

W+D 628

Leistungsfähiges System für
Direct-Mail-Briefumschläge



W+D

Das hochleistungs Direct-Mail-Briefumschlag-Produktionssystem für schnelle und einfache Jobwechsel

Die neue **W+D 628** ist das Briefumschlag-Produktionssystem für alle Unternehmen, die sich den Anforderungen des Marktes stellen und gleichzeitig ihre Wertschöpfung optimieren wollen. Die neue **W+D 628** versetzt Sie in die Lage, hochwertige Umschläge unkompliziert und effizient herzustellen und somit sowohl die Kosten als auch Ihre „Time to Mailbox“ zu senken.

In Kombination mit der W+D 201 Flexodruckmaschine bietet die **W+D 628** ein Höchstmaß an Flexibilität, kurze Umstellzeiten und qualitativ hochwertige Flexodruckqualität.



W+D 628 C

Gründe für die W+D 628:

- / Die Maschine ist verfügbar als Rollen- Kombi-, oder Bogenversion
- / Die EasyCut® Magnetzylindertechnologie steht für eine gleichbleibend hohe Produktqualität bei der Verarbeitung von Rechteckbögen, eliminiert das Stanzen als separaten Arbeitsschritt und sichert eine hohe Produktivität beim maschinellen Kuvertieren.
- / Die EasyCut® Magnetzylindertechnologie sorgt für eine schnelle Formatumstellung und ermöglicht neuartige Formate wie z.B. die Envecard oder Formschnitt-Briefumschläge.
- / Standardmäßig können vorgestanzte Zuschnitte mit den Typen W+D 628 C und W+D 628 BC verarbeitet werden.
- / Veredelungsmöglichkeiten innerhalb der Maschine reichen von Formfenstern, über die Verarbeitung von metallisiertem Papier für Effekte vergleichbar mit Heiß- oder Kaltfolienapplikationen bis hin zur Inline-Prägung an der Papierbahn.
- / Die Maschine ist konzipiert für die Verarbeitung von Papieren bis zu 150 g/m².
- / Minimaler Abfall bei Maschinenstopp sorgt für geringe Makulatur – ein großer Vorteil bei der Verarbeitung von digital vorbedrucktem Material mit variablen Daten.
- / Zweite Fenstermaterialeinklebestation für großformatige Fenster auf der Vorderseite und Adressfenster auf der Rückseite.
- / Geschwindigkeiten bis zu 1.200 Umschläge/Minute (72.000 BU/h) als Rollenversion bzw. 900 Umschläge/Minute (54.000 BU/h) im spezifizierten Format- und Grammaturbereich sichern niedrige Stückkosten.

Die W+D 628 ist die ideale Maschine für mittlere bis hohe Auflagen, sowohl für inline HD Flexodruck als auch für digital oder offset vorbedrucktes Material vom Blatt oder von der Rolle

Leistungsmerkmale der W+D 628

- / Bis zu 1.200 Umschläge/Minute (72.000 BU/h) als W+D 628 RC und 900 Umschläge/Minute (54.000 BU/h) als W+D 628 KC, BC, oder C Version
- / Je nach Maschinentype Verarbeitung aller Arten von Briefumschlägen (Booklet, Sattelschluss und Spitzschluss)
- / Für Briefumschläge mit Einfach-, Mehrfach- oder Sonderfenster
- / Innen- oder optional außenliegende Seitenklappen
- / EasyCut®-Magnetzyklertechnologie standardmäßig
- / Schlussklappengummierung mit Dextrin, Latex bzw. Heißleim-Haftklebung möglich
- / Optionale Prägestation (Stahl/Stahl für Prägung am Blatt bzw. Stahl/Stahl oder Photopolymerprägung an der Bahn)

Vorteile

- / Einfache Bedienung und Wartung
- / Einzel-Servoantriebe ermöglichen kurze Umstellzeiten
- / Gleichbleibend hohe Maßhaltigkeit und Faltqualität der Briefumschläge sorgen für höchste Produktqualität beim maschinellen Kuvertieren
- / Push-to-Service-Button sendet bei Aktivierung eine E-Mail mit einem Diagnosebericht an den W+D Service und leitet, je nach Service-Level-Agreement, schnellstmögliche Hilfe ein
- / Optional erhältlicher W+D 914 PackAssist erleichtert das Einschachteln, besonders bei Verarbeitung von glattem, gestrichenem oder lackiertem Material
- / Einfache Handhabung der Druckwerke (W+D 628 BC)
- / Sleeve-Technologie und ein automatisches „Vorregistern“ der Druckwerke ermöglichen eine Minimierung der Rüstzeiten



W+D 628 BC mit neuen Blattdruckwerken mit Sleeve Technology

Die W+D 628 KC – Extrem variabel durch die Möglichkeit Briefumschläge sowohl vom Blatt als auch von der Rolle zu fertigen

Größte Flexibilität bei der Verarbeitung von unbedruckten oder vorbedruckten Rollen oder Zuschnitten, auch bei mittleren und hohen Auflagen in beiden Betriebsarten. Die **W+D 628 KC** ermöglicht den Druck von bis zu zwei Farben auf der Außenseite und einer Farbe auf der Innenseite des Umschlags. Alternativ kann die Maschine mit einem W+D 201 Druckstock für den 4/1-HD-Flexo-Mehrfarbendruck an der Bahn ausgestattet werden.



W+D 628 KC, die flexibelste Briefumschlagmaschine mit Inline Druckwerken und Produktionsmöglichkeit von der Rolle oder vom Blatt

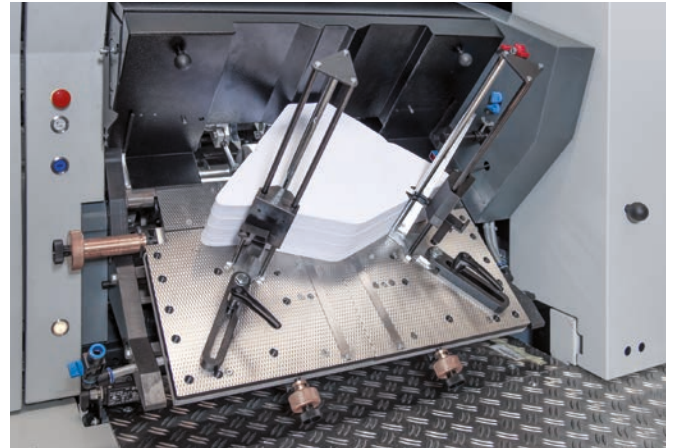
Der schnelle Wechsel zwischen Bogen- und Rollenproduktion ermöglicht einen Produktionsmix aus Klein- und Großauflagen. Kunden, die den gesamten Workflow im Haus behalten wollen, profitieren von den optionalen Bogendruckwerken oder einer separaten Inline-Flexodruckmaschine vom Typ W+D 201. Die W+D 201 Flexodruckmaschine ist die ideale Ergänzung für Direkt Mail Anwendungen.



