des éléments envoyés, d'un horodatage et d'un fichier de réimpression.



Grande zone de lecture dans la section de fermeture



Canal de traitement feuille à feuille haute performance

Canaux d'entrée performants

Qu'il s'agisse d'un traitement feuille à feuille ou en continu, les canaux haute performance W+D apportent une aide au traitement intelligent, donc à la lecture, à la collecte et au pliage de documents personnalisés. Les canaux sont compacts et peuvent être installés rapidement, avec fonction Autoset pour le module de pliage à quatre poches.

Chargeur automatique W+D SL2

Le chargeur automatique W+D SL2 réduit la fréquence de rechargement des margeurs et assiste ainsi l'opérateur dans la conduite de la machine, et optimise le rendement de l'utilisateur. Le SL2 commande tous les types de margeurs W+D courants. À l'aide d'un capteur situé dans le magasin du margeur, il garantit une hauteur de remplissage constante du margeur, ce qui augmente donc l'efficacité et le rendement net du système. Positionnés à 90° par rapport à la section d'assemblage, plusieurs SL2 peuvent être utilisés sur un même système.

Sortie verticale W+D OC4

À vitesse élevée notamment, la sortie verticale (sur la tranche) vient judicieusement compléter le système de mise sous pli haute performance. L'OC4 a une capacité quatre à dix fois plus élevée qu'une sortie en nappe, ce qui réduit la fréquence de prélèvement des produits, voire simplifie le prélèvement lui-même ; cela permet d'optimiser la productivité du système et de l'opérateur. Un kicker assurant des déplacements physiques pour la séparation des produits par code postal ou un compteur est intégré à l'OC4. Il permet également de traiter le format C4.



Chargeur automatique SL2



Canal de traitement en continu haute performance

Système de remplissage de bacs postaux W+D PT4

W+D PT4 simplifie le remplissage des bacs postaux et vient compléter judicieusement la réception verticale OC4. En seulement quelques étapes, les enveloppes remplies peuvent être positionnées au-dessus du bac postal, puis insérées sans effort dans ce dernier.

Margeurs

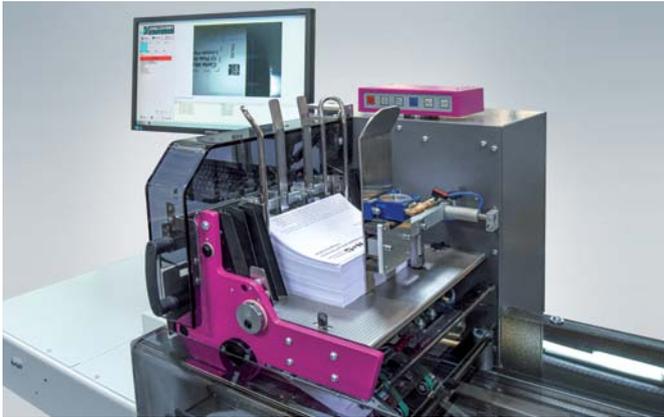
W+D utilise la servo-technologie des plus modernes pour tous les types de margeurs. Le changement de position est simple et rapide, même entre différents types de margeurs (généralement en moins de 15 minutes). Les margeurs rotatifs W+D RF3 et RF4 ainsi que le margeur à friction W+D HF2 sont conçus pour des cadences de 20K, mais W+D offre également une large sélection de margeurs permettant de réaliser les commandes les plus complexes. Tous les margeurs W+D sont équipés d'un port de caméra grâce à laquelle le déclencheur et la tension pour l'éclairage de la caméra sont disponibles sur le margeur, de manière locale. Cela permet de réduire la complexité de câblage de la caméra et du contrôleur et de simplifier les modifications, la mobilité, les positions des caméras.

Margeur rotatif W+D RF3

Le RF3 a été développé pour des vitesses élevées allant jusqu'à 20K. Le tambour de margeur agrandi, l'emploi d'un vibreur, l'air soufflé dans l'oscillateur et des soupapes Venturi supplémentaires assurent une séparation fiable et le passage en douceur des documents du magasin vers la section d'assemblage. Pour les applications avec lecture, le margeur rotatif offre une fenêtre de lecture et des taux de lecture maximaux, étant donné que les



Configuration de sortie avec W+D OC4 et W+D PT4



Margeur rotatif RF4

documents sont acheminés à vitesse et timing constants sur le tambour et dans des pinces et des courroies.

Margeur rotatif W+D RF4

Le W+D RF4 a été développé sur la plateforme du RF3. Il présente toutes les optimisations du margeur, mais est aussi en mesure de traiter des produits jusqu'au format A4.

