

W+D 341

Das ultimative Produktionssystem für großformatige Briefumschläge und Versandtaschen



W+D

Das ultimative Produktionssystem für Briefumschläge und Versandtaschen

Die **W+D 341** das ultimative Produktionssystem – ausgerüstet mit neuester Servotechnologie. Sie ist die ideale Ersatzinvestition für Briefumschlaghersteller, die auf Produktivitätssteigerung und Rentabilität bei der Herstellung von großformatigen Briefumschlägen und Versandtaschen setzen.

Die **W+D 341** ist darüber hinaus besonders geeignet für Direktmail-Produkte durch die Möglichkeit, Sonderprodukte mit z.B. Groß- und Mehrfachfenstern oder auch Sonderschnittformen zu fertigen.



Leistungsmerkmale

- / Bis zu 600 Umschläge/Minute
- / Ideal für die Verarbeitung von schwierigen Papierqualitäten
- / Die EasyCut®-Magnetzylindertechnologie steht für eine gleichbleibende hohe Produktqualität bei der Verarbeitung von Rechteckbogen und eliminiert das Stanzen als separaten Arbeitsschritt
- / Die EasyCut®-Magnetzylindertechnologie sorgt für eine schnelle Formatumstellung
- / Leicht bedienbare Fenstereinklebestation
- / Automatische Förderung aller in der Maschine befindlichen „Gut-Produkte“ auf den Ablagetisch
- / Touchscreen-Bedienterminal für Eingaben mit Feinverstellung per Tastendruck in Schritten von 0,1 mm

Vorteile

- / Hohe Produktivität sichert niedrige Stückkosten
- / Geeignet für Umschläge und Versandtaschen aus Kraftpapier, die zunehmend auch für Online-Versender interessant werden.
- / Die EasyCut®-Magnetzylindertechnologie sichert eine hochpräzise Schnittform und ist damit die Basis für wiederholgenaue Falt- und Klebeprozesse.
- / Einfache Bedienung der Fensterstation sorgt für eine sichere Fensterapplikation vom ersten bis zum letzten Umschlag.
- / Präzise Einstellungen sichern eine hohe Produktqualität und Produktivität bei Nachfolgeprozessen wie dem automatischen Kuvertieren.



Bedienerfreundliche Touchscreens erleichtern die Steuerung sämtlicher Module

Basisausstattung

- / W+D EasyCut®-Magnetzylindertechnologie für Folienmesser (Trenn-, Form- und Fensterschnitt)
- / Erste Fensterausschneide- und Fenstereinklebestation
- / W+D 190: automatischer Fenstermaterialrollenwechsler zur ersten Fenstermaterialeinklebestation
- / Verschlussklappengummierwerk (ausgelegt für Taktgummierung) für Nass- und Selbstklebegummierung
- / Einzel-Servoantriebe an allen Stationen für höchste Formatvariabilität ohne Wechselräder
- / Vorbereitung für außenliegende Seitenklappen
- / Verschlussklappentrocknung mit Temperaturregelung, ausgeführt als Umluftsystem unterhalb der Maschine
- / Regulierstation mit Produktausschleusung
- / Automatisches Leerfahren der Trockenkette bei Maschinenstopp



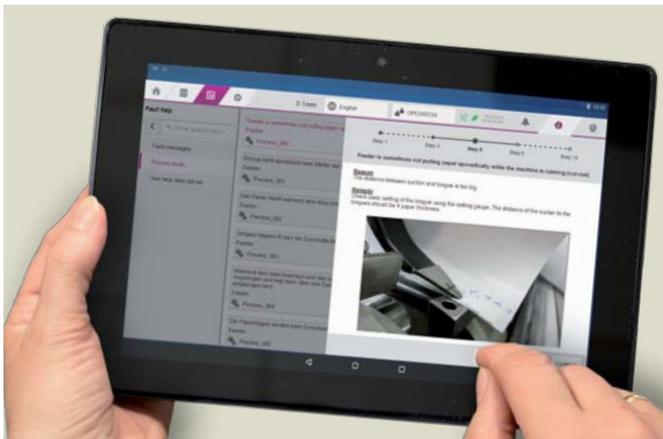
Markierte Ventilstellungen auf dem EasyCut®-Folienmesser ermöglichen einfache und schnelle Umstellungen