Bedienerfreundliche Touchscreens erleichtern die Steuerung sämtlicher Module

Basisausstattung 628 C

- / Blatteinzugstisch für Rechteck- und Spitzschlussformate
- / Fensterausschneidstation und Fenstermaterialeinklebestation
- / EasyCut®-Magnetzyklertechnologie für Form- und Komplettschnitt
- / Leimwerk zur Beleimung der Seitenklappen
- / Fahr- bzw. schwenkbare Multi-Touch-Monitore für die Maschinenbedienung
- / Temperaturregelung der Trockenbahn
- / Komplette Kapselung der Maschine für Personen- und Lärmschutz
- / Anbindung an W+D Expert Online im Rahmen der Gewährleistungszeit
- / Accelerate System zur Cloud basierten Maschinenüberwachung und Datenerfassung



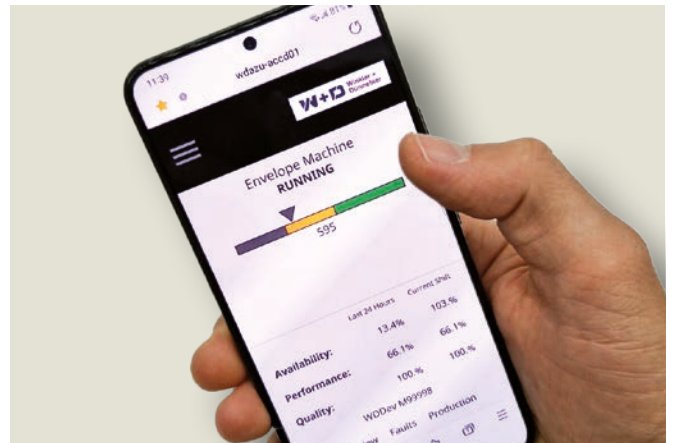
Blatteinzug an W+D 628 C

Basisausstattung 628 BC

- / Blatteinzugstisch für Rechteck- und Spitzschlussformate (Vorbereitet für optionalen Anbau eines Schneidturmes)
- / Flexo-Blattdruckwerk für den Innendruck
- / Ausfahrbare Flexodruckwerke für den Aussendruck
- / Fensterausschneidstation und Fenstermaterialeinklebestation
- / EasyCut®-Magnetzyklertechnologie für Form- und Komplettschnitt
- / Leimwerk zur Beleimung der Seitenklappen
- / Fahr- bzw. schwenkbare Multi-Touch-Monitore für die Maschinenbedienung
- / Temperaturregelung der Trockenbahn
- / Komplette Kapselung der Maschine für Personen- und Lärmschutz
- / Anbindung an W+D Expert Online im Rahmen der Gewährleistungszeit
- / Accelerate System zur Cloud basierten Maschinenüberwachung und Datenerfassung



W+D Service Connect



Mit dem Cloud basierte Accelerate System Zugriff auf die Maschinendaten mit mobilen Endgeräten.



Einzugstisch in der Arbeitsposition bei einer Produktion vom Blatt

Basisausstattung 628 RC/KC

- / W+D 191 N: Automatischer Rollenwechsler
- / Konturschnittmesser im Schneidturn
- / Verschiebbarer Blatteinzugstisch für Rechteck- und Spitzschlussformate
- / Flexo-Blattdruckwerk für den Innendruck (nur 628 KC)
- / Ausfahrbare Flexodruckwerke für den Aussendruck (nur 628 KC)
- / Fensterausschneidstation und Fenstermaterialeinklebestation
- / W+D 190: Automatischer Rollenwechsler für das Fenstermaterial
- / EasyCut®-Magnetzylindertechnologie für Form- und Komplettschnitt
- / Düsenbeleimung bzw. Leimwerk zur Beleimung der Seitenklappen
- / Fahr- bzw. schwenkbare Multi-Touch-Monitore für die Maschinenbedienung
- / Temperaturregelung der Trockenbahn
- / Komplette Kapselung der Maschine für Personen- und Lärmschutz



Einzugstisch in der Parkposition bei einer Produktion von der Rolle

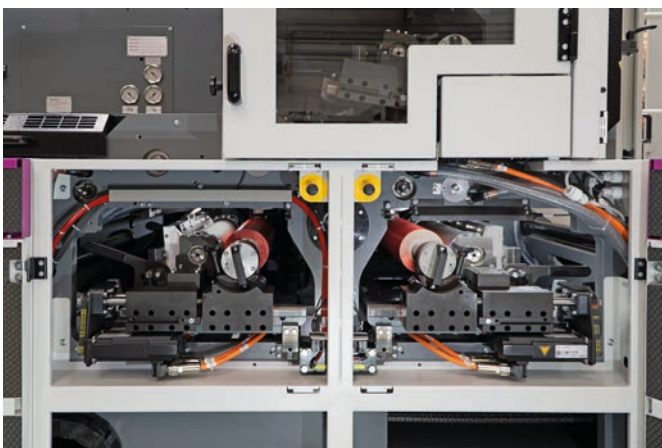
- / Anbindung an W+D Expert Online im Rahmen der Gewährleistungszeit
- / Accelerate System zur Cloud basierten Maschinenüberwachung und Datenerfassung

Push-to-Service Button

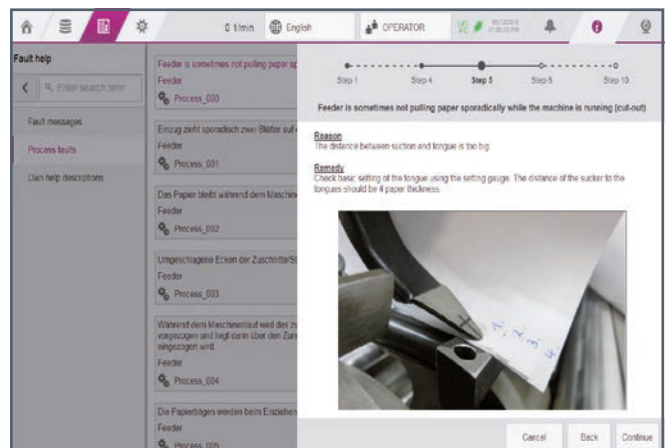
- / Die Aktivierung dieses Buttons löst eine Systemdiagnose aus und kopiert alle relevanten Daten und Meldungen in eine E-Mail. Diese wird automatisch an den W+D First Level Support gesendet und enthält folgende Informationen:
- / Maschinenummer
- / Fehlermeldung
- / Telefonnummer des Kunden und den kompletten Diagnosebericht

Help Wizard

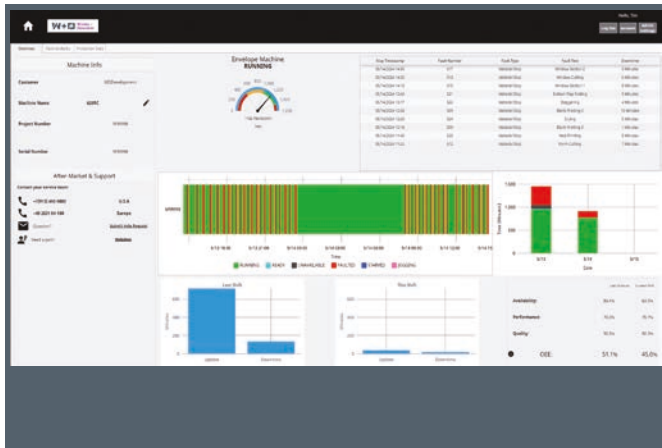
- / Ausführliche Hilfemenüs für Formatumstellungen, Anpassungen, Papierstaus etc.
- / Erläuterungen enthalten Foto- und Video-Tutorials