Margeur à friction W+D HF2

Le margeur W+D HF2 Hybrid utilise la friction et l'aspiration pour séparer et acheminer. Il complète le margeur rotatif dans le traitement des produits à bord ouvert, les feuilles simples pliées en Z ou à l'italienne, des brochures épaisses et des produits rigides.

Margeur à navette W+D SF2

Avec la plaque de base à coulisse qui présente une section d'aspiration devant le sas et avec le poussoir arrière, le margeur à navette est la meilleure option pour traiter des catalogues plus lourds, des brochures reliées ou des brochures recouvertes d'une couverture mince et légère qui se déliterait sur un margeur à friction.

Système de transport par aspiration dans la section d'assemblage/en second niveau

Cette bande transporteuse aspirante et modulaire dans la section d'assemblage permet une personnalisation/impression en ligne ou la dépose de cartes, de jetons, etc. à une vitesse élevée et avec une grande précision – avec la possibilité d'un contrôle par caméra sur ce module.



Bande transporteuse aspirante dans la section d'assemblage



Système d'éjection dans la section d'assemblage

Margeur pick-and-place

Le margeur parfait pour le positionnement précis de cartes de crédit ou de fidélité, d'échantillons ou de jetons, etc. Il emploie un système de colle thermofusible – soit dans la section d'assemblage, soit dans le second niveau pour un contrôle et un débit encore meilleur.

Système de retournement par courroies dans la section d'assemblage

Dans la section d'assemblage, un système de retournement par courroies est également disponible dans les cas d'impression en ligne ou de dépose nécessitent un changement d'orientation du produit.

Kits Small Format

Pièces spéciales pour l'arrêt des enveloppes et guides latéraux supportant les formats d'enveloppes plus petits, avec une hauteur de 95 mm (BB820) et une largeur de 162 mm (BB820 et BB820+).

Système d'éjection dans la section d'assemblage

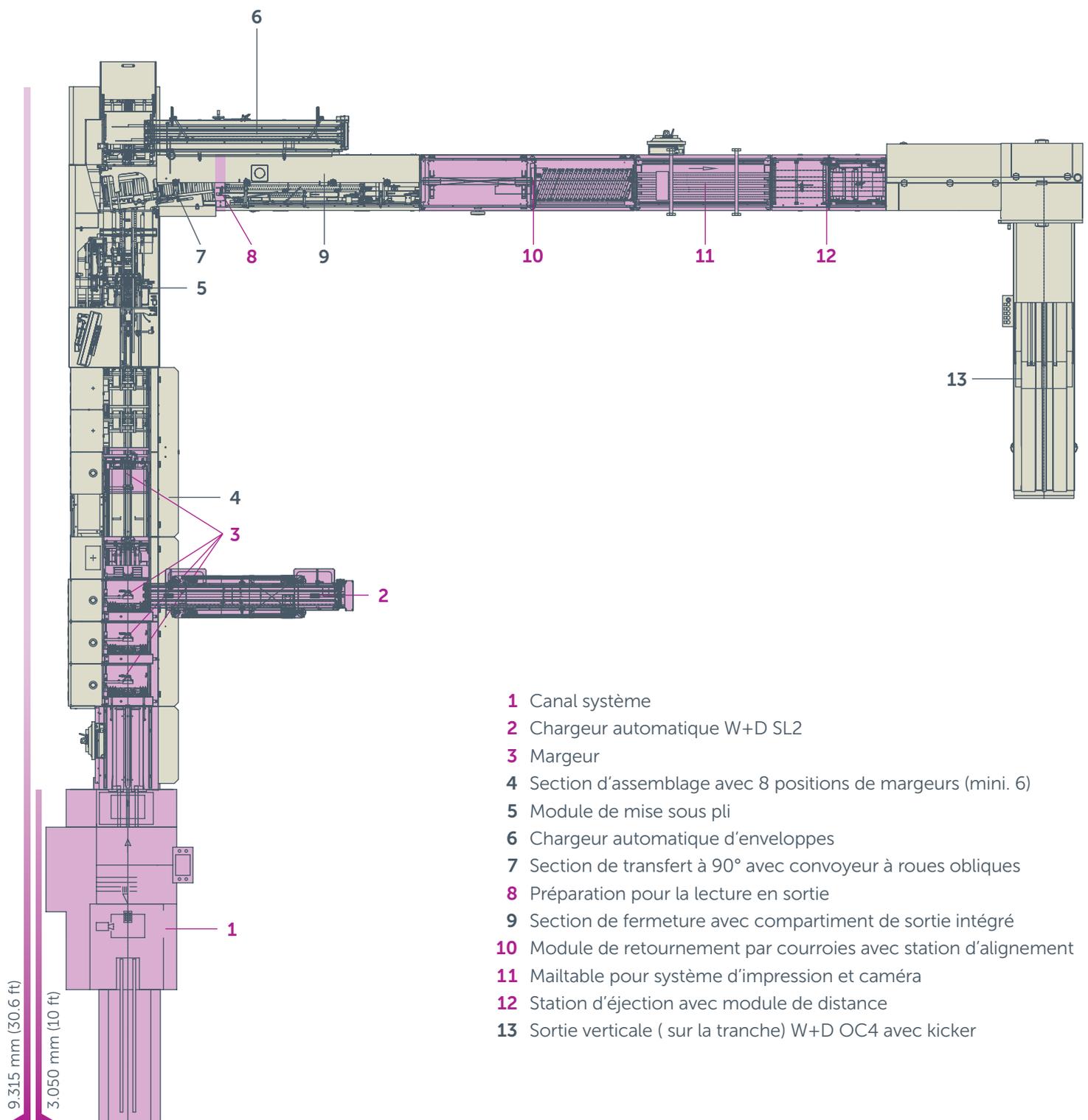
Le dispositif breveté de correction automatique des séquences (Auto Mismatch Recovery) élargit aussi au traitement des enveloppes entièrement personnalisées : les documents ne disposant pas d'enveloppes adéquates sont rejetés dans le nouveau système d'éjection (les enveloppes ne disposant pas de contenu adapté sont rejetées telles quelles dans la section de mise sous pli ou rejetées à l'état vide dans la section de fermeture), le tout sans arrêt de machine.