Push-to-Service Button

Die Aktivierung dieses Buttons löst eine Systemdiagnose aus und kopiert alle relevanten Daten und Meldungen in eine E-Mail. Diese wird automatisch an den W+D First Level Support gesendet und enthält folgende Informationen: Maschinenummer, Fehlermeldung, Telefonnummer des Kunden und kompletter Diagnosebericht.

Optionale Module

- / Zweite Fenstermaterialstation
- / Werkzeuge zur Herstellung von Briefumschlägen und Versandtaschen mit Seitenfalten
- / Werkzeuge für außenliegende Seitenklappen
- / Heißleim-Haftklebung für die Schlussklappe
- / Intelligentes Qualitätssicherungssystem IQS erkennt Fehler im Konturenschnitt oder eventuell auch im seitlichen Beschnitt
- / Kameras in der Maschine zur Prozessüberwachung und Unterstützung der Qualitätskontrolle



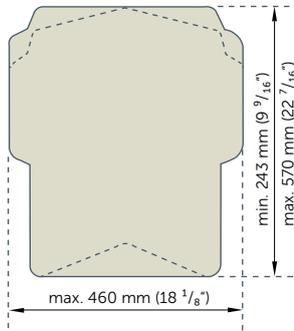
Tablet Connectivity



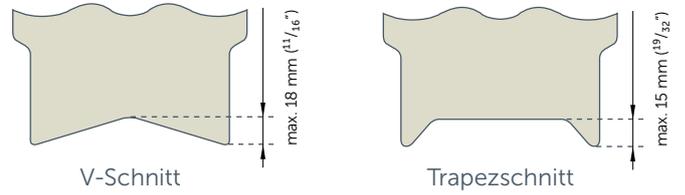
2. Fenstermaterialeinklebestation

Abmessungen und Formate

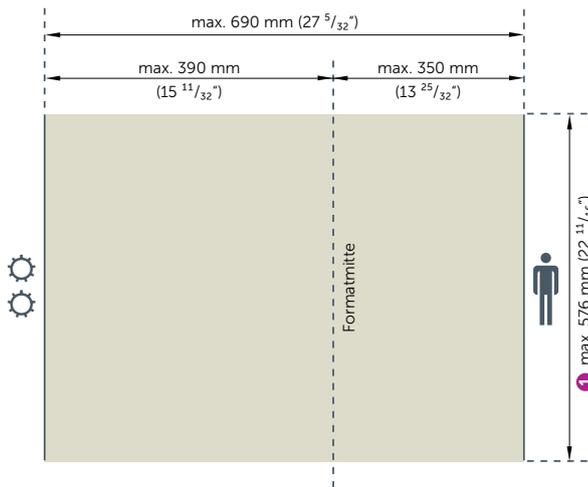
Zuschnittform



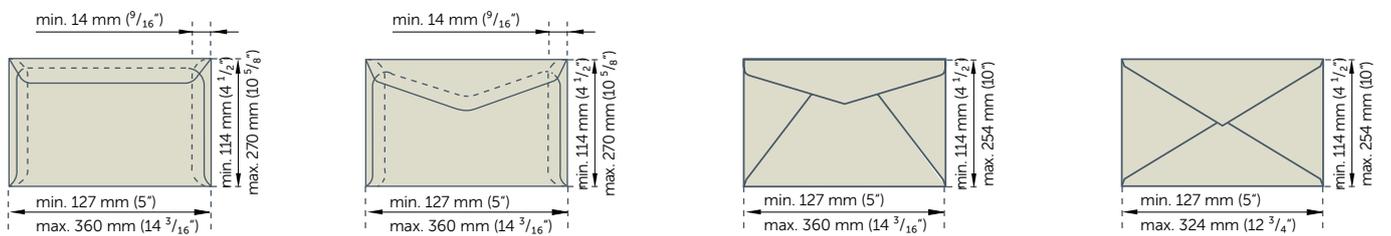
Ausschnitttiefe



Kompletschnitt



Endformat



Booklet

Kuvertierschnitt

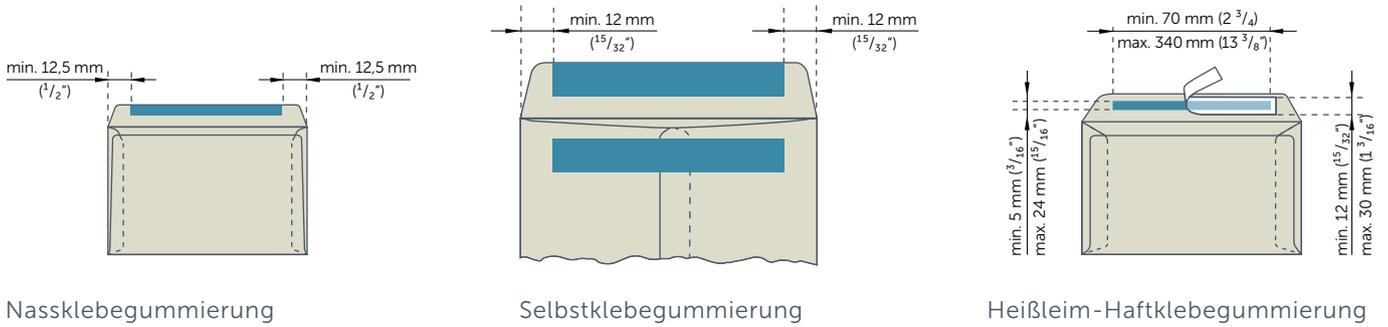
Sattelschluss

Spitzschluss

1 Bei einem Formatkompletschnitt aus einem Rechteckbogen mit umlaufender ausgeschnittener Kontur reduziert sich die Ausschneidehöhe auf 560 mm (22 1/16)