Flexo Blattdruckwerke für den Aussendruck



Help Wizard



Accelerate Dashboard mit Anzeige der Schichtleistung, OEE und Laufzeitdiagramm

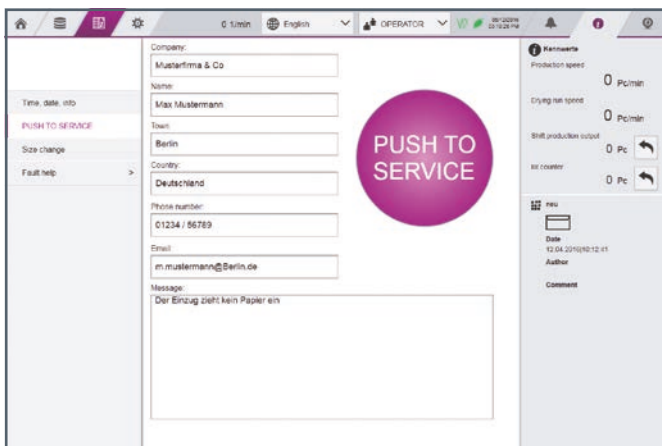
Tablet Connectivity

Bei vorhandener VPN-Verbindung sind mittels Tablet Telefonate und Chats mit dem W+D Service möglich. Ebenso lassen sich Fotos oder Videos zur Fehlersuche oder Fehlerbehebung austauschen.

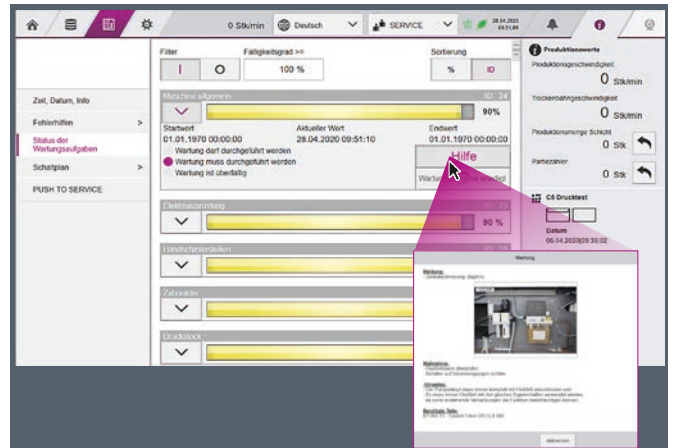
Accelerate System

Ermöglicht die Überwachung des Maschinenstatus, der Maschinenparameter, sowie ein Reporting der Produktionsdaten. Die Maschinendaten sind per PC, Tablet oder Smartphone mit Internetverbindung einsehbar. Das Accelerate System besteht aus:

- / Cloud Plattform incl. Software und Konfiguration
- / Web based Bedienerinterface mit Übersicht aller angeschlossenen Maschinen und deren Status
- / Dashboard für jede Maschine mit Link zu Service Manuals, Produktionsstatistiken mit Auswertung der häufigsten Gründe für Stillstandzeiten und der Produktionszahlen
- / Download der Daten als CSV-Datei zur internen Weiterverarbeitung.



Push-to-Service-Button



Maintenance Manager

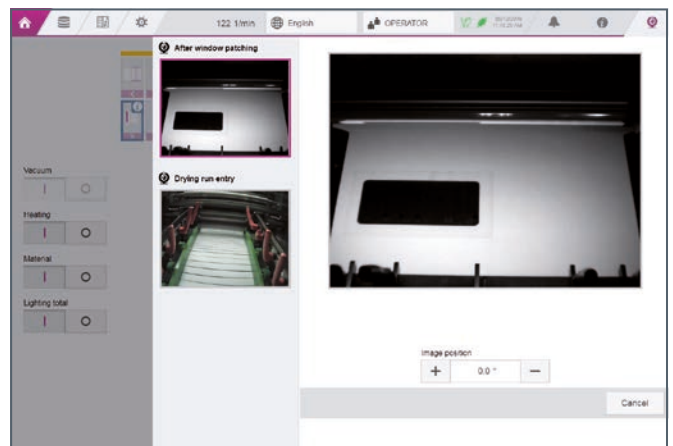
- / Schaltschrank mit Hardware (PC's und IO Modulen)
- / Kundenseitig ist hierfür eine Ethernet-Verbindung zum Internet bereitzustellen
- / Kostenfreie Nutzung des Systems im ersten Jahr. Danach fallen monatliche Gebühren je nach gewünschtem Nutzungsgrad an. Details dazu auf Anfrage.