Mailtable avec système d'impression en sortie

Configuration

Configuration système élargie avec base à 8 margeurs, canal feuille à feuille haute performance et sortie Read & Print



- 1 Canal système
- 2 Chargeur automatique W+D SL2
- 3 Margeur
- 4 Section d'assemblage avec 8 positions de margeurs (mini. 6)
- 5 Module de mise sous pli
- 6 Chargeur automatique d'enveloppes
- 7 Section de transfert à 90° avec convoyeur à roues obliques
- 8 Préparation pour la lecture en sortie
- 9 Section de fermeture avec compartiment de sortie intégré
- 10 Module de retournement par courroies avec station d'alignement
- 11 Mailtable pour système d'impression et caméra
- 12 Station d'éjection avec module de distance
- 13 Sortie verticale (sur la tranche) W+D OC4 avec kicker

8.950 mm (29.4 ft)

Spécifications techniques

Type		W+D BB820	W+D BB820+
Productivité mécanique		jusqu'à 20 000 produits/h	jusqu'à 20.000 produits/h jusqu'à C5 jusqu'à 16.000 produits/h pour C4
Enveloppe			
Taille	Standard min.	Enveloppes: DL, C6/5, US 7 3/4, #9, A7 hauteur min.: 98 mm (3 7/8") x largeur min.: 184 mm (7 1/4")	Enveloppes: DL, C6/5, US 7 3/4, #9, A7 hauteur min.: 95 mm (3 3/4") x largeur min.: 184 mm (7 1/4")
	Option min.	Enveloppes: C6 US #7 (3 3/4" x 6 3/4") hauteur min.: 95 mm (3 3/4") x largeur min.: 162 mm (6 1/2")	Enveloppes: C6 US #7 (3 3/4" x 6 3/4") hauteur min.: 95 mm (3 3/4") x largeur min.: 162 mm (6 1/2")
	Standard max.	Enveloppes: C5, 6 1/2" x 9 1/2", # 14 hauteur max.: 165 mm (6 1/2") largeur max.: 292 mm (11 1/2")	Enveloppes: C4, B4, 9" x 12", 10" x 13" ③ hauteur max.: 254 mm (10") largeur max.: 353 mm (13 7/8")
Hauteur de patte de fermeture		min. 20 mm (3/4") – max. 40 mm (1 1/2")	min. 20 mm (3/4") – max. 63 mm (2 1/2")
Grammage		min. 75 g/m ² (20 lbs) – max. 110 g/m ² , > 110 g/m ² (29 lbs) ①	min. 75 g/m ² (20 lbs) – max. 110 g/m ² , > 110 g/m ² (29 lbs) ①
Épaisseur – épaisseur totale		max. 8 mm (5/16")	max. 15 mm (6/10")
Produit			
Taille, largeur (produit principal)	Standard min.	175 mm (6 7/8")	175 mm (6 7/8")
	Option min.	148 mm (5 7/8")	148 mm (5 7/8")
	Standard max.	286 mm (11 1/4")	330 mm (13")
Grammage		min. 70 g/m ² (18 lbs) – max. 250 g/m ² (65 lbs)	min. 70 g/m ² (18 lbs) – max. 250 g/m ² (65 lbs)
Épaisseur de produit max.	RF3/4	RF3 = 1 mm (1/25") – RF2 = 3 mm (1/8")	RF4 = 3mm (1/8")
	HF2	8 mm (5/16") ②	15 mm (6/10")
	SF2 ④	8 mm (5/16") ②	15 mm (6/10")
Épaisseur de produit min.	RF3/4	Feuille simple 70 g/m ² (18 lbs)	Feuille simple 70 g/m ² (18 lbs)
	HF2	pliage en Z ou pli central 70 g/m ² (18 lbs) 110 g/m ² (29 lbs) non plié < 110 g/m ² (29 lbs) sur demande	pliage en Z ou pli central 70 g/m ² (18 lbs) 110 g/m ² (29 lbs) non plié < 110 g/m ² (29 lbs) sur demande
	SF2	1 mm (1 1/25") 160 g/m ² (43 lbs)	1 mm (1 1/25") 160 g/m ² (43 lbs)
Capacité de charge du margeurs	RF3/2	max. 300 mm (12")	max. 300 mm (12")
	HF2	max. 250 mm (10")	max. 250 mm (10")