Abmessungen und Formate

Verschlussklappengummierung

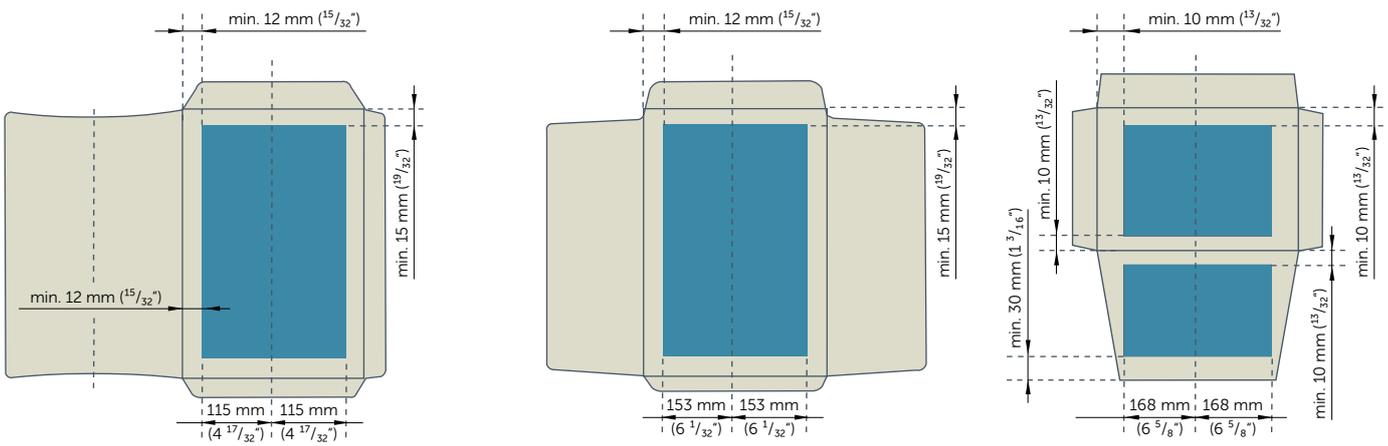


Nassklebegummierung

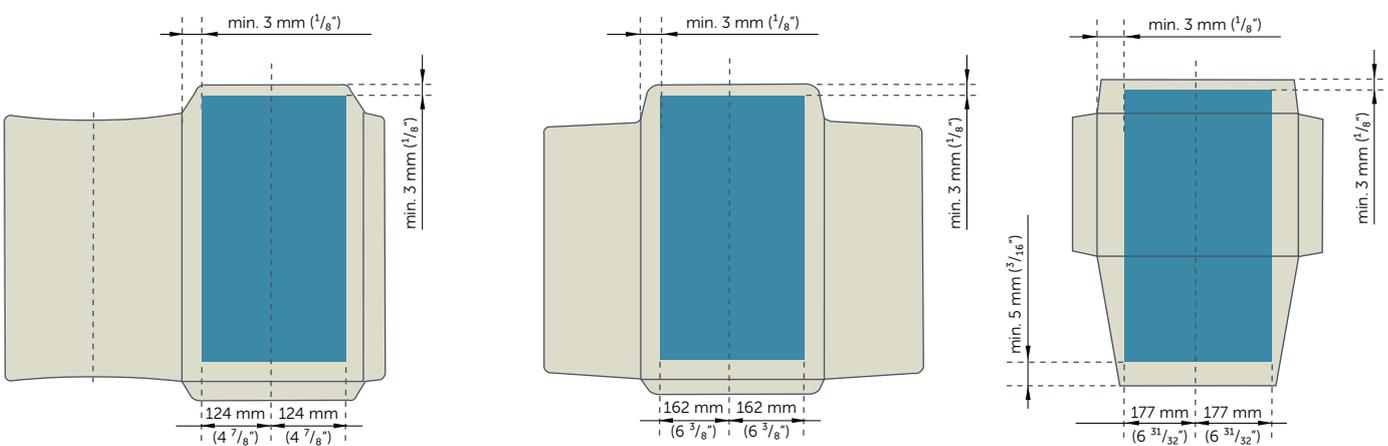
Selbstklebegummierung

Heißleim-Haftklebegummierung

Befensterungsbereich



Ausschneidebereich



Einklebebereich

Alle verbindlichen Angaben zum Formatbereich sind in dem jeweils zur Maschinentype verfügbaren Leistungsblatt enthalten.