Maintenance Manager

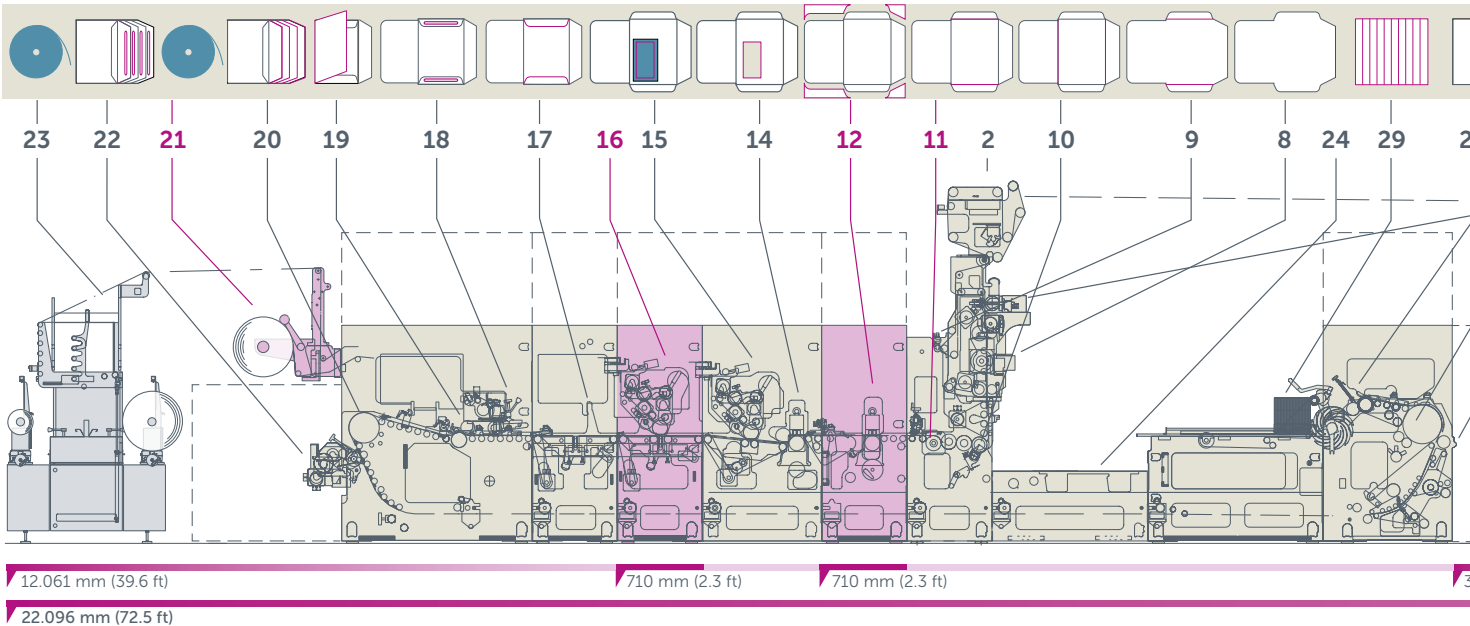
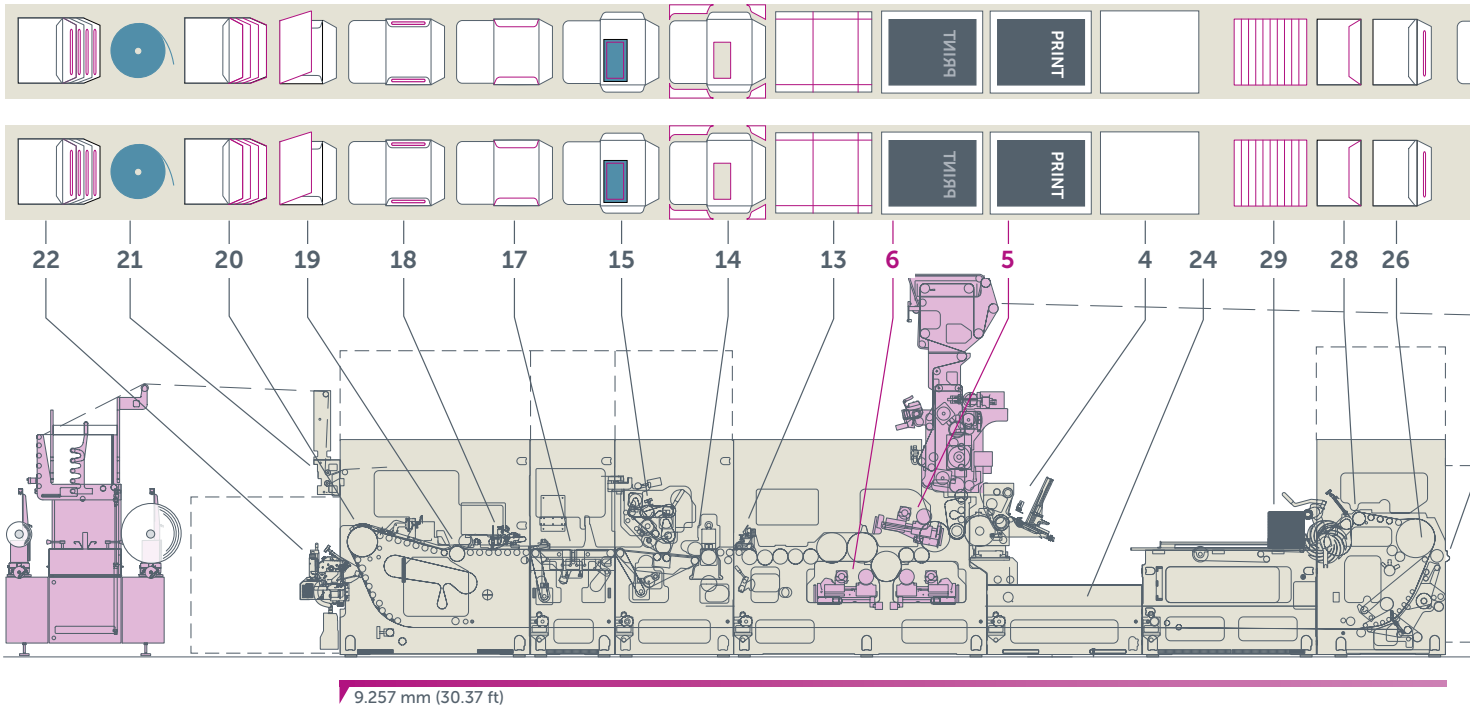
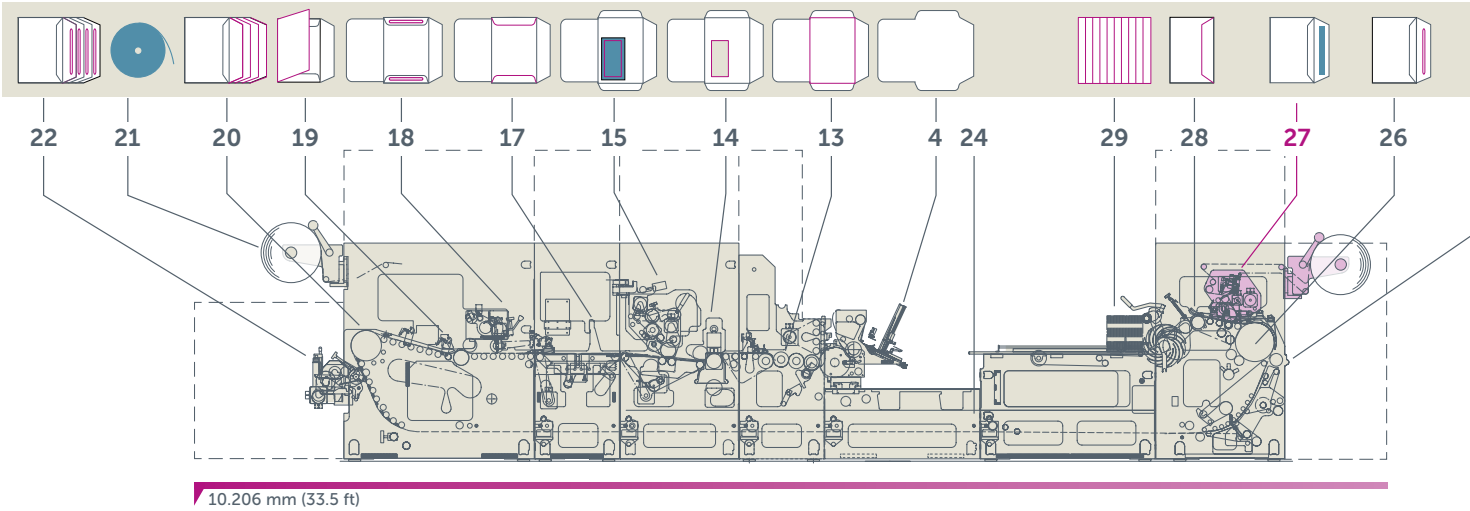
Mit dem W+D Maintenance Manager haben Sie ihre anstehenden Instandhaltungsarbeiten immer im Blick. Der Maintenance Manager erhöht ihre Maschinenverfügbarkeit, senkt den Planungsaufwand und sorgt für sinkende Instandhaltungskosten.