	SF2	max. 250 mm (10")	max. 250 mm (10")
Tolérance produit-enveloppe		tolérance totale de 6 mm (1/4"), plus si remplissage plus épais	tolérance totale de 6 mm (1/4"), plus si remplissage plus épais
Machine			
Longueur	Base 6 stations	5.507 mm (18.1 ft)	5.507 mm (18.1 ft)
	Extension 2 stations	762 mm extra (2.5 ft)	762 mm extra (2.5 ft)
Nombre de positions de margeurs		min. 6 – max. 12	min. 6 – max. 12
Besoin en air comprimé	6 margeurs 7 bar	630 NL/min	630 NL/min
	En plus 2 margeurs 6 bar	110 NL/min	110 NL/min
Puissance connectée		3 ~ 230/400V, 50/60 Hz N, PE	3 ~ 230/400V, 50/60 Hz N, PE
Modularité		Base 6 ou 8 positions; modules d'extension de 4, 6 positions	Base 6 ou 8 positions; modules d'extension de 4, 6 positions

① Papiers plus lourds ou pochettes en carton sur demande

② Limité par la spécification du système

③ Les formats B4 limitent le rendement du système à 10.000 produits/h

④ SF2 est limité à 12 000 produits/h

OC4 est compatible avec les formats C6 à C4 et avec une épaisseur allant jusqu'à 10 mm

Toutes les performances de rendement indiquées se basent sur la production d'un produit de référence défini sous des conditions particulières, qui reflètent une application possible dans la pratique. Les performances obtenues dans la pratique dépendent de multiples paramètres sur lesquels W+D n'a pas d'influence. Ceci inclut, entre autres, la qualité des matières premières, la forme de la découpe, l'humidité atmosphérique et la température de l'environnement. W+D se réserve le droit de modifier la construction et les indications de rendement.

Appartenant au fabricant mondial de machines Barry-Wehmiller et à sa plateforme BW Converting Solutions, avec cinq marques leaders dans le secteur, **Winkler+Dünnebie** GmbH (**W+D**) est spécialisée à l'échelle mondiale dans le développement et la fabrication de machines de production haute performance pour les industries des tissus, des non-tissés, de l'hygiène, de l'impression d'emballages et de fabrication de sacs.

Forte de plus de 100 ans d'expérience, W+D est la seule entreprise d'ingénierie à couvrir l'ensemble de la chaîne de valeur de la production de courrier sous enveloppes : des systèmes de production, d'impression et de finition pour la fabrication d'enveloppes jusqu'à la technologie de nos machines de mise sous pli hautement intelligentes. Tout cela dans l'objectif de produire des courriers hautement complexes et personnalisés, prêts à être distribués.

Retrouvez d'autres informations concernant W+D sur w-d.de.

Implantations

Winkler+Dünnebie GmbH

Sohler Weg 65
56564 Neuwied · Allemagne
t. +49 2631 840
info@w-d.de

W+D North America Inc.

11300 West 80th Street
Lenexa, KS 66214 · USA
t. +1 913 4929880
info@wdnorthamerica.com

Winkler+Dünnebie GmbH

Valdorfer Straße 3
32545 Bad Oeynhausen · Allemagne
t. +49 5731 7440
info.ins@w-d.de

BW Converting Solutions



ONE Global Team - Better Together



www.w-d.de