Technische Spezifikationen

Typ		C	
Maximale Leistung pro Minute – Briefumschläge oder Versandtaschen	Nassklebegummierung	600 Stück	
	Selbstklebegummierung	400 Stück	
	Taktgummierung	400 Stück	
	Seitenfaltenformate	300 Stück	
Papiergewicht	Standard	80 – 165 g/m ² (21 – 44 lb)	
	Seitenfaltenversandtaschen	80 – 120 g/m ² (21 – 32 lb)	
Formatbereiche	Versandtasche (Seitenschluss)	min. 114 mm (4 1/2") × 178 mm (7") – max. 254 mm (10") × 406 mm (15 31/32")	
	Versandtasche (Mittelschluss)	min. 114 mm (4 1/2") × 178 mm (7") – max. 330 mm (13") × 406 mm (15 31/32")	
	Spitzschluss-Briefumschlag	min. 127 mm (5") × 114 mm (4 1/2") – max. 324 mm (12 3/4") × 254 mm (10")	
	Sattelschluss-Briefumschlag	min. 127 mm (5") × 114 mm (4 1/2") – max. 360 mm (14 3/16") × 254 mm (10")	
	Booklet	max. 360 mm (14 3/16") × 270 mm (10 5/8")	
Zuschnitt vom Blatt	Gesamtlänge	min. 243 mm (9 9/16") max. 570 mm (22 7/16")	
	Gesamtbreite	min. 156 mm (6 5/32") max. 675 mm (26 9/16")	
Fenstermaterial-abmessungen	Fenstermaterialrolle	Durchmesser	max. 500 mm (19 11/16")
		Breite	max. 300 mm (11 13/16")
	Wickelhülse	Innendurchmesser	70 – 77 mm (2 3/4" – 3 1/32")
	Abschnittlänge	Erste Fensterstation	min. 50 mm (1 31/32") – max. 265 mm (10 14/32")
Zweite Fensterstation		min. 50 mm (1 31/32") – max. 250 mm (9 27/32")	
Silikonpapier-abmessungen optional	Silikonpapierrolle	Durchmesser	max. 800 mm (31 1/2")
		Breite	min. 80 mm (3 5/32") – max. 350 mm (13 25/32")
	Wickelhülse	Innendurchmesser	70 – 77 mm (2 3/4" – 3 1/32")
	Schutzstreifen	Abschnittlänge	min. 12 mm (15/32") – max. 30 mm (1 3/16")
Abmessungen und Gewichte ¹	Länge	11.840 mm (38.8ft)	
	Breite	5.000 mm (16.4 ft)	
	Höhe	2.800 mm (8.2 ft)	
	Nettogewicht	ca. 21.000 kg (ca. 46.000 lb)	
Druckluftverbrauch	6 bar	42 m ³ /h	
Vakuumbedarf	0,6 bar	1.060 m ³ /h	
Blasluftbedarf	0,8 bar	405 m ³ /h	
Anschlusswerte	Basismaschine	114 kVA	
	Materialabsaugung	7 kVA	
	Vakuumpumpen	41 kVA	
Lärmemission Angaben nach EN 13023	Blatteinzug	85,8 dB (A)	
	Ablage	87 dB (A)	

¹ Basismaschine in Standardausstattung (mit geöffneten Schutzeinrichtungen)

Alle angegebenen Leistungswerte beziehen sich auf die Produktion eines definierten Referenzproduktes unter bestimmten Bedingungen, die eine mögliche Praxisanwendung widerspiegeln. Die in der Produktionspraxis erzielbaren Leistungswerte sind abhängig von einer Vielzahl von Parametern, auf die W+D keinen Einfluss hat. Dazu zählen unter anderem die Beschaffenheit der verarbeiteten Rohmaterialien, die Zuschnittform, Luftfeuchtigkeit und die Umgebungstemperatur. W+D behält sich Konstruktionsänderungen und Änderungen der Leistungsangaben vor.



W+D Standorte

Winkler+Dünnebier GmbH
Sohler Weg 65
56564 Neuwied · Deutschland
t. +49 2631 840
info@w-d.de

POEM PreOwnedEnvelopeMachines GmbH
Sohler Weg 70
56564 Neuwied · Deutschland
t. +49 2631 345386
info.poem@w-d.de · w-d-poem.de

Winkler+Dünnebier GmbH
Standort Bad Oeynhausen
Valdorfer Straße 3
32545 Bad Oeynhausen · Deutschland
t. +49 5731 7440
info.ins@w-d.de

W+D North America Inc.
11300 West 80th Street
Lenexa, KS 66214 · USA
t. +1 913 4929880
info@wdnorthamerica.com

W+D Asia Pacific Sdn. Bhd
(Co No: 762144A)
No: 860, 8th Floor, Block A2
Leisure Commerce Square
No: 9, Jalan PJS 8/9, 46150 Petaling Jaya
Selangor · Malaysia
t. +60 3 78654883
info@w-d.com.my

Unsere Marken