Optionale Maschinenkameras

- / Kameras in der Maschine unterstützen die Qualitätskontrolle oder Prozessüberwachung per HMI in Echtzeit
- / Bei bedingt einsehbaren Bereichen des Produktlaufes (Fensterstation, Trockenbahneinlauf) sorgen interne Kameras für Prozessüberwachung per HMI



Produktionsüberwachung mit Maschinenkameras



628 C Blattmaschine

25

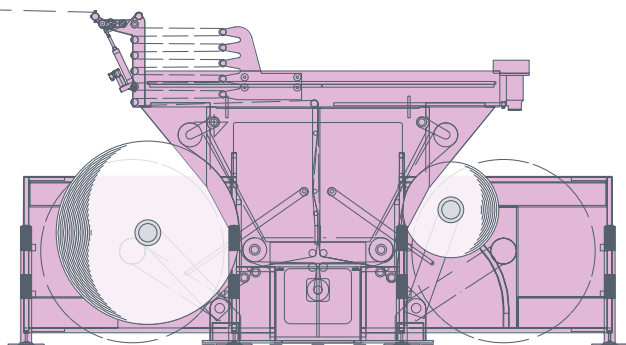
Anlagenlayout

- 1 Rollenwechsler W+D 191
(notwendige Option an RC)
- 2 Bahnlaufregelgerät (RC)
- 3 Flexodruckmaschine W+D 201 (RC)
- 4 Blatteinzug (RC – optional)
- 5 Flexo-Innendruckwerk (BC)
- 6 Flexo-Außendruckwerke (BC)
- 7 Formschneidstation an der Bahn (RC)
- 8 Trennschneidstation (RC)
- 9 Längsvorbruchstation an der Bahn (RC)
- 10 Quervorbruchstation am Blatt (RC)

628 KC Option

628 BC Blattmaschine

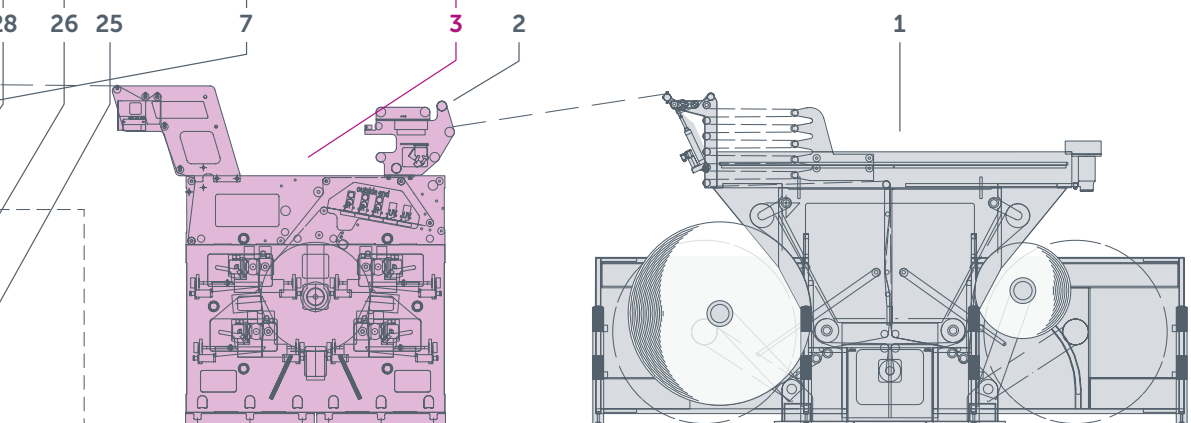
25



- 11 Längsvorbruchstation am Blatt (RC mit Blatteinzug)
- 12 2. Schneidstation für Formschnitt
- 13 Vorbruchstation am Blatt längs/quer (C/BC)
- 14 Fensterausschneidstation
- 15 Fenstermaterialeinklebestation
- 16 2. Fenstermaterialeinklebestation
- 17 Seitenklappenfaltstation
- 18 Seitenklappengummierstation
Düse: Basis (RC) – optional (C/BC)
Walze: Basis (C) – optional (RC)
- 19 Bodenklappenfaltstation
- 20 Staffelstation
- 21 Fenstermaterialabrollung
Basis (C/BC) – optional (RC)
- 22 Verschlussklappengummierstation
- 23 Fenstermaterialrollenwechsler W+D 190
notwendige Option an RC oder Zusatzoption
an C/BC oder zu 2. Fenstermaterialeinklebestation
an C/BC oder RC
- 24 Warmluft-Schlussklappentrocknung
- 25 Produktentnahmevorrichtung
- 26 Regulierstation
- 27 Heißleim-Haftklebestation
- 28 Verschlussklappenfaltstation
- 29 Ablage mit Zählwerk

- optionale Maschinenmodule
- notwendige Option (RC)

628 RC Rollenmaschine



6.870 mm (12.7 ft)

6.165 mm (20.2 ft)



Markierte Ventilstellungen auf dem EasyCut®-Folienmesser ermöglichen einfache und schnelle Umstellungen

Features für kurze Umstellzeiten

- / Markierte Ventilstellungen auf dem EasyCut®-Folienmesser
- / Werkzeuglose Positionierung des Fenstergummierers mittels PIN-System
- / Weiterlaufmotor und automatische Befeuchtung des Schlussklappengummierers reduzieren Waschzeiten bei Wiederanlauf nach Maschinenstopp
- / Formatspeicher für wiederkehrende Aufträge
- / Übersichtliche Menüführung
- / Umstellhilfen in Form von Markierungen, Skalen bzw. integrierten Messhilfen
- / Automatische Einstellung des Auszugzylinders
- / Integrierte Steuerung für Seitenklappen-Düsenbeimung und Heißleim-Haftklebung
- / Flexodruckwerke mit Sleeve-Technologie (BC, KC)



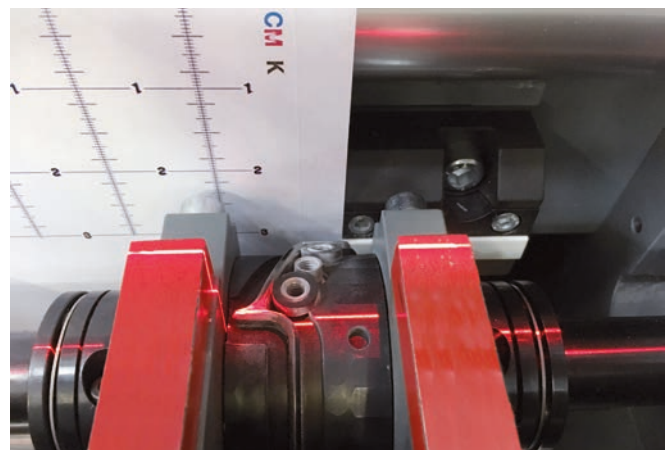
Werkzeuglose Positionierung des Fenstergummierers mittels PIN-Systems

Features für Abfallminimierung

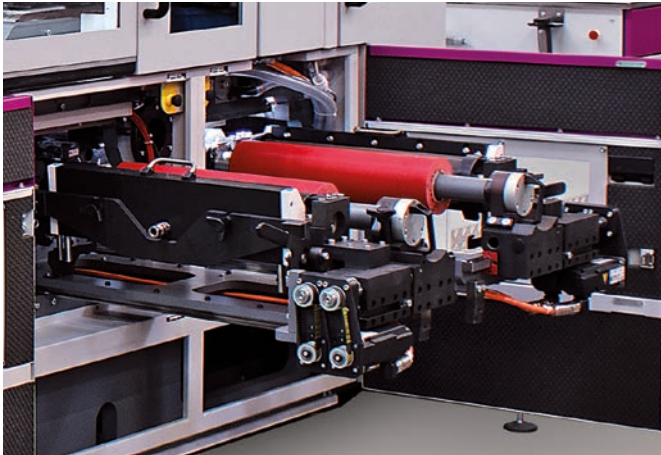
- / Lasergestützte Einstellhilfe der Konturmesser im Schneidurm mit integrierter Positionierung von Kontur zu Trennschnitt
- / Abgestimmte Greifer- und Rollenelemente sorgen für eine markierungs- und kratzerfreie Verarbeitung vorbedruckter oder beschichteter Bögen bzw. Rollen
- / Bei Maschinenstopp automatische Förderung der Gut-Produkte aus der Trockenbahn auf den Ablagetisch
- / Integriertes Stroboskop an Regulier- und Schlussklappenleimstation
- / Kamera zur Druckbildkontrolle



Schlussklappengummierwerk mit Leimbefeuchtung



Lasereinstellung der Konturmesser im Schneidurm



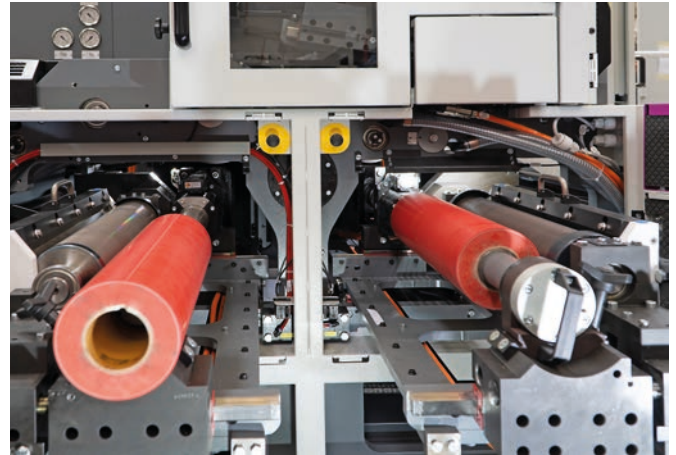
Inline HD Flexodruckwerke in Service Position

Blattdruckwerke (nur 628 BC und 628 KC)

Die Blattdruckwerke der neuen Generation wurden überarbeitet im Hinblick auf einfache Bedienung, hohe Druckqualität, schnellere Umrüstzeiten und höherer Flexibilität.

Einstellungen der Druckformate und Beistellwerte erfolgen über ein leicht verständliches Menü durch Tippen oder Zahleneingabe, wie bei den Druckwerken der W+D 201.

Die Blattdruckwerke sind mit der gleichen Druck-Zylinder-Sleeve-Technologie ausgestattet wie die Druckwerke der W+D 410 oder W+D 201 Serien. Die eingesetzte Zentralzylinder Technologie garantiert exakte Passergenauigkeit. Register zwischen den Farben werden automatisch voreingestellt, um Anfahr-Makulatur zu reduzieren.



Druckzylinder Sleeve Technologie für schnellen und einfachen Jobwechsel

Optionen

- / W+D 201: Flexo CI oder Stack Druckwerk ausgestattet mit bis zu 5 Farbwerken
- / Verschiebbarer Blatteinzug für die W+D 628 RC
- / W+D 190 Abwickler für Fensterfolie für die 628 C, W+D 628 BC oder für eine 2. Fensterstation (C, BC, RC, KC)
- / Heißklebestation für das Anbringen von Haftklebestreifen
- / Latex Station für selbstklebende Briefumschläge
- / Zusätzliche Schneidstation für Komplettschnitt oder Fensterausschnitt
- / Photopolymer oder Stahl/Stahl Prägestation an der Bahn (W+D 628 RC, W+D 628 KC)
- / Stahl/Stahl Prägestation am Blatt



Menübild Druckeinstellung NEU

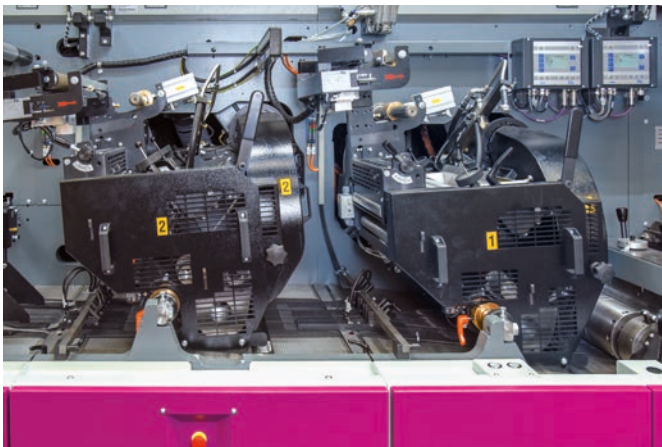


W+D 201 HD Flexo Druckstock (optional)



Lärmschutzverkleidung mit großen Fenstern zur Kontrolle des Produktionsprozesses

- / HD Servo Flexo Innendruckwerk mit Sleeve Technologie (W+D 628 BC, KC)
- / HD Servo Flexo Außendruckwerk mit Sleeve Technologie (W+D 628 BC, KC)
- / 2. Fensteraufklebestation
- / Integrierte Registersteuerung für die Verarbeitung von vorbedruckten Rollen oder von vorbedrucktem Fenstermaterial
- / Werkzeugsatz für die Produktion von selbstkleben Umschlägen mit rückgefalteter Bodenklappe
- / Faltwerkzeuge für die Produktion von Briefumschlägen mit außenliegenden Seitenklappen
- / Kameras in der Maschine zur Prozessüberwachung



2. Fenstermaterialeinklebestation



W+D 914 PackAssist

- / Die halbautomatische Einpackhilfe W+D 914, erleichtert das Verpacken von Briefumschlägen aus beschichteten oder glatten Papieren. Die Umschläge werden manuell aus dem Stapel getrennt und dem PackAssist zugeführt. Auf Knopfdruck werden die Umschläge zusammengepresst, vom Ablagetisch gehoben, um 180° gedreht, und direkt in den Karton überführt.

[YouTube \(https://www.youtube.com/watch?v=l2xFCfB9lnI\)](https://www.youtube.com/watch?v=l2xFCfB9lnI)

- / Vollautomatischer Packautomat EnpacV für automatisches Verpacken von Umschlägen am Ablagetisch. Der Packautomat trennt die Umschläge aus dem Stapel, gruppiert diese und legt optional Trennpappen ein, bevor die Umschläge in größeren Chargen zusammengepresst und in den Karton überführt werden. Anschließend wird der Karton automatisch verschlossen und auf einem Förderband abgelegt.

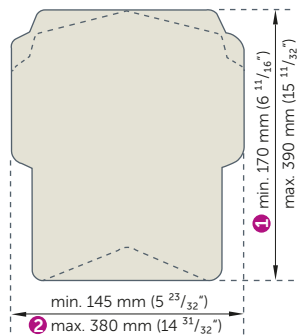
[YouTube https://www.youtube.com/watch?v=thxEeZ-obkQ](https://www.youtube.com/watch?v=thxEeZ-obkQ)



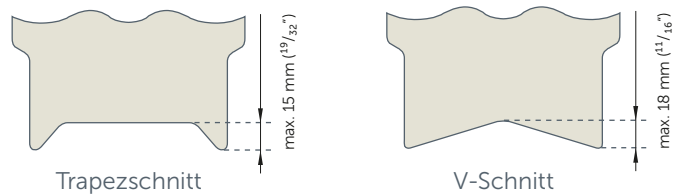
Vollautomatischer Packautomat EnpacV

Abmessungen und Formate

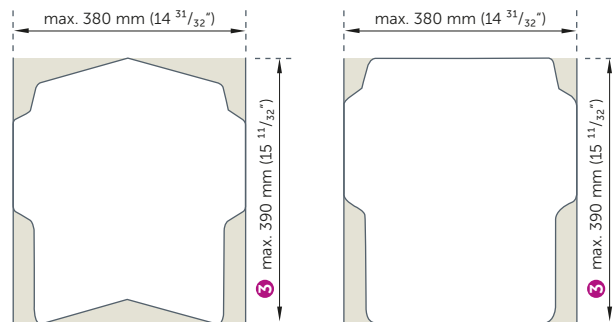
Zuschnittform



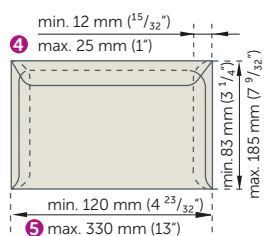
Ausschnitttiefe



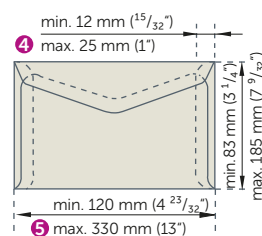
Komplettschnitt



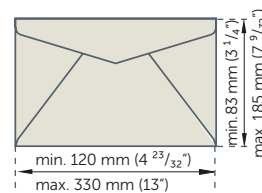
Endformat



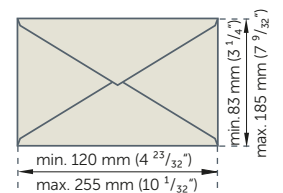
Booklet



Kuvertierschnitt



Sattelschluss 6



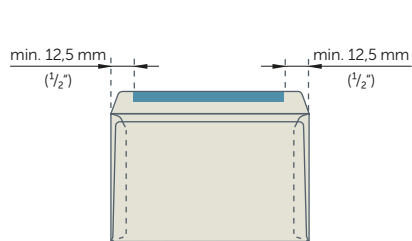
Spitzschluss 6

- 1 Zuschnittshöhe von der Rolle (RC) min. 179 mm (7 1/16\")
- 2 Spitzschluss vom Zuschnitt am Blatteinzug max. 520 mm (20 1/2\")
- 3 Bei einem Formatkomplettschnitt aus einem Rechteckbogen mit umlaufender ausgeschnittener Kontur reduziert sich die Ausschneidehöhe auf 373 mm (14 11/16\")
- 4 Außen liegende Seitenklappen mit speziellen Faltwerkzeugen möglich
- 5 Maximale Formatbreite in Abhängigkeit zur Breite der Seitenklappen
- 6 Nur W+D 628 C

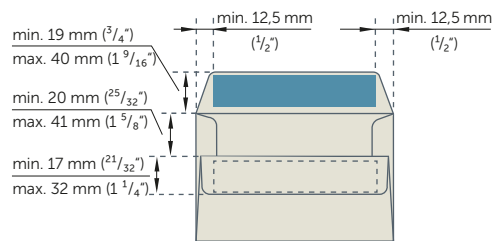
Alle verbindlichen Angaben zum Formatbereich sind in dem jeweils zur Maschinentype verfügbaren Leistungsblatt enthalten.

Abmessungen und Formate

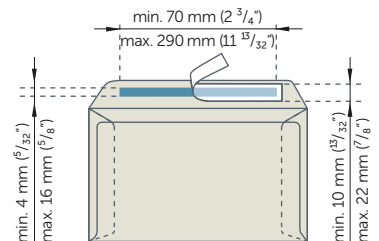
Verschlussklappengummierung



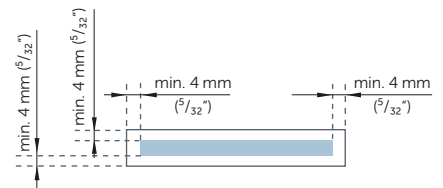
Nassklebegummierung



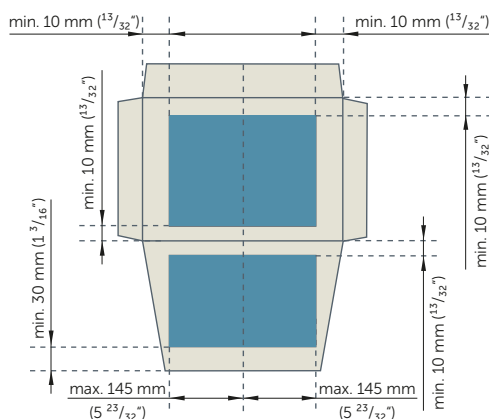
Selbstklebegummierung



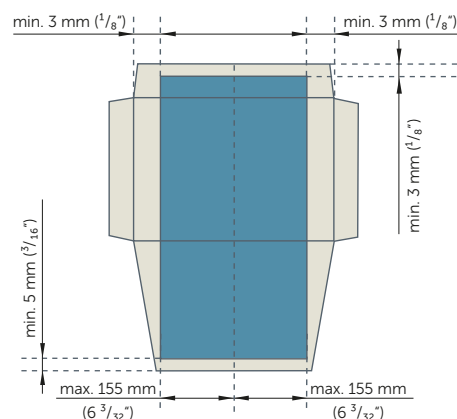
Heißleim-Haftklebegummierung



Befensterungsbereich



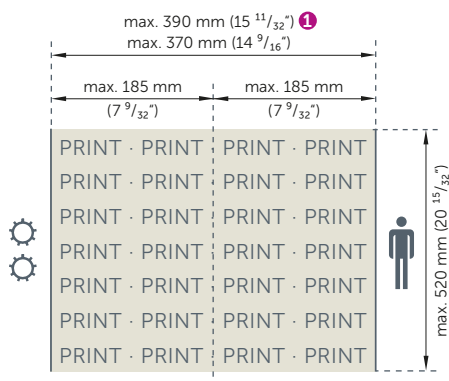
Ausschneidebereich



Einklebebereich

Druckbereich

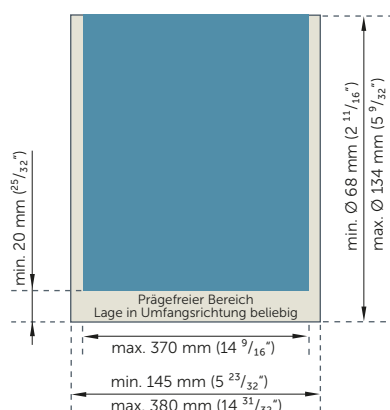
Flexodruckwerke für Innen- und Außendruck



- ❶ mit eingeschränktem Seitenregister (+/- 3 mm)
❷ mit Perforationsschnitt

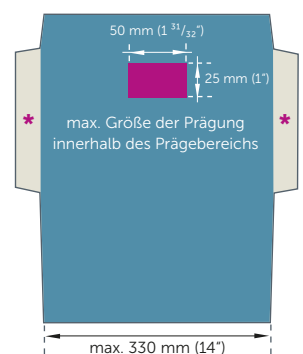
Prägebereich

Prägung an der Bahn (Polymer, opt. Stahl) ❷



Einschränkungen: $n_{\max} = 1.000\frac{1}{\min}$ – empfohlen: $n_{\max} = 800\frac{1}{\min}$.
Papiergewicht: max. 120 g/m²

Prägung am Blatt (Stahl)



* Seitenklappenbereich nicht prägen

Alle verbindlichen Angaben zum Formatbereich sind in dem jeweils zur Maschinentype verfügbaren Leistungsblatt enthalten.

Technische Spezifikationen

Typ		628 C	628 BC	628 KC	628 RC
Maximale Leistung Briefumschläge pro Minute	Nassgummierung	900		900 / 1.200 ①	1200 ①
	Heißleim-Haftklebegummierung optional	900		900 / 1.100 ①	1.100 ①
	Selbstklebegummierung optional	800		800	800
Papiergewicht	Standard	70 – 150 g/m ²			
Formatbereiche	Booklet	min. 83 mm x 120 mm			
	Sattelschluss	max. 185 mm x 330 mm			
	Spitzschluss	min. 83 mm x 120 mm max. 185 mm x 255 mm		–	–
Formathöhe	bei offener Schlussklappe	min. 100 mm – max. 220 mm			
Papierrolle	Durchmesser	–		1.530 mm	
	Breite	–		max. 390 mm	
	Wickelhülse Innendurchmesser	–		127 mm oder 153 mm	
Zuschnittmaße (Blatt)	Gesamtlänge	min. 170 mm – max. 390 mm			–
	Gesamtbreite	min. 140 mm – max. 380 mm			–
Zuschnittmaße (Rolle)	Gesamtlänge	–		min. 179 mm – max. 390 mm	
	Gesamtbreite	–		min. 145 mm – max. 380 mm	
Fenstermaterial-abmessungen	Fenstermaterialrolle	Diameter	max. 500 mm		
		Width	min. 45 mm – max. 300 mm		
	Wickelhülse Innendurchmesser		70 – 77 mm; Einfachabrollung bis 80 mm		
	Abschnittlänge		min. 36 mm – max. 185 mm		
Silikonpapier-abmessungen	Silikonpapierrolle	Diameter	max. 500 mm (20")		
		Width	min. 80 mm – max. 300 mm		
	Wickelhülse Innendurchmesser		70 – 77 mm; Einfachabrollung bis 80 mm		
	Schutzstreifen Abschnittlänge		min. 10 mm – max. 22 mm		
Drucklänge / Bahn	W+D 201 optional	–	–	Ganzflächiger oder partieller Druck bis zur max. Druckbreite möglich.	
Druckbreite / Bahn	W+D 201 optional	–	–	380 mm	
Drucklänge / Zuschnitt	Sleeve-Technologie Blattdruckwerke	–		max. 390 mm	–
Druckbreite / Zuschnitt	Innen- und Außendruck Blattdruckwerke	–		max. 520 mm	–
Abmessung und Gewicht	Länge	10.206 mm	12.592 mm	17.406 mm	21.278 mm
	Breite	5.000 mm	5.000 mm	5.270 mm	5.270 mm
	Höhe	2.610 mm	2.610 mm	3.023 mm	3.023 mm
Druckluftverbrauch	6 bar	42 m ³ /h			
Vakuumbedarf	0,6 bar	1.250 m ³ /h			
Blasluftbedarf	0,8 bar	140 m ³ /h			
Anschlusswerte (50 Hz)	Basismaschine	85 kVA	90 kVA	130 kVA	120 kVA
	Materialabsaugung	8 kVA			
	Pumpenrüstung	52 kVA			
	Heißleim-Haftklebestation	12 kVA			
	2. Fensterstation	12 kVA			
Lärmemission Angaben nach EN 13023	Blatteinzug	90,5 dB (A)			–
	Ablage	87,0 dB (A)			87,7 dB (A)

① Bei Nutzung des Blatteinzuges reduziert sich die Leistung auf max. 900 St./min
Geschwindigkeit bei Nutzen der Blattdruckwerke ist abhängig von Farbauftrag und Trocknungsverhalten der Farbe

Alle angegebenen Leistungswerte beziehen sich auf die Produktion eines definierten Referenzproduktes unter bestimmten Bedingungen, die eine mögliche Praxisanwendung widerspiegeln. Die in der Produktionspraxis erzielbaren Leistungswerte sind abhängig von einer Vielzahl von Parametern, auf die W+D keinen Einfluss hat. Dazu zählen unter anderem die Beschaffenheit der verarbeiteten Rohmaterialien, die Zuschnittform, Luftfeuchtigkeit und die Umgebungstemperatur. W+D behält sich Konstruktionsänderungen und Änderungen der Leistungsangaben vor.

Winkler+Dünnebier GmbH (W+D) ist, als Teil des globalen Maschinenherstellers Barry-Wehmiller und seiner Plattform BW Converting Solutions mit fünf branchenführenden Marken, auf die Entwicklung und Herstellung von Hochleistungsproduktionsmaschinen für die Tissue-, Nonwoven-, Hygiene-, Verpackungsdruck- und Beutelherstellungsindustrien weltweit spezialisiert.

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung deckt W+D als einziges Engineering-Unternehmen die gesamte Wertschöpfungskette der Briefumschlagproduktion ab: von Produktions-, Druck- und Veredelungssystemen für die Herstellung von Briefumschlägen bis hin zu hochintelligenter Kuvertiertechnik. Alles mit dem Ziel, die komplexesten und individuellsten Briefsendungen für die Postauflieferung zu produzieren.

Weitere Informationen zu W+D finden Sie unter w-d.de.

Standorte

Winkler+Dünnebier GmbH

Sohler Weg 65
56564 Neuwied · Deutschland
t. +49 2631 840
info@w-d.de

W+D North America Inc.

11300 West 80th Street
Lenexa, KS 66214 · USA
t. +1 913 4929880
info@wdnorthamerica.com

Winkler+Dünnebier GmbH

Valdorfer Straße 3
32545 Bad Oeynhausen · Deutschland
t. +49 5731 7440
info.ins@w-d.de

BW Converting Solutions



ONE Global Team - Better Together



www.w-d.de